

江西省紫欣祥烟花有限公司

A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、
B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）
生产项目

安全现状评价报告

法定代表人：马 浩

技术负责人：侯 英

评价项目负责人：喻荷兰

二〇二五年三月二十六日

安全评价检测检验机构从业告知书

江西省应急管理厅：

我单位承接了江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告 安全评价项目，拟于近期开展技术服务活动，现按照规定将有关信息告知如下。

机构名称	南昌安达安全技术咨询有限公司		
机构资质证书编号	APJ-(赣)-004	机构信息公开网址	http://www.ncadaq.com/
办公地址	江西省南昌市青山湖区北京东路 1666 号新城国际花都金东楼 10 楼		邮政编码 330029
法定代表人	马浩	联系人 张飞虎	联系电话 0791-88331921
项目名称	江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告		
项目详细地址	江西省萍乡市上栗县桐木镇黄图村		
项目所属行业	烟花爆竹制造业		
项目组长	喻荷兰	联系电话	15879523526
技术服务期限	6 个月		
计划现场勘验（检测检验）时间	2025/03/05--2025/03/05		
项目组成员、专业及工作任务			
姓名	专业	工作任务	
喻荷兰	火炸药	现场勘察、报告编制、评价判定	
查铠铠	计算机科学与技术	现场勘察、整改复查、报告编制	
周水波	电气工程及其自动化	工艺设备安全分析	
王干	弹药工程与爆炸技术	工艺安全分析	
张飞虎	机械设计制造及其自动化	电气安全分析	
李涛	安全工程	资料收集处理、报告内部校核	

抄送：萍乡市应急管理局，萍乡市上栗县应急管理局





江西省紫欣祥烟花有限公司

A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、 B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠） 生产项目

安全评价技术服务承诺书

一、在本项目安全评价活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全评价活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证了技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全评价，确保出具的报告均真实有效，报告所提出的措施具有针对性、有效性和可行性。

四、我单位对本项目安全评价报告中结论性内容承担法律责任。

南昌安达安全技术咨询有限公司

2025年03月26

日

规范安全生产中介行为的九条禁令

赣安监管规划字[2017]178 号

一、禁止从事安全生产和职业卫生服务的中介服务机构（以下统称中介机构）租借资质证书、非法挂靠、转包服务项目的行为；

二、禁止中介机构假借、冒用他人名义要求服务对象接受有偿服务，或者恶意低价竞争以及采取串标、围标等不正当竞争手段，扰乱技术服务市场秩序的行为；

三、禁止中介机构出具虚假或漏项、缺项技术报告的行为；

四、禁止中介机构出租、出借资格证书、在报告上冒用他人签名的行为；

五、禁止中介机构有应到而不到现场开展技术服务的行为；

六、禁止安全生产监管部门及其工作人员要求生产经营单位接受指定的中介机构开展技术服务的行为；

七、禁止安全生产监管部门及其工作人员没有法律依据组织由生产经营单位或机构支付费用的行政性评审的行为；

八、禁止安全生产监管部门及其工作人员干预市场定价，违规擅自出台技术服务收费标准的行为；

九、禁止安全生产监管部门及其工作人员参与、擅自干预中介机构从业活动，或者有获取不正当利益的行为。

前 言

江西省紫欣祥烟花有限公司（以下简称为“该公司”）成立于2020年08月27日，住所位于萍乡市上栗县桐木镇黄图村，法定代表人为黎建林，经济类型为有限责任公司（自然人投资或控股），总占地面积约为919亩。该公司于2022年01月12日经上栗县行政审批局登记核发《营业执照》，统一社会信用代码为：91360322MA39A9AB3L，于2022年01月10日取得由江西省应急管理厅延期颁发的《安全生产许可证》，证件编号：（赣）YH安许证字[2022]090335号，有效期为2022年01月10日至2025年01月09日，许可范围：C级组合烟花类，C级吐珠类、B级礼花类（小礼花）、烟火药（仅限自产自用亮珠）。

该公司因市场需求及业务拓展需要，申请在厂区原有范围内改扩建 A、B 级组合烟花类生产线、B 级吐珠类生产线和 C 级喷花类生产线，改建组合烟花内筒机械化装药线，于 2023 年 07 月 18 日取得《江西省应急管理厅办公室关于对烟花爆竹相关申请事项的复函》，批复同意江西省紫欣祥烟花有限公司申请在厂区原有范围内改扩建 A、B 级组合烟花类生产线、B 级吐珠类生产线和 C 级喷花类生产线，改建组合烟花内筒机械化装药线，并将许可范围调整为 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）安全条件的论证。

根据《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》、《江西省安监局关于加强烟花爆竹建设项目安全设施“三同时”监督管理的通知》、江西省应急管理厅办公室关于印发《江西省烟花爆竹生产企业工程设计审查方案》的通知和萍乡市应急管理局关于印发《萍乡市烟花爆竹工程设计安全审查细则》的通知要求，该公司委托黑龙江龙维化学工程设计有限公司负责该公司改扩建项目的安全设施设计工作。由江西省应急管理厅组织了烟花爆竹建设项目安全设施设计审查，设计审查通过后江西省应急管理厅下发了《烟花爆竹建设项目安全审查意见书》（赣应急花炮项目审字[2024]27号）。企业在取得《烟花爆竹建设项目安全审查意见书》后开始了建设施工，主体工程建

组对改扩建项目不足之处出具了竣工验收意见汇总表。另外该公司委托南昌安达安全技术咨询有限公司（以下统称为“我公司”）为该公司改扩建项目进行了安全验收评价，我公司按期完成了江西省紫欣祥烟花有限公司在厂区原有范围内改扩建A、B级组合烟花类生产线，B级吐珠类生产线和C级喷花类生产线，改建组合烟花内筒机械化装药线建设项目的安全验收评价工作并交付了《安全验收评价报告》于企业。

该公司的《安全生产许可证》有效期至2025年01月09日，需办理《安全生产许可证》延期申请，根据《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实行办法》（国家安全生产监督管理局第54号令）规定，企业提出延期申请的，应当向发证机关提交具备资质的中介机构出具的安全评价报告。因此，该公司委托我公司对A、B、C 级组合烟花类、B级礼花类（小礼花）、B、C级吐珠类、C级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目进行安全现状评价。

我公司接受委托后，组成了本项目的安全评价小组，对项目进行了风险分析，评价人员经过收集有关资料、标准、规范等工作后，深入生产现场展开检测、检查和相关的调查研究，掌握了该项目的主要生产工艺、设备配置、外部环境及总体布置等情况，同时对生产、储存等过程的安全设施也有了较详细的了解，在此基础上通过对系统的危险、危害因素辨识与分析，选择适用的有关评价方法对系统的风险进行评价。

根据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）对该公司各单元进行了重大危险源辨识，辨识结果为：该公司成品库区370号1.1级成品库储存单元及药物库区（338号~348号）储存单元构成了烟花爆竹重大危险源。

该公司生产过程中需使用的原材料中高氯酸钾、硝酸钾、硝酸钡、铝镁合金粉、铝粉、硫磺、高氯酸铵均为易制爆化学品，不涉及易制毒化学品、监控、剧毒化学品。

在汇总上述各项的基础上编写了本评价报告。本评价报告提交后，如果该公司的安全生产条件（如危险场所周边环境、工房用途、安全设施和管理状况等等）发生变化（不再符合相关的标准和规定），本评价报告的结论将不再成立。

在本项目安全评价过程中，得到企业领导和相关人员的大力支持和配合，同时引用了一些专家的研究成果和数据资料，在此一并表示感谢！

关键词：A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）、安全现状评价

目 录

1 评价概述	4
1.1 评价目的.....	4
1.2 评价原则.....	5
1.3 评价依据.....	5
1.4 评价的对象.....	11
1.5 评价的范围.....	11
1.6 评价的程序.....	12
2 企业的基本情况	13
2.1 企业概况.....	13
2.2 项目概况.....	15
2.3 地区气象、水文、地质情况.....	49
2.4 生产工艺流程.....	51
2.5 原材料用量及储存情况.....	55
2.6 机械设备.....	55
2.7 安全、消防设施.....	57
2.8 厂（库）区内外部安全距离.....	66
2.9 企业安全管理情况.....	66
2.10 公用工程介绍.....	69
3 主要危险因素辨识与分析	71
3.1 危险因素分析方法.....	71
3.2 原料、成品、半成品的危险因素分析.....	71
3.3 特殊危险化学品（化工单质材料）的辨识.....	99
3.4 烟花爆竹重大危险源辨识.....	100
3.5 工艺过程危险因素分析.....	104
3.6 主要设备危险因素分析.....	115
3.7 储运过程危险因素分析.....	116

3.8 环境危险因素分析.....	119
3.9 燃放试验和余药、废弃物销毁危险因素分析.....	120
3.10 人员因素危险性分析.....	121
3.11 主要危险有害因素分布.....	121
3.12 职业卫生有害因素分析.....	123
3.13 其他危险有害因素分析.....	123
3.14 事故案例分析.....	124
4 评价单元的划分及评价方法的选择.....	127
4.1 评价单元的划分.....	127
4.2 评价方法的简介.....	128
5 定性、定量评价.....	135
5.1 资料审核评价.....	135
5.2 总体布局、条件和设施评价.....	136
5.3 生产工艺安全性评价.....	148
5.4 安全防护设施、措施评价.....	175
5.5 电器、机械、工具安全特性评价.....	179
5.6 周边环境危险性评价.....	179
5.7 重大危险源评价.....	179
5.8 评价单元/车间现场检查情况评价.....	180
5.9 事故后果模拟分析.....	180
5.10 重大事故隐患判定.....	189
5.11 综合评价结果.....	191
6 安全对策措施和整改.....	193
6.1 安全对策措施的依据和原则.....	193
6.2 安全隐患判定和整改建议.....	193
6.3 整改后的复查情况.....	194
6.4 建议应采取的安全对策措施.....	195
7 安全评价结论.....	197

7.1 主要评价结果简述.....	197
7.2 重点关注的重大危险、有害因素和安全对策措施.....	198
7.3 综合评价结论.....	199
附录 A.....	错误！未定义书签。
附录 B.....	错误！未定义书签。
附录 C.....	错误！未定义书签。
附录 C-1 1.1 级生产单元车间现场检查表.....	错误！未定义书签。
附录 C-2 1.3 级生产单元车间现场检查表.....	错误！未定义书签。
附录 C-3 储存单元车间现场检查表.....	错误！未定义书签。
附件清单.....	错误！未定义书签。

1 评价概述

1.1 评价目的

评价的目的是为了贯彻“坚持以人为本，安全发展，安全第一、预防为主、综合治理”方针，应用安全系统工程的原理和方法，对企业的生产、储存等方面的安全状况进行危险、有害因素辨识。分析企业发生事故的可能性及其严重程度，找出在安全生产管理方面的安全隐患及薄弱环节，提出合理可行的安全对策措施和建议，判断企业安全生产条件与有关法律法规、国家标准和行业标准的符合性。使企业全面了解本单位的安全现状，以便采取具体措施进行整改和重点防范，预防事故特别是重大事故的发生；使企业的安全管理水平得到进一步提高。

安全现状评价目的是针对生产、经营单位（某一个生产经营单位总体或局部的生产经营活动的）安全现状进行的安全评价，通过评价查找其存在的危险、有害因素并确定危险程度，提出合理可行的安全对策措施及建议，本次安全评价的目的主要是：

1、分析和掌握江西省紫欣祥烟花有限公司生产项目选址、总平面布置、道路及运输、建构筑物安全间距、生产工艺、主要生产装置和设备、安全管理的危险有害因素。

2、针对该项目生产过程中发生事故的各种可能原因事件和条件，判断安全措施的有效性，提出对策措施建议，降低系统危险性，提高本质安全度。

3、查找安全事故隐患，提出整改建议，预防安全事故发生，减少事故损失和人员伤亡。

4、对项目各生产单元及储存单元进行烟花爆竹重大危险源进行辨识，通过危险源辨识，可以更好地了解其运营过程中存在的危险因素，同时，这项工作也为后续的安全监管提供基础和依据。

5、对企业是否具备国家规定的安全生产条件进行评价，为应急管理部门进行安全生产许可证条件审核、颁发提供基础资料，对企业安全监管提供科学依据。

通过对该生产项目的安全评价，为地方应急管理部門的安全生产监督管理提供技术支持。

1.2 评价原则

以生产项目的具体情况为基础，以国家安全法规及有关技术标准为依据，用严肃的态度，认真负责的精神，全面、仔细、深入地开展和完成评价任务，自始至终遵循科学性、公正性、合法性和针对性原则。

1.3 评价依据

1.3.1 法律、法规

表 1.3-1 法律、法规一览表

序号	名称	文号	年份
1	中华人民共和国突发事件应对法	主席令[2007]第 69 号（2024 年 6 月 28 日由第十四届全国人民代表大会常务委员会第十次会议修订通过，自 2024 年 11 月 1 日起施行）	2024 年
2	中华人民共和国安全生产法	主席令 [2021] 第 88 号，2021 年 6 月 10 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十九次会议通过，2021 年 9 月 1 日起实施	2021 年
3	中华人民共和国气象法	主席令[1999]第 23 号（2016 年 11 月 07 日第三次修正）	2016 年
4	中华人民共和国劳动法	主席令 [1994] 第 28 号，1994 年 7 月 5 日第八届全国人民代表大会常务委员会第八次会议通过，1995 年 1 月 1 日起实施，主席令 [2018] 第 24 号修订	2018 年
5	中华人民共和国职业病防治法	2011 年 12 月 31 日第十一届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议通过修改，2012 年 5 月 1 日起实施，主席令 [2016] 第 48 号修改、主席令 [2017] 第 81 号再修改，2018 年 12 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议第四次修正	2018 年
6	中华人民共和国消防法	主席令[2021]第 81 号	2021 年
7	国务院关于特大安全事故行政责	国务院令[2001]第 302 号	2001 年

序号	名称	文号	年份
	任追究的规定		
8	禁止使用童工规定	国务院令[2002]第 364 号	2002 年
9	生产安全事故报告和调查处理条例	国务院令[2007]第 493 号	2007 年
10	工伤保险条例	国务院令[2010]第 586 号	2010 年
11	女职工劳动保护特别规定	国务院令[2012]第 619 号	2012 年
12	危险化学品安全管理条例	国务院令[2011]第 591 号(2013 年 12 月 4 日, 国务院令第 645 号修改)	2013 年
13	安全生产许可证条例	国务院令[2014]第 653 号	2014 年
14	烟花爆竹安全管理条例	国务院令[2006]第 455 号(2016 年 2 月 6 日, 国务院令第 666 号修改)	2016 年
15	江西省安全生产条例	2023 年 7 月 26 日由江西省第十四届人民代表大会常务委员会第三次会议表决通过, 自 2023 年 9 月 1 日起施行	2023 年
16	江西省消防条例	江西省第十三届人民代表大会常务委员会第二十五次会议第六次修正	2020 年
17	易制毒化学品管理条例	国务院令第 445 号(2018 年 09 月 18 日, 国务院令第 703 号修改)	2018 年
18	生产安全事故应急条例	国务院令[2019]第 708 号	2019 年
19	特种设备安全监察条例	中华人民共和国国务院令 373 号	2009 年
20	中华人民共和国特种设备安全法	中华人民共和国主席令(第四号)(2013 年 6 月 29 日通过, 自 2014 年 1 月 1 日起施行)	2013 年

1.3.2 规章及规范性文件

表 1.3-2 规章及规范文件一览表

序号	名称	文号	年份
1	安全生产事故隐患排查治理暂行规定	国家安全生产监督管理总局令 16 号	2007 年
2	国务院关于加强企业安全生产工作的通知	国发[2010]23 号	2010 年
3	国务院安委会关于深入开展企业安全生产标准化建设的指导意见	安委办[2011]4 号	2011 年

序号	名称	文号	年份
4	国家安全监管总局办公厅关于进一步加强烟花爆竹流向管理信息化建设的通知	安监总厅管三[2011]257 号	2011 年
5	国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品名录的通知	安监总管三[2011]95 号	2011 年
6	国务院安委会办公室关于建立安全隐患排查治理体系的通知	安委办[2012]1 号	2012 年
7	烟花爆竹生产企业安全生产许可实施办法	国家安全生产监督管理总局令第 54 号	2012 年
8	国家安全监管总局办公厅关于加强烟花爆竹生产机械设备使用安全管理工作的通知	安监总厅管三[2013]21 号	2013 年
9	国家安全监管总局关于修改〈生产经营单位安全培训规定〉等 11 件规章的决定	国家安全生产监督管理总局令第 63 号	2013 年
10	国家安全监管总局 中国气象局关于加强烟花爆竹企业防雷工作的通知	安监总管三[2013]98 号	2013 年
11	国家安全监管总局关于公布第二批重点监管危险化学品名录的通知	安监总管三[2013]12 号	2013 年
12	国家安全监管总局办公厅 公安部办公厅关于开展黑火药和引火线专项治理的通知	安监总厅管三（2013）43 号	2013 年
13	江西省安监局关于印发爆竹“一字型”配装封一体机及其生产线工艺、流程、布局调整规范新模式和管理规定的通知	赣安监管花炮字[2013]71 号	2013 年
14	江西省安监局关于烟花爆竹安全生产攻坚中应统一规范和明确的行政许可若干问题的通知	赣安监管花炮字[2014]89 号	2014 年
15	危险化学品重大危险源监督管理暂行规定	国家安全生产监督管理总局令第 40 号，2015 年安监总局第 79 号文修订	2015 年
16	建设项目安全设施“三同时”监督管理暂行办法	2015 年 4 月 2 日国家安全监管总局令第 77 号修正	2015 年
17	国家安全监管总局关于修改〈生产安全事故报告和调查处理条例〉罚款处罚暂行规定等四部规章的决定	国家安全生产监督管理总局令第 77 号	2015 年
18	特种作业人员安全技术培训考核管理规定	国家安全生产监督管理总局令第 80 号修改	2015 年

序号	名称	文号	年份
19	国家安全监管总局关于废止和修改劳动防护用品和安全培训等领域十部规章的决定	国家安全生产监督管理总局第 80 号	2015 年
20	国家安全监管总局办公厅关于加强烟花爆竹生产企业防范静电危害工作的通知	安监总厅管三[2015]20 号	2015 年
21	危险化学品目录（2015 版）	/	2015 年
22	江西省烟花爆竹安全管理办法	2019 年 9 月 29 日江西省政府令第 241 号修改自 2019 年 9 月 29 日起施行	2019 年
23	江西省安监局关于加强烟花爆竹建设项目安全设施“三同时”监督管理的通知	赣安监管花炮字[2016]45 号	2016 年
24	国家安全监管总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全隐患判定标准（试行）》和《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全隐患判定标准（试行）》的通知	安监总管三[2017]121 号	2017 年
25	国家安全监管总局办公厅关于印发烟花爆竹生产企业安全生产标准化评审标准的通知	安监总厅管三[2017]101 号	2017 年
26	烟花爆竹企业保障生产安全十条规定	安监总政法[2017]15 号	2017 年
27	易制爆危险化学品名录	公安部	2017 年
28	烟花爆竹生产经营安全规定	国家安全生产监督管理总局令第 93 号	2018 年
29	江西省生产安全事故隐患排查治理办法	2018 年 10 月 10 日省人民政府令第 238 号发布, 2021 年 6 月 9 日省人民政府令第 250 号第一次修正	2021 年
30	生产安全事故应急预案管理办法	中华人民共和国应急管理部令第 2 号	2019 年
31	关于印发《烟花爆竹生产工程设计指南（暂行）》的函	危化司函[2019]17 号	2019 年
32	江西省应急管理厅办公室关于切实做好烟花爆竹安全生产延期许可工作的通知	赣应急办字[2019]115 号	2019 年
33	各类监控化学品名录	中华人民共和国工业和信息化部令第 52 号	2020 年
34	江西省应急管理厅办公室关于印发《江西省烟	赣应急办字[2020]9 号	2020 年

序号	名称	文号	年份
	花爆竹生产企业工程设计审查方案》的通知		
35	萍乡市应急管理局关于印发《萍乡市烟花爆竹工程设计安全审查细则》的通知	萍应急字[2020]47 号	2020 年
36	《江西省应急管理厅关于进一步规范烟花爆竹（小烟花）生产项目改扩建工作的通知》	赣应急字[2022]48 号	2022 年
37	特种设备目录	质检总局[2014]第 114 号	2014 年
38	关于印发《烟花爆竹生产企业厂内危险货物电动车运输管理办法》的通知	栗应急字[2022]151 号	2022 年

1.3.3 主要技术标准

表 1.3-3 主要技术标准一览表

序号	名称	标准号
1	烟花爆竹工程设计安全标准	GB50161-2022
2	企业职工伤亡事故分类标准	GB6441-1986
3	烟花爆竹 引火线	GB19595-2004
4	建筑灭火器配置设计规范	GB50140-2005
5	防止静电事故通用导则	GB12158-2006
6	安全标志及其使用导则	GB2894-2008
7	供配电系统设计规范	GB50052-2009
8	危险货物运输包装通用技术条件	GB12643-2009
9	导（防）静电地面设计规范	GB50515-2010
10	建筑物防雷设计规范	GB50057-2010
11	低压配电设计规范	GB50054-2011
12	通用用电设备配电设计规范	GB50055-2011
13	烟花爆竹作业安全技术规程	GB11652-2012
14	建筑材料及制品燃烧性能分级	GB8624-2012
15	危险物品名表	GB12268-2012
16	易燃易爆性商品储存养护技术条件	GB17914-2013
17	烟花爆竹安全与质量	GB10631-2013
18	烟花爆竹抽样检查规则	GB/T10632-2014
19	消防给水及消火栓系统技术规范	GB50974-2014
20	爆炸危险环境电力装置设计规范	GB50058-2014
21	中国地震动参数区划图	GB18306-2015

序号	名称	标准号
22	烟花爆竹 组合烟花	GB19593-2015
23	烟花爆竹 包装	GB31368-2015
24	烟花爆竹重大危险源辨识	AQ4131-2023
25	企业安全生产标准化基本规范	GB/T33000-2016
26	用电安全导则	GB/T13869-2017
27	易制爆危险化学品储存场所治安防范要求	GA1511-2018
28	生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则	GB/T29639-2020
29	图形符号 安全色和安全标志 第 5 部分：安全标志使用原则与要求	GB/T2893.5-2020
30	生产过程危险和有害因素分类与代码	GB/T13861-2022
31	建筑防火通用规范	GB55037-2022

1.3.4 行业标准

表 1.3-4 行业标准一览表

序号	名称	标准号
1	安全评价通则	AQ8001-2007
2	安全验收评价导则	AQ8003-2007
3	危险场所电气防爆安全规范	AQ3009-2007
4	烟花爆竹机械 滚筒造粒机	AQ4107-2008
5	烟花爆竹企业安全监控系统通用技术	AQ4101-2008
6	烟花爆竹流向登记通用规范	AQ4102-2008
7	烟花爆竹烟火药安全性指标及测定方法	AQ4104-2008
8	烟花爆竹烟火药认定方法	AQ4103-2008
9	烟花爆竹烟火药 TNT 当量测定方法	AQ/T4105-2023
10	烟花爆竹作业场所接地电阻测量方法	AQ4106-2008
11	烟花爆竹作业场所机械电器安全规范	AQ4111-2008
12	烟花爆竹重大危险源辨识	AQ4131-2023
13	烟花爆竹企业安全评价规范	AQ4113-2008
14	烟花爆竹安全生产标志	AQ4114-2011
15	烟花爆竹防止静电通用导则	AQ4115-2011
16	烟花爆竹化工原材料使用安全规范	AQ4129-2019

序号	名称	标准号
17	烟花爆竹生产过程名词术语	AQ/T4130-2019
18	仓储场所消防安全管理通则	XF 1131-2014
19	生产安全事故隐患排查治理体系建设烟花爆竹生产经营企业实施细则	DB36/T 1391-2021

1.3.5 评价项目的有关技术文件、资料

- 1、总平面布置图（竣工图）、安全生产许可证（复印件）、营业执照（复印件）；
- 2、防雷检测报告（复印件）、防静电检测报告（复印件）、视频监控验收报告（复印件）；
- 3、江西省应急管理厅办公室出具的《关于对烟花爆竹相关申请事项的复函》（2023 年 07 月 18 日）；
- 4、《烟花爆竹建设项目安全许可意见书（试行）》（赣应急花炮项目审字【2024】27 号）；
- 5、企业提供的其他相关资料。

1.4 评价的对象

本次安全现状评价的对象：江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目。

1.5 评价的范围

此次安全现状评价的评价范围为：江西省紫欣祥烟花有限公司的总图布置、主体工程、危险性建筑物的建筑结构与耐火等级、周边环境、生产装置、配套设施及安全管理等进行安全现状评价。重点是对系统运行中的危险、危害因素进行分析与评价，针对系统中存在的主要安全缺陷和事故隐患，向企业管理者提出整改要求，对重大事故隐患提出相应对策措施。凡涉及该项目的经营销售、环保及厂外运输问题，应执行国家有关标准和规定，不包括在本次评价范围内。涉及该项目的职业危害评价以及消防验收应由取得相关技术服务资质的机构进行，本报告仅对有害因素进行简要辨识与分析，供企业

参考，而不给予评价。有关消防、防雷、防静电、电气检测检验、原材料和产品的质量性能检测检验等是否合格的情况，以相关职能部门的意见为准。

项目若以后进行技术改造或生产、工艺条件发生改变（如生产场所、储存条件、生产品种发生变化），则本报告自动作废，报告结论不再成立。

1.6 评价的程序

安全评价程序，见图 1.6-1：

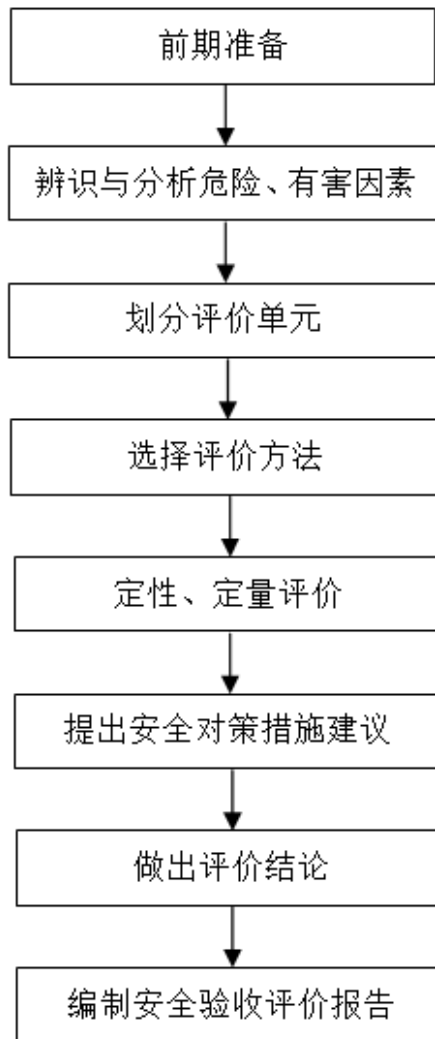


图 1.6-1 安全评价程序图

2 企业的基本情况

2.1 企业概况

2.1.1 原许可情况

单位名称：江西省紫欣祥烟花有限公司

主要负责人：黎建林

单位地址：萍乡市上栗县桐木镇黄图村

经济类型：有限责任公司(自然人投资或控股)

许可证编号：（赣）YH 安许证字[2022]090335 号

许可证有效期：2022 年 01 月 10 日至 2025 年 01 月 09 日

原许可范围：产品类别：烟花类、烟火药生产；产品分级：B、C 级；产品分类：C 级组合烟花类，C 级吐珠类、B 级礼花类(小礼花)、烟火药(仅限自产自用亮珠)。

拟申请许可范围：产品类别：烟花类、烟火药生产；产品分级：A、B、C 级；产品分类：A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）。

2.1.2 企业基本情况

表 2.1-1 企业基本情况

企业名称	江西省紫欣祥烟花有限公司		
单位地址	江西省萍乡市上栗县桐木镇黄图村	邮政编码	337013
经济类型	有限责任公司(自然人投资或控股)	注册资本	500 万元
统一社会信用代码	91360322MA39A9AB3L	法定代表人	黎建林
主要负责人	黎建林	联系电话	13979940320
原安全生产许可证	（赣）YH 安许证字 [2022]090335 号	有效期	2025 年 01 月 09 日
固定资产（万元）	5000	年产值（万元）	6000
占地面积（亩）	约 919 亩	安全管理人员数	4
总建（构）筑物数量	392 栋	总建（构）筑物面积（m ² ）	22110.02
原生产许可范围	C 级组合烟花类、C 级吐珠类、B 级礼花类（小礼花）、烟火药（仅限自产自		

	用亮珠)
是否变更许可范围	是 ☼ 否 ●
是否具备批复文件	具备 ☼ 不具备 ●
拟申请许可范围	A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药(仅限自产自用亮珠)

江西省紫欣祥烟花有限公司因按标准要求进行技术改造时间长、土地性质等原因，安全生产许可证超期未申请延期换发证，根据《江西省应急管理厅关于进一步提高工作效能优化行政审批的意见》（赣应急字〔2022〕146号）要求，需按照新办企业申请安全生产许可证，但企业实际为延期换发证。本次申请延期换证：企业名称不变，主要负责人不变，许可范围变更为：A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药(仅限自产自用亮珠)。

1、三年来企业现场变化情况

该公司因市场需求及业务拓展需要，申请在厂区原有范围内改扩建 A、B 级组合烟花类生产线、B 级吐珠类生产线和 C 级喷花类生产线，改建组合烟花内筒机械化装药线，于 2023 年 07 月 18 日取得《江西省应急管理厅办公室关于对烟花爆竹相关申请事项的复函》，批复同意江西省紫欣祥烟花有限公司申请在厂区原有范围内改扩建 A、B 级组合烟花类生产线、B 级吐珠类生产线和 C 级喷花类生产线，改建组合烟花内筒机械化装药线，并将许可范围调整为 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）安全条件的论证。该公司按照《建设项目安全设施“三同时”监督管理办法》、《江西省安监局关于加强烟花爆竹建设项目安全设施“三同时”监督管理的通知》和《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实行办法》要求委托黑龙江龙维化学工程设计有限公司进行了安全设施设计，并于 2024 年 11 月 15 日通过了江西省应急管理厅组织的烟花爆竹建设项目安全设施设计审查，审查意见书编号：赣应急花炮项目审字[2024]27 号。该公司严格按安全设施设计图纸要求进行施工建设，竣工后该厂组织了相关专家进行竣工验收，并委托我公司为其进行了安全验收评价工作。我公司按期完成了该公司在厂区原有范围内改扩建 A、B 级组合烟花

类生产线，B 级吐珠类生产线和 C 级喷花类生产线，改建组合烟花内筒机械化装药线建设项目的安全验收评价工作，并于 2025 年 3 月 24 日交付《安全验收评价报告》于企业。

2、现场勘察情况

依据黑龙江龙维化学工程设计有限公司出具的《江西省紫欣祥烟花有限公司（2025 年 02 月）和评价人员现场检查，该公司共有 392 栋建（构）筑物，建（构）筑物基本情况详见表 2.1-2。

表 2.1-2 建（构）筑物基本情况表

建（构）筑物总数	392 栋
无药建筑	45 栋
甲类化工原材料库	3 栋（储存量 40000kg）
化工原材料中转库	3 栋（储存量 5000kg）
溶剂库	4 栋（总储存量 5000kg）
1.3 级工房及中转库	93 栋
1.1 ¹ 级工房及中转库	89 栋
1.1 ² 级工房及中转库	134 栋
1.1 级成品库	3 栋（总药物限量 15000kg）
1.3 级成品库	6 栋（总药物限量 83000kg）
1.1 级药物库	12 栋（其中亮珠库 6 栋、黑火药库 3 栋、单基粉库 1 栋、引火线库 2 栋）

3、本次延期许可申请范围：A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）。

2.2 项目概况

2.2.1 项目基本情况

江西省紫欣祥烟花有限公司（以下简称为“该公司”）成立于 2020 年 08 月 27 日，住所位于萍乡市上栗县桐木镇黄图村，法定代表人为黎建林，经济类型为有限责任公司（自然人投资或控股），总占地面积约为 919 亩。该公司于 2022 年 01 月 12 日经上栗县行政审批局登记核发《营业执照》，统一社会信用代码为：91360322MA39A9AB3L，于 2022 年 01 月 10 日取得由江西省应急管理厅延期颁发的《安全生产许可证》，证件编号：（赣）YH 安许证字

[2022]090335号，有效期为2022年01月10日至2025年01月09日，原许可范围：C级组合烟花类，C级吐珠类、B级礼花类（小礼花）、烟火药（仅限自产自用亮珠）。

该公司的《安全生产许可证》有效期至2025年01月09日，需办理《安全生产许可证》延期申请。根据《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实行办法》（国家安全生产监督管理局第54号令）规定，企业提出延期申请的，应当向发证机关提交具备资质的中介机构出具的安全评价报告。因此，该公司委托我公司对A、B、C 级组合烟花类、B级礼花类（小礼花）、B、C级吐珠类、C级喷花类、烟火药(仅限自产自用亮珠)生产项目进行安全现状评价。

2.2.2 项目建筑物情况

该公司总占地面积约 919 亩，根据黑龙江龙维化学工程设计有限公司出具的《江西省紫欣祥烟花有限公司总平面布置图》（竣工图）及现场检查可知，该公司改扩建后现有建（构）筑物 392 栋，现有建（构）筑物的具体情况及危险性建筑物建筑结构、耐火等级、人员定员、药物限量定量等情况如表 2.2-1 所示。

表 2.2-1 项目建（构）筑物具体情况一览表

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
1	门卫	32	1	无药	/	/	/	/	原建
2	电瓶车充电棚	160	1	无药	/	/	/	/	原建
3	办公楼(含配电间)	209	若干	无药	/	/	/	/	原建
3—1	办公室	160	若干	无药	/	/	/	/	原建
4	食堂	220.5	1	无药	/	/	/	/	原建
5	纸筒制作车间	304.5	2	无药	/	/	/	/	原建
6	成品库	494	1	1.3	9000	8	钢筋混凝土框架结构，24cm 实心墙体，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
7	消防器材	48	2	无药	/	/	/	/	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
8	组盆后中转	319	2	1.3	50	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
9	机械组盆串引	140	2	1.3	3/机	2 人/机/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
10	包装成箱	140	4	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
11	组装、包装	127.5	4	1.3	12/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
12	包装材料库	676.5	10	无药	/	/	/	/	原建
13	组盆串引	127.5	4	1.3	0.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
14	组盆串引	127.5	4	1.3	0.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
15	组盆串引	127.5	4	1.3	0.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
16	机械压纸片	30	2	1.1 ⁻²	12/机	1 人/间	钢筋混凝土框架结构、中间隔墙为抗爆结构、彩钢瓦屋面	二级	原建
17	机械压纸片	30	2	1.1 ⁻²	12/机	1 人/间	钢筋混凝土框架结构、中间隔墙为抗爆结构、彩钢瓦屋面	二级	原建
18	组装、包装	32	2	1.3	12/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
19	组盆后晾晒/中转	126	1	1.3	50	1	钢筋混凝土框架结构、采光板屋盖	二级	原建
20	组装、包装	48	2	1.3	12/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
21	组装、包装	32.5	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
22	装黑火药	36	1	1.1 ⁻²	8	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
23	装黑火药中转	16	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
24	组装、包装	33.75	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
25	组装、包装	40	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
26	组装、包装	40	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
27	组装、包装	33.75	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
28	组装、包装	20	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
29	组装、包装	17.5	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
30	组装、包装	15.75	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
31	黑火药中转	4	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
32	组装、包装	30	2	1.3	12/人	1人/	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
						间	有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
33	组装、包装	42.5	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
34	组装、包装	28	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
35	组装、包装	24.5	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
36	内筒中转	19	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
37	内筒中转	22.26	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
38	内筒中转	20	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
39	内筒中转	12.6	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
40	组装、包装	31.5	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
41	组装、包装	29.25	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
42	组装、包装	22.75	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
43	装黑火药	20	1	1.1 ⁻²	8	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖		
44	装黑火药中转	28	1	1.1 ⁻²	200	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
45	黑火药中转	12	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
46	内筒中转库	12	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
47	内筒中转库	15	1	1.1 ⁻²	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
48	内筒中转库	15.75	1	1.1 ⁻²	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
49	黑火药中转库	14	1	1.1 ⁻²	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
50	黑火药中转库	13.5	1	1.1 ⁻²	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
51	黑火药中转库	12	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
52	引线中转库	14	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
53	装黑火药	24	1	1.1 ⁻²	8	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
54	装黑火药中转	20	1	1.1 ⁻²	100	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
55	包装材料库	24	1	无药	/	/	/	/	原建
56	组装、包装	16	1	1.3	12/人	1人/	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
						间	有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
57	组装、包装	18	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
58	内筒中转	13.3	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
59	组装、包装	16	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
60	组装、包装	17.5	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
61	组装、包装	14	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
62	组装、包装	16	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
63	内筒中转	16.8	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
64	组装、包装	12.25	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
65	组装、包装	12.25	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
66	组装、包装	12.25	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
67	内筒中转	14	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
68	组装、包装	12.25	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
69	组装、包装	10.5	1	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
70	引线中转库	4	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
71	半成品中转	40	1	1.3	600	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
71-1	半成品中转	48	1	1.3	800	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
72	组装、包装	42	2	1.1 ⁻²	10.5/人	1人/间	整体现浇钢筋混凝土结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
73	空筒中转	520	11	无药	/	/	/	/	原建
74	包装	114	4	1.3	10.5/人	4人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
75	包装	114	4	1.3	10.5/人	4人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
76	卷筒	192	2	无药	/	/	/	/	原建
77	卷筒	216	2	无药	/	/	/	/	原建
78	筑外筒泥底	192	3	无药	/	/	/	/	原建
79	包装材料库	128	1	无药	/	/	/	/	原建
80	纸品库	200	1	无药	/	/	/	/	原建
81	引线中转	12.25	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
82	引线中转	14	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
83	药饼中转	22.75	2	1.3	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
84	钻孔/安引	45	2	1.1 ⁻²	3/人	1 人/间	抗爆间结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
85	药饼中转	40.5	2	1.3	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
86	筑内筒泥底	67.5	1	1.3	3/机	2 人/机	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
87	药饼中转	72	1	1.3	600	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
88	包装成箱	90	4	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
89	包装成箱	96	4	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
90	包装成箱	78	3	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
91	包装成箱	78	3	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
92	包装材料	87	1	无药	/	/	/	/	原建
93	包装材料	352	3	无药	/	/	/	/	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
94	门卫收发室	24.75	1	无药	/	/	/	/	原建
95	卷筒	1345	1	无药	/	/	/	/	原建
96	成品库	475	1	1.3	9000	8	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
97	成品库	1000	2	1.3	20000	8	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
98	成品库	486	1	1.3	10000	8	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
99	纸品库	36	2	无药	/	/	/	/	原建
100	插引/机械筑内筒	32	3	1.1 ⁻²	10	2	抗爆间结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
101	效果件中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
102	插引/机械筑内筒	32	3	1.1 ⁻²	10	2	抗爆间结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
103	黑火药中转	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
104	插引/机械筑内筒	32	3	1.1 ⁻²	10	2	抗爆间结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
105	效果件中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
106	插引/机械筑内筒	32	3	1.1 ⁻²	10	2	抗爆间结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
107	封口材料库	12	1	无药	/	/	/	/	原建
108	封口材料库	12.25	1	无药	/	/	/	/	原建
109	插引/机械筑吐珠	32	3	1.1 ⁻²	10	2	抗爆间结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
110	黑火药中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							屋盖		
111	插引/机械筑吐珠	32	3	1.1 ⁻²	10	2	抗爆间结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
112	效果件中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
113	插引/机械筑吐珠	32	3	1.1 ⁻²	10	2	抗爆间结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
114	插引/机械筑吐珠	32	3	1.1 ⁻²	10	2	抗爆间结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
115	黑火药中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
116	插引/机械筑吐珠	32	3	1.1 ⁻²	10	2	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
117	效果件中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
118	插引/机械筑吐珠	32	3	1.1 ⁻²	10	2	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
119	溶剂库	18	1	甲类	1000	1	砌体承重结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
120	混合药中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
121	装药	9	1	1.1 ⁻¹	4	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
122	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
123	装药	9	1	1.1 ⁻¹	4	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
124	混合药中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
125	机械混药	18	2	1.1 ⁻¹	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
126	单质材料称量	28.05	3	1.3	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
127	原材料中转	27	3	甲类	2000		砌体承重结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
128	混合药中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
129	装药	9	1	1.1 ⁻¹	4	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
130	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
131	空筒点尾	9	1	1.3	15	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
132	调湿药	15.75	2	1.1 ⁻²	3	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
133	黑火药中转库	14	1	1.1 ⁻²	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
134	亮珠中转库	12	1	1.1 ⁻¹	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
135	引线中转库	12	1	1.1 ⁻²	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
136	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
137	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
138	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
139	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
140	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
141	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
142	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
143	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
144	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
145	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
						间	有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
146	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
147	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
148	纸品库	210	1	无药	/	/	/	/	原建
148—1	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
149	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
150	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
151	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
152	组装、包装	32	2	1.1 ⁻²	10/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
153	装黑火药中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
154	装黑火药	32	2	1.1 ⁻²	8	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
155	引线中转	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
156	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
157	黑火药中转	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
158	成品中转	108	1	1.1 ⁻²	500	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
159	包装成箱	96	4	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
160	包装成箱	96	4	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
161	包装材料库	64	5	无药	/	/	/	/	原建
162	包装成箱	160	4	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
163	包装成箱	160	4	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
164	亮珠中转库	18	1	1.1 ⁻¹	400	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
165	内筒中转库	16	1	1.1 ⁻²	400	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
166	内筒中转库	17.5	1	1.1 ⁻²	400	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
167	内筒中转库	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
168	内筒中转库	10.5	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
169	内筒中转库	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
170	内筒中转库	12.25	1	1.1 ⁻²	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
171	原材料中转	27	3	甲类	1000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
172	单质材料称量	27	3	1.3	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
172-1	电控室	1	1	无药	/	/	/	/	原建
173	机械药混合	16	2	1.1 ⁻¹	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
174	混合药中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
175	亮珠中转	9	1	1.1 ⁻¹	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
176	亮珠/药中转	12	2	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
177	装药	9	1	1.1 ⁻¹	4	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
178	内筒中转	16	1	1.1 ⁻²	400	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							屋盖		
179	亮珠/药中转	12	2	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	原建
180	装药	9	1	1.1 ⁻¹	4	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	原建
181	内筒中转	16	1	1.1 ⁻²	400	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	原建
182	药中转	12	2	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
183	装药	9	1	1.1 ⁻²	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
183-1	药饼中转	12	1	1.3	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	新建
184	装药	9	1	1.1 ⁻²	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
185	药中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
186	机械装压药	18	3	1.1 ⁻²	10/机	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
187	机械装压药	22	3	1.1 ⁻²	10/机	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
188	药饼中转	9	1	1.3	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							屋盖		
188-1	更衣室、卫生间	24	2	无药	/	/	/	/	原建
189	单基粉中转	12	2	1.1 ⁻¹	400	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
190	亮珠中转库	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
191	黑火药中转	9	1	1.1 ⁻²	400	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
192	原料中转/ 单质称量	27	3	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
193	药物混合	9	1	1.1 ⁻¹	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
194	混合药中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
195	装药	9	1	1.1 ⁻²	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
196	药饼中转	16	1	1.3	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
196-1	空筒库	85	1	无药	/	/	/	/	新建
197	药饼中转	9	1	1.3	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
198	装药	9	1	1.1 ⁻²	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							屋盖		
199	药中转库	12	2	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
199-1	空筒机械点尾	63	2	1.3	15/机	1 人/机/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
200	尾药中转库	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
201	调湿药	12	2	1.1 ⁻²	3	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
201-1	溶剂库	9	2	甲类	1000	1	砌体承重结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
202	空筒机械点尾	32	2	1.3	15/机	1 人/机/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
203	点尾后中转库	30	1	1.3	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
204	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	400	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
205	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	400	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
206	点尾后中转	80	1	1.3	100	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
207	亮珠中转库	9	1	1.1 ⁻¹	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
208	亮珠中转库	12.25	1	1.1 ⁻¹	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
209	亮珠中转库	16	1	1.1 ⁻¹	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
210	黑火药中转库	12	1	1.1 ⁻²	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
211	黑火药中转库	12.25	1	1.1 ⁻²	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
212	引线中转库	7.5	1	1.1 ⁻²	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
213	溶剂库	18	2	甲类	1000	1	砌体承重结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
214	原料中转/单质称量	27	3	1.3	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
215	机械混药	16	2	1.1 ⁻¹	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
216	混合药中转	10.5	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
217	亮珠中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
218	装药	9	1	1.1 ⁻¹	4	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
219	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							屋盖		
220	药物中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
221	装药	9	1	1.1 ⁻¹	4	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
221-1	更衣室、卫生间	12	1	无药	/	/	/	/	改建
222	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
223	药物中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
224	装药	9	1	1.1 ⁻¹	4	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
225	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
226	药物中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
227	装药	9	1	1.1 ⁻¹	4	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
228	尾药中转	10.5	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建
229	调湿药	12	2	1.1 ⁻²	3	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦 屋盖	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
230	机械点尾	12	1	1.3	15	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
231	点尾后中转	21	1	1.3	50	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
232	内筒中转库	16	1	1.1 ⁻²	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
233	内筒中转库	15.75	1	1.1 ⁻²	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
234	内筒中转库	15.75	1	1.1 ⁻²	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
235	卷筒车间	390	2	无药	/	/	/	/	原建
235-1	空筒烘房	208	2	无药	/	/	/	/	原建
236	筑内筒泥底	60	1	1.3	3/机	2人/机	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
237	筑外筒泥底	270	1	无药	/	/	/	/	原建
238	纸箱库	189	1	无药	/	/	/	/	原建
239	化工原材料库	65	4	甲类	10000	1	砌体承重结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
240	筑内筒泥底后中转	30	1	1.3	50	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
241	组装、包装	15	1	1.1 ⁻²	10	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
242	组装、包装	20	1	1.1 ⁻²	10	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
243	内筒中转	17.5	1	1.1 ⁻²	300	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
244	组装、包装	17.5	1	1.1 ⁻²	10	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
245	组装、包装	22	1	1.1 ⁻²	10	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
246	内筒中转	16	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
247	组装、包装	27.5	1	1.1 ⁻²	10	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
248	组装、包装	20	1	1.1 ⁻²	10	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
249	包装材料	18.5	1	无药	/	/	/	/	改建
250	内筒中转	12	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
251	组装、包装	16	1	1.1 ⁻²	10	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
252	组装、包装	16	1	1.1 ⁻²	10	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
253	包装材料	21	1	无药	/	/	/	/	改建
254	内筒中转	20	1	1.1 ⁻²	400	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
255	组装、包装	16	1	1.1 ⁻²	10	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
256	组装、包装	20	1	1.1 ⁻²	10	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
257	组盆后晾晒 /中转	157.5	2	1.3	50	1	中车间：砌体承重结构，设有圈梁及构造柱，彩钢瓦屋盖 晾晒区：棚式结构	/	改建
258	组装、包装	18	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
259	组装、包装	18	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
260	组装、包装	18	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
261	机械压纸片	24	2	1.1 ⁻²	12/机	1	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
262	机械压纸片	24	2	1.1 ⁻²	12/机	1	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
263	内筒中转	16	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
264	内筒中转	16	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
265	内筒中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
266	组装、包装	18	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
267	组装、包装	18	2	1.3	12/人	1人/间	砌体承重结构，24cm 实心墙，设有圈梁和构造柱，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
268	组装、包装	18	2	1.3	12/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
269	组装、包装	18	2	1.3	12/人	1 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
270	装黑火药中转	60	1	1.1 ⁻²	200	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
271	装黑火药	30	1	1.1 ⁻²	8	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
272	黑火药中转	5	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
273	装黑火药	20	1	1.1 ⁻²	8	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
273-1	装黑火药后中转	56	1	1.1 ⁻²	200	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
274	组盆串引	123	3	1.3	0.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
275	组盆串引	123	3	1.3	0.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
276	机械组盆串引	123	1	1.3	3/机	2 人/机	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
277	成品中转	60	1	1.1 ⁻²	300	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
278	引线中转	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
279	机械组盆串引	125.66	1	1.3	3/机	2 人/机	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							屋盖		
280	纸品库	390	1	无药	/	/	/	/	原建
280-1	组盆后中转/晾晒	260	1	1.3	50	1	棚式结构	/	改建
280-2	车间办公室	140	3	无药	/	/	/	/	原建
281	成品库	1000	2	1.3	20000	8	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
282	成品库	750	2	1.3	15000	8	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
283	更衣室、卫生间	24	2	无药	/	/	/	/	原建
284	溶剂库	16	1	甲类	2000		砌体承重结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
285	化工原材料库	27	3	甲类	20000		砌体承重结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
286	氧化剂粉碎	24	2	1.3	50	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
287	还原剂粉碎	24	2	1.3	50	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
288	黑火药中转	9	1	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
289	称料	27	3	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
289-1	电控室	3	1	无药	/	/	/	/	原建
290	机械药混合	16	2	1.1 ⁻¹	10	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
291	混合药中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
292	造粒/筛选	28	2	1.1 ⁻¹	20	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
293	亮珠中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
294	药物中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
295	造粒/筛选	28	2	1.1 ⁻¹	20	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
296	亮珠中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
297	药物中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
298	造粒/筛选	28	2	1.1 ⁻¹	20	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
299	亮珠中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
300	珠芯中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
301	电烘房	40	2	1.1 ⁻¹	500	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
302	包装	9	1	1.1 ⁻¹	30	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖		
303	包装中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
304	包装	9	1	1.1 ⁻¹	30	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
305	电烘房	40	2	1.1 ⁻¹	500	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
306	珠芯中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
307	电烘房	40	2	1.1 ⁻¹	500	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
308	包装	9	1	1.1 ⁻¹	30	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
309	包装中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
310	包装	9	1	1.1 ⁻¹	30	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
311	单基粉阳光晒棚	64	1	1.1 ⁻¹	500	1	棚式结构	/	改建
312	单基粉中转库	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
313	电烘房	40	1	1.1 ⁻¹	500	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
314	包装	9	1	1.1 ⁻¹	30	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							屋盖		
315	包装中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
316	原材料中转	27	3	甲类	2000		砌体承重结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
316-1	更衣室、卫生间	18	2	无药	/	/	/	/	原建
317	黑火药中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
318	单质材料称量	27	3	1.1 ⁻²	50	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
318-1	电控室	1.5	1	无药					原建
319	机械药混合	16	2	1.1 ⁻¹	10	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
320	药物中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
321	造粒/筛选	28	2	1.1 ⁻¹	20	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
322	亮珠中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
323	药物中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
324	调湿药	16	2	1.1 ⁻²	3	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
325	机压药柱	16	3	1.1 ⁻¹	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
326	药柱中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
327	原料中转/ 单质称量	27	3	1.3	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
328	药物混合	9	1	1.1 ⁻¹	3	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
329	药中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
330	装药	9	1	1.1 ⁻¹	3	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
331	机压药	16	3	1.1 ⁻¹	2	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
332	拍余药	9	1	1.1 ⁻¹	3	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
333	药饼中转	9	1	1.1 ⁻²	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
334	药中转	16	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
335	手工压药柱	9	1	1.1 ⁻¹	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
336	药柱中转	9	1	1.1 ⁻¹	100	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
337	值班室	12		无药	/	/	/	/	原建
338	引线库	16	1	1.1 ⁻²	2000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
338-1	引线库	16	1	1.1 ⁻²	2000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
339	单基粉库	16	1	1.1 ⁻²	3000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
340	黑火药库	16	1	1.1 ⁻²	5000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
341	黑火药库	16	1	1.1 ⁻²	5000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
342	黑火药库	16	1	1.1 ⁻²	5000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
343	亮珠库	16	1	1.1 ⁻¹	3000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	改建
344	亮珠库	16	1	1.1 ⁻¹	5000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
345	亮珠库	16	1	1.1 ⁻¹	3000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
346	亮珠库	16	1	1.1 ⁻¹	3000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							屋盖		
347	亮珠库	16	1	1.1 ⁻¹	3000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
348	亮珠库	16	1	1.1 ⁻¹	3000	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
349	1.1 级成品库	160.6	1	1.1 ⁻²	5000	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
350	配电房	4	1	无药	/	/	/	/	原建
351	组装、包装	108	4	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
352	组装、包装	108	4	1.3	10.5/人	4 人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	原建
353	组装、包装	42	2	1.1 ⁻²	10.5/人	1 人/间	整体现浇钢筋混凝土结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
354	半成品中转	42	1	1.1 ⁻²	500	1	整体现浇钢筋混凝土结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
355	化工原料库	48	4	甲类	10000	1	砌体承重结构, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
356	装亮珠	12	1	1.1 ⁻¹	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
357	装亮珠	12	1	1.1 ⁻¹	5	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
358	装亮珠后中转	12	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
359	机械混/装药工房	114.75	1	1.1 ⁻²	50	3	整体现浇钢筋混凝土结构	二级	新建
			1	1.1 ⁻¹	1			二级	

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
			1	1.1 ⁻²	50			二级	
359-1	更衣室、厕所	18	2	无药	/	/	/	/	新建
359-2	气泵棚	8	1	无药	/	/	/	/	新建
360	还原剂中转/初混	20	2	1.3	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
361	氧化剂中转/初混	20	2	1.3	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
362	组盆串引后中转	72	1	1.3	50	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
363	包装成箱	120	3	1.3	10.5/人	4人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
364	包装成箱	120	3	1.3	10.5/人	4人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
365	组盆串引	72	2	1.3	0.5/人	4人/间	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
366	组盆串引后中转	162	1	1.3	50	1	钢筋混凝土框架结构, 24cm 实心墙体, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
367	机械混药	20	2	1.1 ⁻¹	10	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
368	原料中转/单质称量	55	4	1.1 ⁻²	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
368-1	电控室	4	1	无药	/	/	/	/	新建
369	混合药中转	9	1	1.1 ⁻¹	200	1	砌体承重结构, 24cm 实心墙, 设有圈梁和构造柱, 钢梁彩钢瓦	二级	新建

工房编号	工房用途	建筑面积 (m ²)	间数	危险等级	药物限量 (kg)	定员 (人)	建筑结构及屋面形式	耐火等级	备注
							屋盖		
370	1.1 级成品库	165	1	1.1 ⁻²	5000	8	钢筋混凝土框架结构，24cm 实心墙体，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建
371	1.1 级成品库	165	1	1.1 ⁻²	5000	8	钢筋混凝土框架结构，24cm 实心墙体，钢梁彩钢瓦屋盖	二级	新建

2.2.3 总平面布置

该公司为同时生产烟花多种产品类别的企业，总平面布置根据生产工艺特性、产品种类分别建立了生产线，并做到分小区布置。具体分为非危险性生产区、办公生活区、1.3 级组装区、1.1 级组装区、吐珠生产区、亮珠生产区、内筒生产区、笛音效果件生产区、1.1 级中转库区、药物总仓库区（含 1.1 级成品库）、成品仓库区。

生产线的厂（库）房的总平面布置符合工艺流程及生产能力的要求，基本避免了危险品的往返和交叉运输。危险品生产厂房小型、分散，危险性建筑物之间的距离符合内部最小允许距离的要求。同一危险等级的厂房和库房集中布置；计算药量大或危险性大的厂房布置在危险品生产区的边缘或有利于安全的地形处；计算药量大的 1.1 级成品库设置在药物总仓库区的最末端（边缘）。亮珠生产线、内筒生产线及笛音效果件生产线均为“一字型”布置，生产线上的厂房与中转库均设置在防护屏障内，亮珠生产线及内筒生产线“一字型”运输道路上均不从危险性建筑物的防护屏障内穿过。

该公司傍山而建，在其厂区用地范围边界的平缓地段均设有砌体围墙，在地势陡峭处及设置砌体围墙有困难的地段设有金属网围墙。

2.2.4 生产类别及规模

该公司位于江西省萍乡市上栗县桐木镇黄图村，厂区总占地面积约 919 亩，工、库房等建构物共有 392 栋建构物，建筑面积 22110.02m²，年产值约 6000 万元（其中组合烟花类约 3000 万、喷花类约 500 万、礼花类（小礼花）约 1000 万、吐珠类约 1500 万），企业生产员工约 390 人，安全管理

人员 4 人，特种作业人员 30 人。

2.2.5 地理位置

该公司位于江西省萍乡市上栗县桐木镇黄图村，属上栗县管辖，地处上栗县东北部；桐木镇东部，厂区出入口地理坐标：经度 113.976502°，纬度 27.948104°。该公司毗邻村庄有大屋里、大屋冲、园下里、将军山，在该公司厂区北面有 566 乡道穿境而过，但附近无高速公路收费站枢纽。该公司出入口前 150 米处有一条约 6 米宽的乡村公路通过，从该公司出入口经这乡村公路行进 3.8 公里即可与 312 省道公路汇通，交通较为便利。

2.2.6 周边环境

该公司选址符合城乡规划要求，并避开密集居民区、工业区、旅游区、铁路和公路运输线、高压输电线等。企业周边东面和西面为山地，北面远处为居民区、西南面有一家烟花生产企业（江西洋洋礼花制造有限公司）。

2.2.7 运输情况

厂外运输：委托具备危险货物运输资质的物流公司负责运输配送

厂内运输：电动车运输

2.3 地区气象、水文、地质情况

2.3.1 气象、水文

上栗主要河流为萍水河、栗水河及其支流 16 条，分别注入醴陵、淅水后入湘江。

上栗居亚热带季风湿润气候区，日照时间长，年降雨量 1300—1700 毫米。水资源充沛，森林覆盖率达 55%，空气清新，是典型的生态县。该地区的全年每月气温如下：

表 2.3-1 全年每月气温表

统计名称	日均最高气温 (°C)	日均最低气温 (°C)	历史最高气温 (°C)	历史最低气温 (°C)
一月	12	4	25	-4
二月	14	6	27	-3

三月	19	10	31	2
四月	24	16	33	6
五月	29	20	36	13
六月	31	24	37	17
七月	35	27	39	19
八月	35	26	40	19
九月	32	22	37	14
十月	26	16	35	0
十一月	18	11	31	1
十二月	13	5	21	-3

2.3.2 地质地貌

上栗县境内以丘陵、山地为主，约占总面积 70%。东北面多山，西、南及中部多丘陵。平均海拔 233.7 米；最高点是杨岐山主峰张口岭，海拔 947.4 米；最低处为金山镇麻石，海拔 70 米。出露的地层有前震旦系、震旦系、寒武系、泥盆系、石炭系、二叠系、三叠系、侏罗系、白垩系及第四系。总体构造形态为一北东向的复式向斜。上古生界和下三叠系构成走向北东、北北东向的紧密褶曲。复式向斜核部为白垩系红层超覆。而第四系则沿北东、北北东、北西向等狭窄沟谷分布。据《中国地震动参数区划工作图》，规划区地震烈度均小于 VI 度，地震活动微弱。

当地自然条件能满足项目生产的需要。

2.4 生产工艺流程

2.4.1 组合烟花类

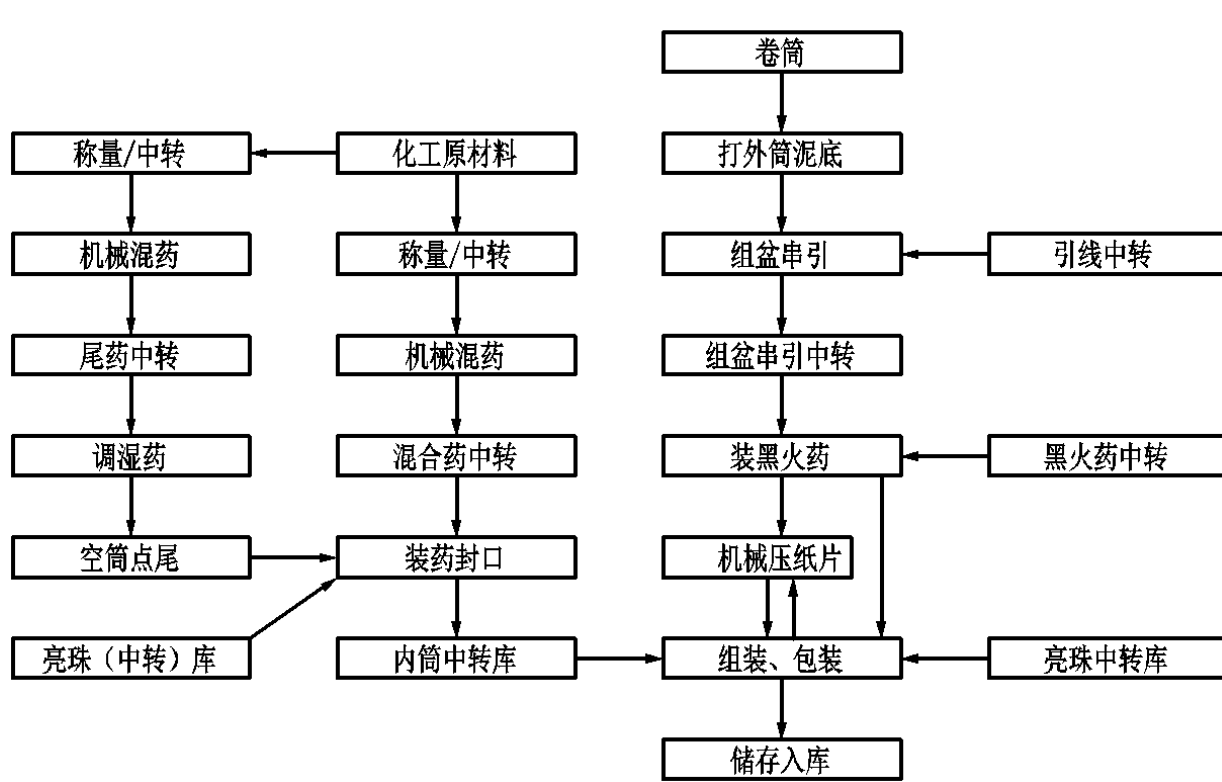


图 2.4-1 A、B、C 组合烟花类产品生产工艺流程图

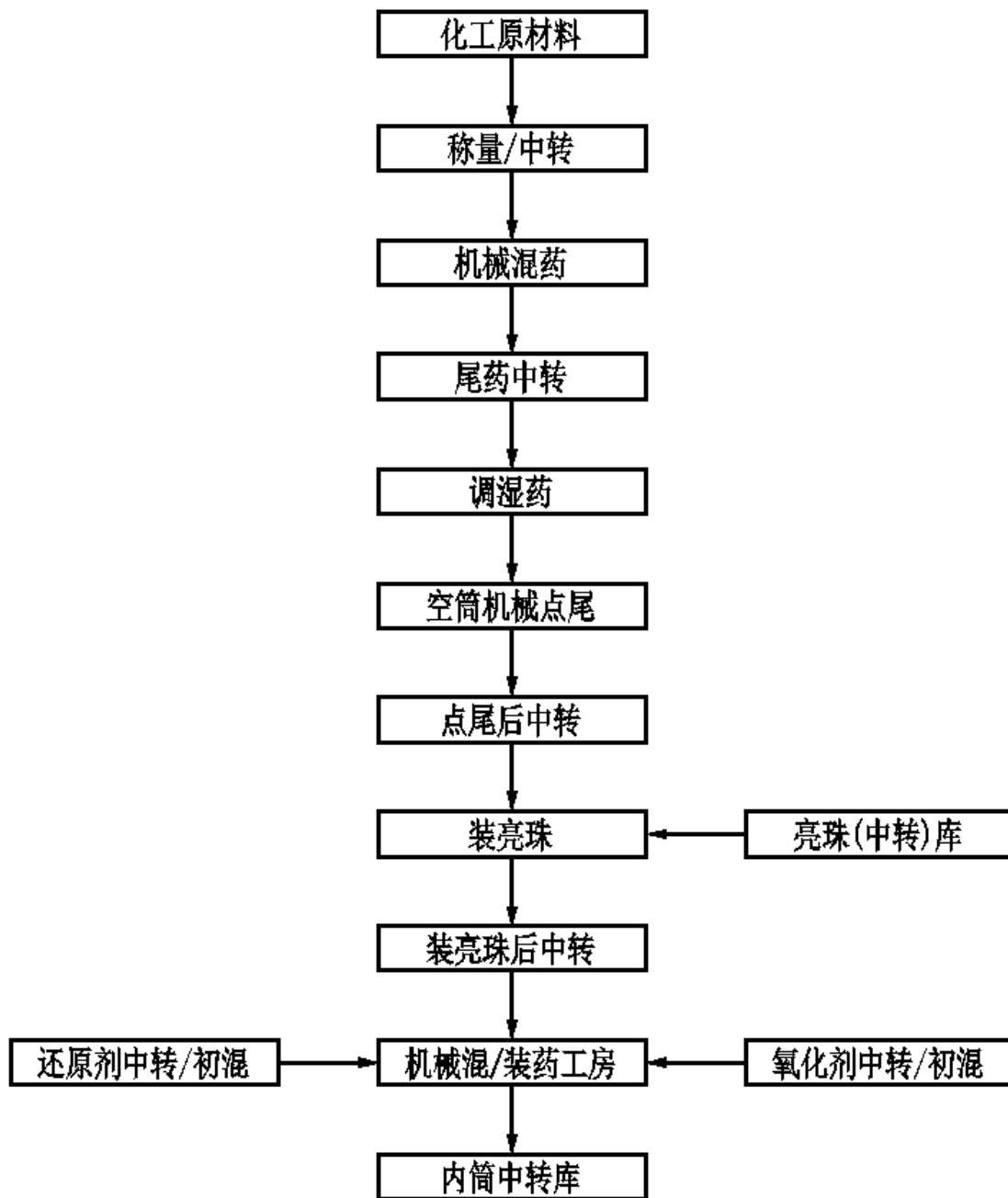


图 2.4-2 组合烟花内筒机械装药生产线产品生产工艺流程图

2.4.2 B 级小礼花类（小礼花，内筒型）

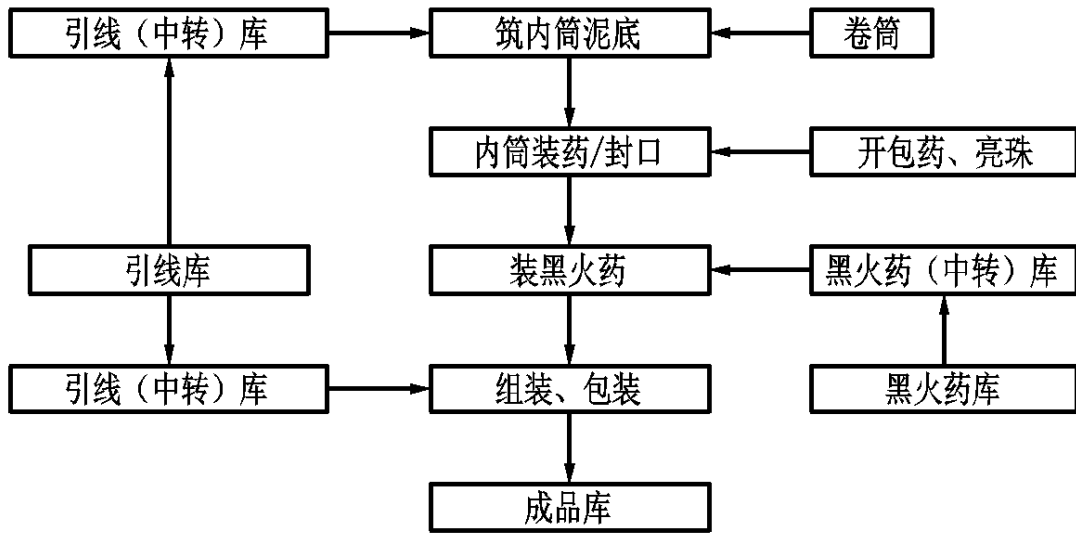


图 2.4-3 B 级小礼花类（小礼花，内筒型）烟花产品生产工艺流程图

2.4.3 C 级吐珠类（药粒型）

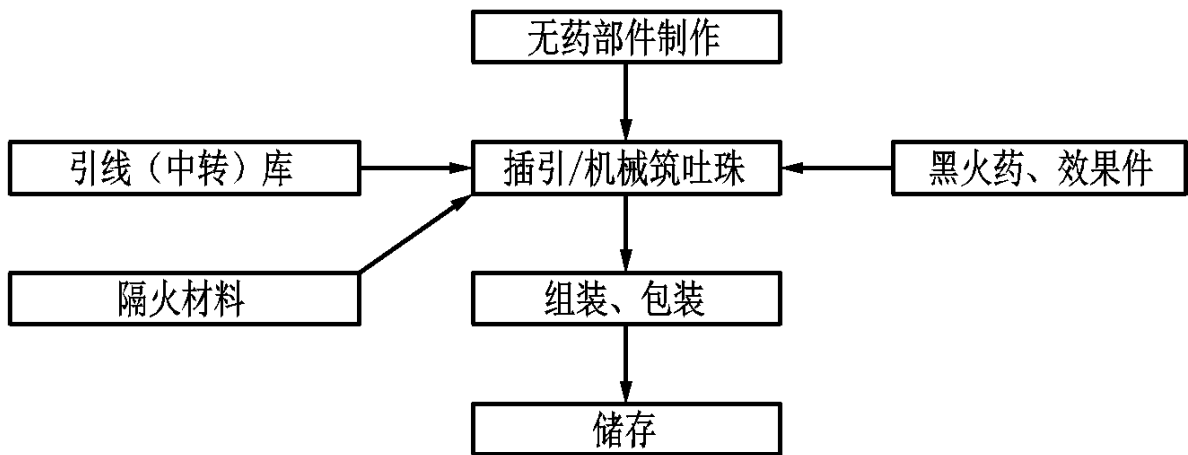


图 2.4-4 C 级吐珠类（药粒型）烟花产品生产工艺流程图

2.4.4 B 级吐珠类（内筒型）

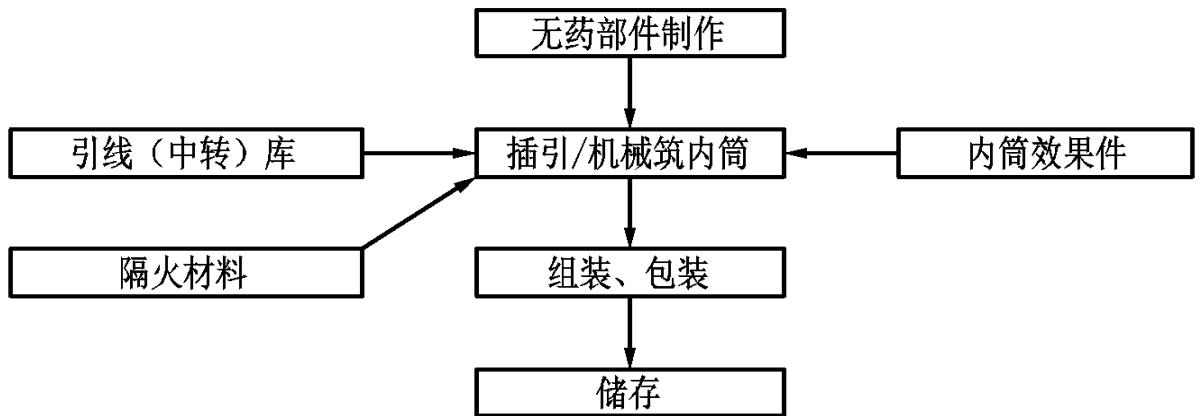


图 2.4-5 B 级吐珠类（内筒型）烟花生产工艺流程图

2.4.5 C 级喷花类

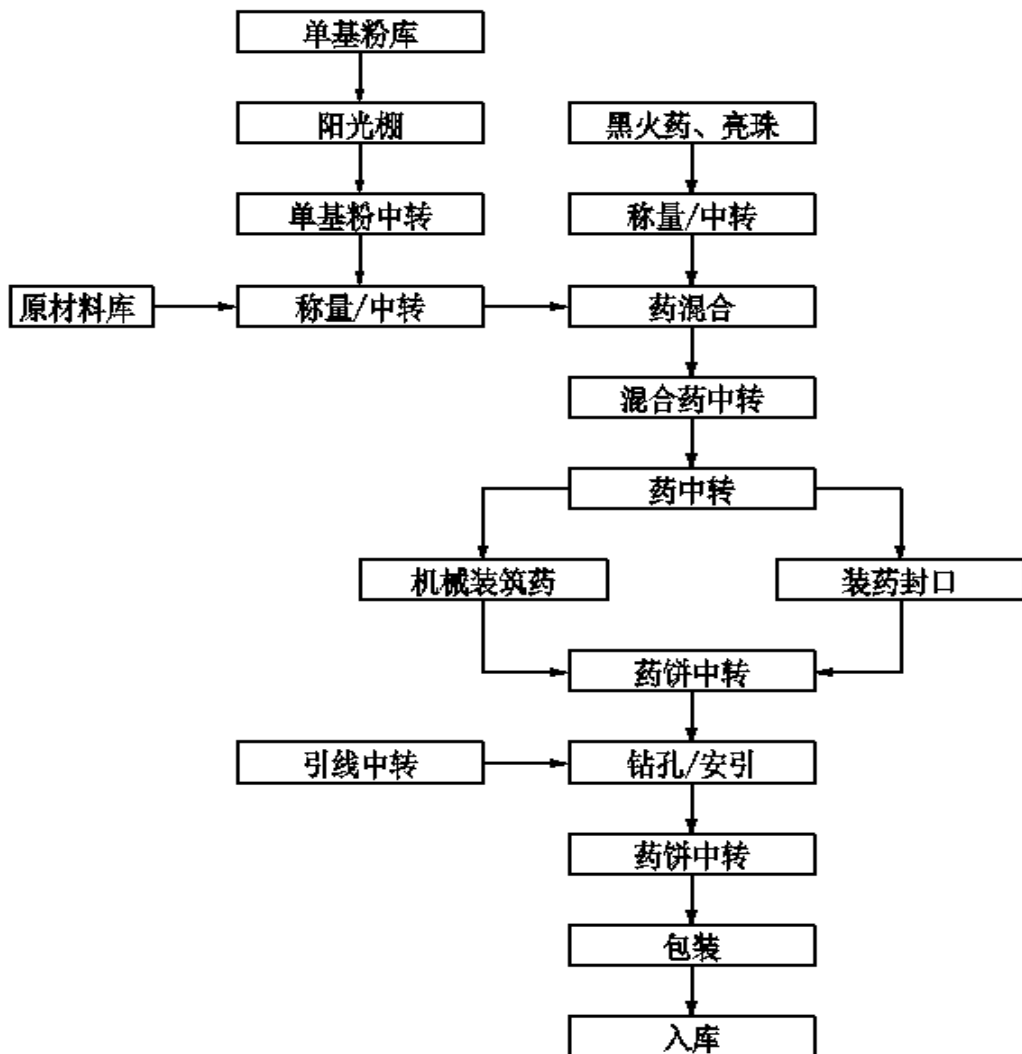


图 2.4-6 C 级喷花类烟花生产工艺流程图

2.4.6 药物裸药效果件

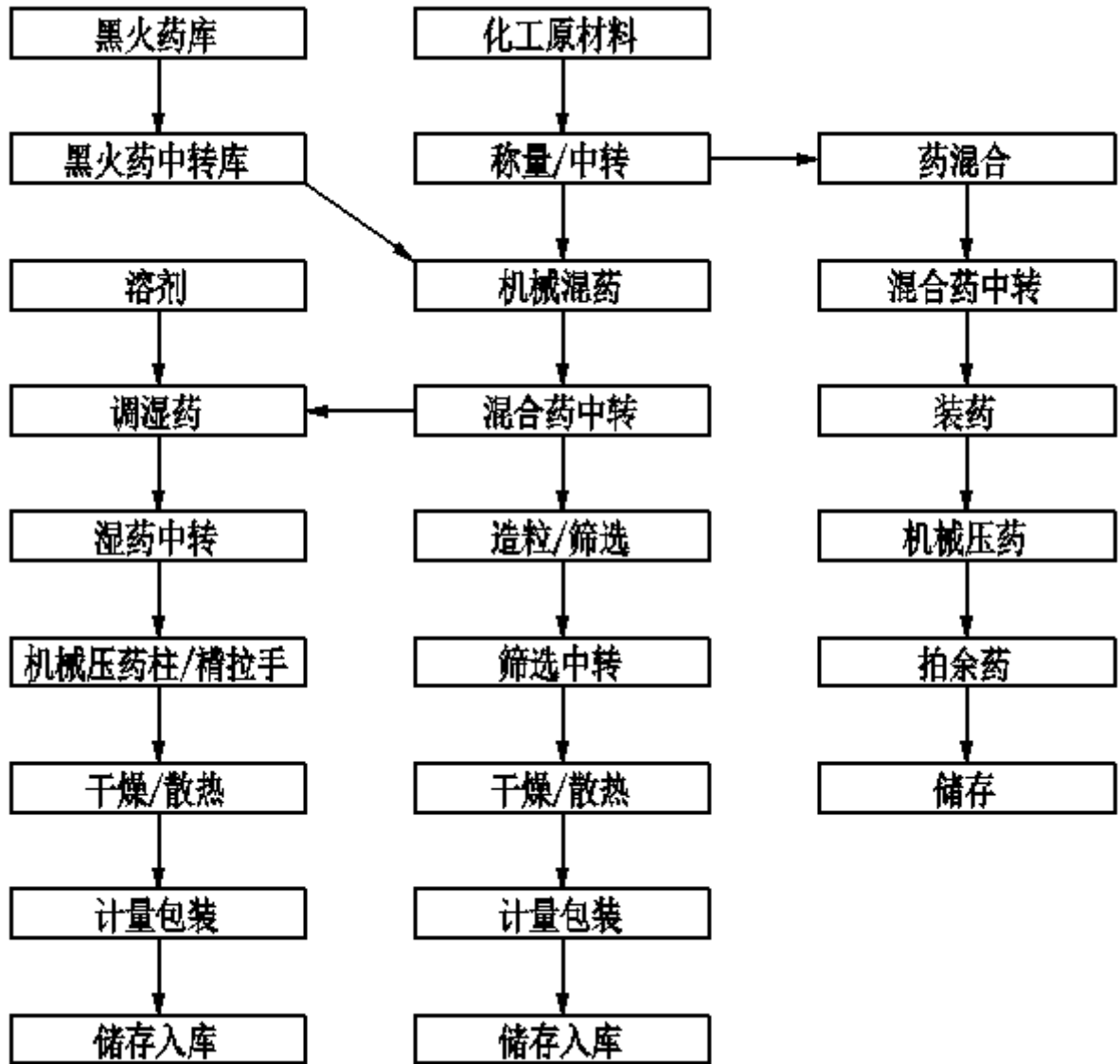


图 2.4-7 药物裸药效果件生产工艺流程图

2.5 原材料用量及储存情况

该公司生产过程需使用到多种化工材料，使用的品种和数量见表 2.5-1：

表 2.5-1 主要原材料消耗（吨/年）

序号	名称	年用量（吨）	用途	总库最大储量（吨）	存放地点
1	高氯酸钾	400	氧化剂	45	239 号化工原材料库、285 号化工原材料库、355 号化工原料库、
2	硝酸钾	60	氧化剂		
3	硝酸钡	120	氧化剂		
4	氧化铜	60	氧化剂		
5	高氯酸铵	60	氧化剂		

序号	名称	年用量（吨）	用途	总库最大储量（吨）	存放地点
6	铝粉	20	还原剂		127 号原材料 中转、171 号 原材料中转
7	铝镁合金粉	180	还原剂		
8	硫磺	85	还原剂		
9	钛粉	65	金属粉		
10	碳酸锶	25	着色剂		
11	酚醛树脂	40	粘合剂		
12	氧化铋	30	着色剂		
13	聚氯乙烯	30	粘合剂		
14	酒精	120	溶剂	5	溶剂库
15	单基粉	/	危险品	3	单基粉库
16	引火线	/	危险品	4	引线库
17	黑火药	/	危险品	15	黑火药库

2.6 机械设备

该公司采用了机械进行生产的机械设备有药物自动混合机、造粒机、烘干机、油压机、包装机、粉碎机、串引机等。各机械设备的布置情况见表 2.6-1。

表 2.6-1 机械设备布置情况一览表

序号	设备名称	数量(台)	工房编号	型号/生产厂家
1	药物自动混合机	6	125、173、215、290、 319、367	浏阳市浏河机械有限公司
2	造粒机	4	292、295、298、321	恒兴亮子罐
3	烘干机	2	301、307	浏阳市择明热工器材有限 公司
		2	305、313	浏阳市鸿安机械制造有限 公司
4	油压机	2	325、331	萍乡市九洲精密液压有限 公司
5	点尾机	5	199-1、202、230	大瑶镇广远机械制造有限 公司
6	组盆串引机	2	276、279	浏阳市五一机械有限公司
7	压纸片机	6	16 号、17 号各两台 261 号、262 号各一台	大瑶镇锋达机械制造有限 公司

序号	设备名称	数量(台)	工房编号	型号/生产厂家
8	筑内筒泥底机	2	86、236	大瑶镇兴旺机机械厂
9	粉碎机	4	286、287、360、361	简阳市精工机械有限公司
10	吐珠类烟花自动筑药机	10	100、102、104、106、 109、111、113、114、 116、118	浏阳市大瑶镇裕达机械厂
11	机械混/装药机	1	359	浏阳市荷花精工机械制造有限公司
12	喷花压药机	2	186、187	浏阳市荷花精工机械制造有限公司

上述内容该公司生产过程中采用了机械生产的机械设备中的机械混/装药机、药物自动混合机、烘干机、吐珠类烟花自动筑药机和喷花压药机均是经过了安全论证合格的机型，粉碎机、筑内筒泥底机、造粒机和点尾机等其他机械设备未经有关单位和专家安全技术论证或鉴定，但均是由正规厂家生产的合格产品，在江西省、湖南省的烟花爆竹生产企业使用多年，性能稳定，生产设备相对安全可靠。

2.7 安全、消防设施

2.7.1 防雷、防静电设施情况

该公司的成品库、药物库、1.1 级涉药机械设备及 1.1 级药量超过 10kg 的工（库）房、部分 1.3 及工房和原材料库均安装了接闪杆或接闪线等防雷装置，江西赣象防雷检测中心有限公司为其全厂的防雷装置进行了检测，并出具了检测合格报告。雷电防护装置检测报告编号：1152017005 雷检字[2025]70000058，有效期至 2025 年 09 月 07 日，检测报告见附件，由于该公司的雷电防护装置检测报告有 238 页，因此在附件中只附有检测合格总表及盖有检测公司公章的页面，单项的检测表没有附，我公司留有原件存档。

该公司涉及的 1.3 级、1.1 级建筑物均安装了防静电装置，本溪普天防雷检测有限公司为其全厂的防静电装置进行了检测，并出具了检测合格报告，防静电装置检测报告编号：1062017002 静检字[2025]00258，有效期至 2025 年 09 月 09 日，检测报告见附件。

2.7.2 通信、报警及视频监控

该公司值班人员及安全管理人员均配备有专用通讯电话。

该公司由上栗县金海网络科技有限公司负责按照《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》AQ4101-2008 的要求进行安装视频监控设备。于 2025 年 03 月 17 日由安装单位出具网络视频监控系统验收报告。共有 398 个监控点，对办公生活区、成品库、1.1 级工库房、1.3 级工库房、药物库及整个厂区重点区域实行了全方位监控。

监控信息的保存和备查设定时间为 30 天，方便事故追踪；图像监控无死角，实现对工作区域全方位监控，确保设备设施安全。

2.7.3 消防设施

该公司在厂区内高处设有高位水池，水源取自于深井水，水源充足可靠。高位水池设有自动补水泵，以满足生产、消防用水需要。本次改扩建项目中危险性工（库）房设有小型消防水池，化工原材料库、溶剂库还设置了消防沙池及消防水池，并配备了灭火器、消防铲及消防桶。厂区内设置了若干消防栓。该公司还成立了应急救援组织，配备了相应的消防器材。

2.7.4 防护屏障

该公司共有建（构）筑物 392 栋，其中 1.1 级建筑物有 238 栋。该公司 1.1 级建筑物的防护屏障设置情况如表 2.7-1 所示。

表 2.7-1 1.1 级建筑物防护屏障设立情况一览表

工房编号	工房用途	危险等级	防护屏障形式
16	机械压纸片	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
17	机械压纸片	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
22	装黑火药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
23	装黑火药中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
31	黑火药中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
36	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
37	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
38	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障

工房编号	工房用途	危险等级	防护屏障形式
39	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
43	装黑火药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
44	装黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
45	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
46	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
47	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
48	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
49	黑火药中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
50	黑火药中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
51	黑火药中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
52	引线中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
53	装黑火药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
54	装黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
58	内筒中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
63	内筒中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
67	内筒中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
70	引线中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
72	组装、包装	1.1 ⁻²	整体现浇钢筋混凝土结构、敞口面设有防爆墙
81	引线中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
82	引线中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
84	钻孔/安引	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、敞口面为防爆墙
100	插引/机械筑内筒	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、敞口面为防爆墙
101	效果件中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
102	插引/机械筑内筒	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、敞口面为防爆墙
103	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
104	插引/机械筑内筒	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、敞口面为防爆墙
105	效果件中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
106	插引/机械筑内筒	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、敞口面为防爆墙
109	插引/机械筑吐珠	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
110	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
111	插引/机械筑吐珠	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
112	效果件中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障

工房编号	工房用途	危险等级	防护屏障形式
113	插引/机械筑吐珠	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、敞口面为防爆墙
114	插引/机械筑吐珠	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
115	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
116	插引/机械筑吐珠	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、敞口面为防爆墙
117	效果件中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
118	插引/机械筑吐珠	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
120	混合药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
121	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
122	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
123	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
124	混合药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
125	机械混药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
128	混合药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
129	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
130	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
132	调湿药	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、敞口面为防爆墙
133	黑火药中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
134	亮珠中转库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
135	引线中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
136	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
137	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
138	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
139	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
140	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
141	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
142	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
143	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
144	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
145	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
146	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
147	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
148—1	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障

工房编号	工房用途	危险等级	防护屏障形式
149	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
150	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
151	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
152	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
153	装黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
154	装黑火药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
155	引线中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
156	内筒中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
157	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
158	成品中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
164	亮珠中转库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
165	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
166	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
167	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
168	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
169	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
170	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
173	机械药混合	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
174	混合药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
175	亮珠中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
176	亮珠/药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
177	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
178	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
179	亮珠/药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
180	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
181	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
182	药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
183	装药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
184	装药	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
185	药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
186	机械装压药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
187	机械装压药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障

工房编号	工房用途	危险等级	防护屏障形式
189	单基粉中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
190	亮珠中转库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
191	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
192	原料中转/单质称量	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
193	药物混合	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
194	混合药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
195	装药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
198	装药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
199	药中转库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
200	尾药中转库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
201	调湿药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
204	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
205	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
207	亮珠中转库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
208	亮珠中转库	1.1 ⁻¹	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
209	亮珠中转库	1.1 ⁻¹	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
210	黑火药中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
211	黑火药中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
212	引线中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
215	机械混药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
216	混合药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
217	亮珠中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
218	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
219	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
220	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
221	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
222	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
223	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
224	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
225	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
226	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
227	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障

工房编号	工房用途	危险等级	防护屏障形式
228	尾药中转	1.1 ⁻¹	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
229	调湿药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
232	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
233	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
234	内筒中转库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
241	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
242	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
243	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
244	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
245	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
246	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
247	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
248	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
250	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
251	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
252	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
254	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
255	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
256	组装、包装	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
261	机械压纸片	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
262	机械压纸片	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
263	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
264	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
265	内筒中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
270	装黑火药中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
271	装黑火药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
272	黑火药中转	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
273	装黑火药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
273-1	装黑火药后中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
277	成品中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
278	引线中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
288	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障

工房编号	工房用途	危险等级	防护屏障形式
289	称料	1.1 ⁻²	三面为自然山体防护屏障、一面为防爆墙
290	机械药混合	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
291	混合药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
292	造粒/筛选	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
293	亮珠中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
294	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
295	造粒/筛选	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
296	亮珠中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
297	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
298	造粒/筛选	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
299	亮珠中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
300	珠芯中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
301	电烘房	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
302	包装	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
303	包装中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
304	包装	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
305	电烘房	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
306	珠芯中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
307	电烘房	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
308	包装	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
309	包装中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
310	包装	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
311	单基粉阳光晒棚	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
312	单基粉中转库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
313	电烘房	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
314	包装	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
315	包装中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
317	黑火药中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
318	单质材料称量	1.1 ⁻²	两面为自然山体防护屏障、两面为防爆墙
319	机械药混合	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
320	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
321	造粒/筛选	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障

工房编号	工房用途	危险等级	防护屏障形式
322	亮珠中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
323	药物中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
324	调湿药	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
325	机压药柱	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
326	药柱中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
328	药物混合	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
329	药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
330	装药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
331	机压药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
332	拍余药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
333	药饼中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
334	药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
335	手工压药柱	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
336	药柱中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
338	引线库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
338-1	引线库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
339	单基粉库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
340	黑火药库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
341	黑火药库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
342	黑火药库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
343	亮珠库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
344	亮珠库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
345	亮珠库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
346	亮珠库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
347	亮珠库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
348	亮珠库	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
349	1.1 级成品库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
353	组装、包装	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
354	半成品中转	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
356	装亮珠	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
357	装亮珠	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
358	装亮珠后中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障

工房编号	工房用途	危险等级	防护屏障形式
359	机械混/装药工房	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
367	机械混药	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
368	原料中转/单质称量	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
369	混合药中转	1.1 ⁻¹	四面自然山体防护屏障
370	1.1 级成品库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障
371	1.1 级成品库	1.1 ⁻²	四面自然山体防护屏障

2.8 厂（库）区内外安全距离

2.8.1 内部安全距离

经现场检查及比对总平面布置图，该公司的 1.1 级、1.3 级危险性建筑物之间的内部距离设置情况均与图纸相符，均符合《烟花爆竹工程设计安全标准》（GB50161-2022）要求，各建构筑物的距离详情见总平面布置图，在总平面布置图中内部距离对齐标注内容中均注明了标准要求距离和实际距离。

2.8.2 外部安全距离

该公司位于萍乡市上栗县桐木镇黄图村，该厂区的周边建（构）筑物主要为烟花爆竹企业、民房等。此外，厂区周边安全距离内无学校、工业园区、旅游区、铁路等重要建筑。项目总图及周边环境详见该项目总平面布置图。该公司危险性建筑物与厂区外部建（构）筑物的外部距离情况如表 2.8-1 所示。

表 2.8-1 危险性建筑物外部距离设置情况一览表

方位	工库房名称	工房编号	等级	药量 (kg)	相邻建筑物情况	标准要求距离 (m)	实际距离 (m)	判定
南面	药柱中转	336	1.1 ⁻¹	100	药物库区最近 338-1 号引线库 (1.1 ⁻² 级, 2000kg)	139	149	符合要求
西面	包装中转	315	1.1 ⁻¹	200	江西洋洋礼花制造有限公司围墙边缘	110	184	符合要求
	机械混/装药工房	359	1.1 ⁻¹	101	江西洋洋礼花制造有限公司围墙边缘	110	131	符合要求
	内筒中转库	234	1.1 ⁻²	300	江西洋洋礼花制造有限公司围墙边缘	120	132	符合要求

方位	工库房名称	工房编号	等级	药量 (kg)	相邻建筑物情况	标准要求距离 (m)	实际距离 (m)	判定
	装黑火药中转	270	1.1 ⁻²	200	江西洋洋礼花制造有限公司围墙边缘	110	128	符合要求
北面	包装成箱	91	1.3	10.5/人	居民区边缘（10 户以上）	40	145	符合要求
	钻孔/安引	84	1.1 ⁻²	3/人	居民区边缘（10 户以上）	53	150	符合要求
	组盆后中转	8	1.3	50	3 号办公楼	35	54	符合要求
东面	为山地，400 米范围内无零散住户、居民区、企业、110KV 架空输电线、220KV 架空输电线、220KV 以上架空输电线、学校、国家铁路线及省级及以上公路、通航的河流等							符合要求
注：表中安全距离数据依据《烟花爆竹工程设计安全标准》（GB50161-2022）的标准要求								

2.9 企业安全管理情况

2.9.1 组织机构

该公司设有安全生产组织机构、应急救援组织和义务消防队；制定了包括厂领导、车间、班组长、设备操作和维修工在内的岗位安全生产责任制。

该公司还制定了内容详细、较为全面的安全生产管理规章制度，包括交接班、设备维修保养、设备报废等管理制度，制定了安全技术操作规程。

2.9.2 从业人员

主要负责人和安全管理员已参加相关部门组织的安全资格培训考核，成绩合格，持证上岗，详情见附件；特种作业人员均经相关部门组织的安全资格培训考核合格并取得资格证。

表 2.8-1 企业安全生产管理人员和特种作业人员一览表

序号	姓名	岗位	证书号	有效期
1	黎建林	主要负责人	360311197811010579	2025.03.24-2028.03.23
2	黎文	安全生产管理人员	360311197907150517	2024.04.29-2027.04.28
3	黎巨德	安全生产管理人员	360311196712180535	2022.10.24-2025.10.23
4	王俊智	安全生产管理人员	36031119700615051X	2022.07.13-2025.07.12
5	欧阳耀自	安全生产管理人员	360311196709040531	2022.07.13-2025.07.12
6	李昌词	烟花爆竹产品涉药作业	T360311196811250519	2023.07.26-2028.11.24

序号	姓名	岗位	证书号	有效期
7	戴朝伟	烟花爆竹产品涉药作业	T360311197509090512	2022.07.27-2028.07.26
8	欧阳天祥	烟花爆竹产品涉药作业	T360311198409260531	2022.07.27-2028.07.26
9	刘锦明	烟花爆竹产品涉药作业	T360311197910180530	2022.10.11-2028.10.10
10	邬发元	烟花爆竹产品涉药作业	T360311197607170516	2020.09.03-2026.09.02
11	欧阳冬生	烟花爆竹产品涉药作业	T36031119691210051X	2022.09.23-2028.09.22
12	刘增告	烟花爆竹产品涉药作业	T360311197003060578	2022.07.27-2028.07.26
13	欧阳耀长	烟花爆竹产品涉药作业	T360311197109120516	2022.10.11-2028.10.10
14	李文剑	烟花爆竹产品涉药作业	T360311199508260590	2022.09.23-2028.09.22
15	罗开发	烟花爆竹产品涉药作业	T360311199610010571	2022.09.23-2028.09.22
16	欧阳耀生	烟花爆竹产品涉药作业	T360311198308070536	2022.09.23-2028.09.22
17	余长华	烟花爆竹产品涉药作业	T36031119780828056X	2022.09.23-2028.09.22
18	周仕桃	烟花爆竹产品涉药作业	T36031119670604051X	2021.03.23-2027.03.22
19	欧阳宣林	烟花爆竹产品涉药作业	T360311199604170536	2022.11.24-2028.11.23
20	金龙	烟火药制造作业	T360311198002040510	2021.12.22-2027.12.21
21	刘裔蒲	烟花爆竹产品涉药作业	T43012319750503847X	2021.10.09-2027.10.08
22	秦明楚	烟花爆竹产品涉药作业	T360311197610270518	2021.07.12-2027.07.11
23	秦移明	烟花爆竹储存作业	T360311198205050516	2022.09.23-2028.09.22
24	李昌海	烟火药制造作业	T360311197010020574	2023.03.14-2029.03.13
25	余贵科	烟花爆竹产品涉药作业	T362201199208214852	2022.09.29-2028.09.28
26	欧阳耀炳	烟花爆竹产品涉药作业	T36031119761020051X	2023.11.11-2029.11.10
27	欧阳从标	烟花爆竹产品涉药作业	T360311196806100532	2023.03.23-2028.06.09
28	欧阳耀礼	烟花爆竹产品涉药作业	T360311199202130515	2024.03.20-2030.03.19
29	欧阳宣文	烟花爆竹产品涉药作业	T360311199509220531	2024.03.20-2030.03.19
30	李文骄	烟花爆竹产品涉药作业	T360311197901200579	2021.07.27-2027.07.26
31	范松林	烟花爆竹产品涉药作业	T360311199604160514	2022.12.23-2028.12.22
32	包祥	烟花爆竹产品涉药作业	T411521198809224651	2023.04.06-2029.04.05
33	李波	烟花爆竹产品涉药作业	T360311199111190555	2023.10.13-2029.10.12
34	欧阳耀祥	烟花爆竹产品涉药作业	T360311198610140531	2023.04.06-2029.04.05
35	欧阳耀来	烟花爆竹产品涉药作业	T360311198201140514	2023.04.06-2029.04.05

以上人员资格证明见该公司提供的证明和资格证书复印件，其他从业人员均经培训合格上岗。该公司为从业人员购买了工伤保险及安全生产责任保险，详见附件。

2.9.3 生产班制

该公司生产人员均实行白班工作制，不安排中班和夜班。

2.9.4 安全生产责任制、规章制度和操作规程

该公司已按相关要求制定了安全生产责任制、规章制度和操作规程，内容较为全面、具体可行，具有较强的可操作性和实用性。

2.9.5 生产安全事故应急救援预案

该公司针对生产经营系统存在的危险、有害因素及危险、有害后果，危险源颁布、特点及救援资源等，分别采取相应安全措施，制定了《江西省紫欣祥烟花有限公司生产安全事故应急预案》，并报上栗县应急管理局备案，备案编号：栗应急花预[2024]034 号。

2.10 公用工程介绍

2.10.1 供配电

该公司生产、生活用电由桐木镇供电所供应 10KV 引进该公司厂内的变压器，变压后输出 220V、380V 电压输电线路输送到生产区配电间为生产提供电力。厂内输电线路采用了埋地敷设方式，输电线路采用铜芯阻燃电缆。厂内用电负荷均为三级。该公司生产过程中，突然停电不会引起燃烧爆炸事故发生，三级供电负荷满足生产要求。

2.10.2 给排水

1、给水

该公司设有一座深井，水源充足可靠，供生产、消防、生活用水。厂区内设有高位水池，设有自动补水增压抽水泵，以保障生产及消防用水需要。

2、排水

该项目正常生产过程中无生产污水外排，三级沉淀，厂区主要污水为裸药工房地面冲洗废水。厂区的排水系统采用雨污分流的方式，污水通过各工房门前沉淀池沉淀收集后通过 PVC 管排至厂区废水处理池，污水经处理后

循环利用，不外排排。

2.10.3 厂区道路情况

该公司此次改扩建项目各区域均设有主干道与区域内若干次干道相连，配合形成环形道路，并设置小路通向各生产工房。厂区道路采用水泥或沥青硬化。项目主干道宽度约为 4 米，支路通道宽度约为 2~3 米，坡度大部分小于 6%，部分坡度大于 6%的道路，坡度较大路段设置有限速标志、减速带、护栏等相关防护措施。相同工序工房集中布置，工艺流程顺畅，无相互交叉，厂区内车速限制 15km/h，厂区道路能够满足改扩建项目安全生产、运输的需求。

2.10.4 安全标识与疏散

该公司在生产区、库区设置了醒目的安全标语。按照《烟花爆竹安全生产标志》（AQ4114-2011）标准在每栋工房和库房设立标识牌，标识牌安装在工、库房显眼处；标识牌内容包括工、库房名称、危险等级、面积、核定人员、核定药量、安全责任人。

厂区制作有疏散图，并对每个员工进行教育培训，企业员工对逃生疏散线路基本掌握。

3 主要危险因素辨识与分析

3.1 危险因素分析方法

危险因素是指能对人造成伤亡或对物造成突发性损害的因素。有害因素是指能影响人的身体健康，导致疾病，或对物造成慢性损害的因素。危险、有害主要指客观存在的危险、有害物质或能量超过一定限值的设备、设施和场所等。

危险、有害因素产生的根本原因是存在能量与危险、有害物质，事故的发生均可归结于能量的意外释放和有害物质的泄漏、散发。人的不安全行为和物的不安全状态是导致能量意外释放的直接原因。因此，危险、有害因素分析主要从以下两方面进行：

- 1、分析企业中能量和有害物质的存在地点、存在状态和主要危害；
- 2、分析造成能量的意外释放和有害物质的泄漏、散发的原因及可能造成的后果。

3.2 原料、成品、半成品的危险因素分析

3.2.1 原料

该公司生产过程中所使用、储存的危险化学品主要有高氯酸钾、硝酸钾、硝酸钡、铝镁合金粉、铝粉、硫磺、氧化铜、酚醛树脂、碳酸锶、聚氯乙烯、酒精、氧化铋、高氯酸铵、钛粉、单基粉等原料，其中高氯酸钾、硝酸钾、硝酸钡、铝镁合金粉、铝粉、硫磺、高氯酸铵均属易制爆化学品，应按易制爆化学品的管理要求进行购买、使用和储存。各危险化学品的理化性质及危险特性等情况如下列表所示。

1、高氯酸钾

表 3.2-1 高氯酸钾的理化性质及危险特性

1、化学品	化学品中文名称:过氯酸钾、高氯酸钾 化学品英文名称:potassium chlorate; potassium chlorate
2、成分/组成	纯品 √ 化学品名称:过氯酸钾、高氯酸钾 有害物成分:高氯酸钾 含量:99%

	CAS No. : 7778-74-7
3、危险性概述	<p>危险性类别：第 5.1 类 氧化剂</p> <p>侵入途径：吸入、食入、经皮肤吸收。</p> <p>健康危害：本品对皮肤、粘膜有强烈刺激性。。高浓度接触，严重损害粘膜，上呼吸道、眼睛及皮肤。中毒表现有烧灼感、咳嗽、喘息、气短、喉炎、头痛、恶心和呕吐等。</p> <p>环境危害：对环境有害。</p> <p>燃爆危险：与可燃物混合或急剧加热会发生爆炸。</p>
4、急救措施	<p>皮肤接触：脱去被污染的衣着,用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑,用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难,给输氧。如呼吸停，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：误服者用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p>
5、消防措施	<p>危险特性：强氧化剂。与还原剂、有机物、易燃物如硫、磷或金属粉末等混合可形成爆炸性混合物。在火场中，受热的容器有爆炸危险。受热分解，放出氧气。</p> <p>有害燃烧产物：无意义。</p> <p>灭火方法：本品不燃。根据着火原因选择适当灭火剂灭火。</p> <p>灭火注意事项及措施：消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。在火场中与可燃物混合会爆炸，消防人员须在有防爆掩蔽处操作。禁止用砂土压盖。</p>
6、泄露应急处理	<p>应急处理：隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘口罩，穿防毒服。勿使泄漏物与可燃物质（如木材、纸、油等）接触。穿上适当的防护服前严禁接触破裂的容器和泄漏物。尽可能切断泄漏源。勿使水进入包装容器内。小量泄漏：用洁净的铲子收集泄漏物，置于干净、干燥、盖子较松的容器中，将容器移离泄漏区。大量泄漏：泄漏物回收后，用水冲洗泄漏区。</p>
7、操作处理与储存	<p>操作注意事项：密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器，穿聚乙烯防毒服，戴橡胶手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。避免产生粉尘。避免与还原剂、活性金属粉末、酸类、醇类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。禁止震动、撞击和摩擦。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。</p> <p>储存注意事项：储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不超过 30℃，相对湿度不超过 80%。包装密封。应与还原剂、活性金属粉末、酸类、醇类等分</p>

	开存放，切忌混储。储区应具备有合适的材料收容泄漏物。
8、接触控制个体防护	<p>最高容许浓度：未制定标准。</p> <p>监测方法：火焰原子吸收光谱法。</p> <p>工程控制：生产过程密封,加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。</p> <p>呼吸系统防护：可能接触其粉尘时，建议佩戴过滤式防尘呼吸器。</p> <p>眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。</p> <p>身体防护：穿密闭型防毒服。</p> <p>手防护：戴橡胶手套。</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。</p>
9、理化特性	<p>外观与现状：无色结晶或白色晶状粉末。 PH 值：无资料</p> <p>熔点(℃)：610℃ 相对密度(水=1)：2.52</p> <p>沸点(℃)：无意义 相对密度(空气=1)：4.8</p> <p>饱和蒸汽压(kpa)：无资料 燃烧热(KJ/mol)：无意义</p> <p>分解温度(℃)：400 临界压力(MPa)：无意义</p> <p>辛醇/水分配系数的对数值:无资料 闪点(℃)：无意义</p> <p>爆炸上限%(v/v)：无意义 引燃温度(℃)；无意义</p> <p>爆炸下限%(v/v)：无意义</p> <p>溶解性:溶于水,不溶于醇、甘油。</p> <p>主要用途:用作分析试剂、氧化剂、固体火箭燃料，也用于烟火及照明。</p>
10、稳定性和反应性	<p>稳定性：稳定</p> <p>禁配物:强还原剂、活性金属粉末、强酸 醇类、易燃或可燃物。</p> <p>避免接触的条件：明火、高热、撞击和摩擦、还原剂、有机物、易燃物。</p> <p>聚合危害:不聚合。</p> <p>分解产物:氯化物、氧化钾。</p>
11、毒理学资料	<p>急性毒性：无资料</p> <p>LD50:</p> <p>LC50:</p> <p>刺激性:</p> <p>致畸性：大鼠孕后 1-9 天经口给予最低中毒剂量（TDL0）27675 mg/kg，致内分泌系统发育畸形。</p>
12、生态学资料	<p>生态毒性：无资料。</p> <p>生物降解性：无资料。</p> <p>非生物降解性：无资料。</p> <p>其他有害作用：无资料。</p>

13、废弃处置	<p>废弃物性质：危险废物</p> <p>废弃处置方法：用安全掩埋法处置。</p> <p>废弃注意事项：处置前应参阅国家和地方有关法规。</p>
14、运输信息	<p>危险货物编号：51019 UN 编号：1489</p> <p>包装标志：11 包装类别：I</p> <p>包装方法：用塑料袋、多层牛皮纸袋外全开口钢桶；螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或塑料袋再装入金属桶（罐）或塑料桶（罐）外木板箱。</p> <p>运输注意事项：切忌与禁止物混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器的损坏。禁止 震动, 撞击和摩擦。</p>

2、硝酸钾

表 3.2-2 硝酸钾的理化性质及危险特性

项目	内容
健康危害	<p>可通过吸入、食入、经皮肤吸收侵入人体。</p> <p>吸入本品粉尘对呼吸道有刺激性，高浓度吸入可引起肺水肿。大量接触可引起高铁血红蛋白血症，影响血液携氧能力，出现头痛、头晕、紫绀、恶心、呕吐，重者引起呼吸紊乱、虚脱，甚至死亡。口服引起剧烈腹痛、呕吐、血便、休克、全身抽搐、昏迷，甚至死亡。对皮肤和眼睛有强烈刺激性，甚至造成灼伤。皮肤反复接触引起皮肤干燥、皲裂和皮疹。</p>
燃爆危险	本品助燃，具刺激性。
食入急救措施	用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。
消防措施	<p>危险特性</p> <p>强氧化剂。遇可燃物着火时，能助长火势。与有机物、还原剂、易燃物如硫、磷等接触或混合时有引起燃烧爆炸的危险。燃烧分解时，放出有毒的氮氧化物气体。受热分解、放出氧气。</p>
	<p>有害燃烧产物</p> <p>氮氧化物。</p>
	<p>灭火方法</p> <p>消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向用雾状水、沙土灭火。切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸溅。</p>
泄漏处理	<p>应急行动</p> <p>隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。不要直接接触泄漏物。勿使泄漏物与有机物、还原剂、易燃物接触。</p>
	<p>小量泄漏</p> <p>用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。</p>
	<p>大量泄漏</p> <p>用塑料布、帆布覆盖。然后收集回收或运至废物处理场所处置。</p>
操作与储	<p>操作处置</p> <p>密闭操作，加强通风。避免与还原剂、酸类、活性金属粉末接触。</p>
	<p>储存注意事项</p> <p>库温不超过 30℃，相对湿度不超过 80%。应与还原剂、酸类、易（可）</p>

存		燃物、活性金属粉末分开存放，切忌混储。
个体防护	呼吸系统防护	可能接触其粉尘时，建议佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器。
	眼睛防护	呼吸系统防护中已作防护。
	身体防护	穿聚乙烯防毒服。
	手防护	戴氯丁橡胶手套。
理化特性	外观与性状	无色透明斜方或三方晶系颗粒或白色粉末。
	溶解性	易溶于水，不溶于无水乙醇、乙醚。
	主要用途	用于制造烟火、火药、火柴、医药，以及玻璃工业。
	聚合和稳定性	不聚合；稳定。
	禁配物	强还原剂、强酸、易燃或可燃物、活性金属粉末。
	避免接触条件	潮湿空气。
	分解产物稳定性	稳定。
运输信息	包装标志	氧化剂。
	包装方法	两层塑料袋或一层塑料袋外麻袋、塑料纺织袋、乳胶布袋；塑料袋外复合塑料纺织袋（聚丙烯三合一袋、聚乙烯三合一袋、聚丙烯二合一袋、聚乙烯二合一袋）；螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或塑料袋外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。
	运输注意事项	铁路运输时应严格按照铁道部（危险货物运输规则）中的危险货物配装表进行配装。运输时单独装运，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。严禁与酸类、易燃物、有机物、还原剂、自燃物品、遇湿易燃物品等并车混运。运输时车速不宜过快，不得强行超车。运输车辆装卸前后，均应彻底清扫、洗净、严禁混入有机物、易燃物等杂质。

3、硝酸钡

表 3.2-3 硝酸钡的理化性质及危险特性

项目	内容
健康危害	可通过吸入、食入侵入人体。误服后表现为恶心、呕吐、腹痛、腹泻、脉缓、头痛、眩晕等。严惩中毒出现进行性肌麻痹、心律紊乱、血压降低、血钾明显降低等。可死于心律紊乱和呼吸肌麻痹。肾脏可能受损。大量吸入本品粉尘亦可引起中毒，但消化道反应较轻。长期接触可致口腔炎、鼻炎、结膜炎、腹泻、心动过速、脱发等。
燃爆危险	本品助燃，高毒。
食入急救措施	饮足量温水，催吐。用 2%~5%硫酸钠溶液洗胃，导泻。就医。
消防	危险特性
	强氧化剂。遇可燃物着火时，能助长火势。与有机物、还原剂、易燃物

措施		如硫、磷等接触或混合时有引起燃烧爆炸的危险。燃烧分解时，放出有毒的氮氧化物气体。受热分解、放出氧气。
	有害燃烧产物	氮氧化物。
	灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向用雾状水、沙土灭火。切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸溅。
泄漏 应急 处理	应急行动	隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。不要直接接触泄漏物。勿使泄漏物与有机物、还原剂、易燃物接触。
	小量泄漏	小心扫起，置于袋中转移至安全场所。
	大量泄漏	收集回收或运至废物处理场所处置。
操作 与储 存	操作处置	密闭操作，加强通风。避免与还原剂、酸类、碱类接触。
	储存注意事项	应与易（可）燃物、还原剂、酸类、碱类、食用化学品分开存放，切忌混储。应严格执行极毒物品“五双”管理制度。
个体 防护	呼吸系统防护	可能接触其粉尘时，建议佩戴自吸过滤式防尘口罩。
	眼睛防护	戴安全防护眼镜。
	身体防护	穿聚乙烯防毒服。
	手防护	戴氯丁橡胶手套。
理化 特性	外观与性状	无色或白色有光泽的立方结晶，微具吸湿性。
	溶解性	溶于水、浓硫酸，不溶于醇、浓硝酸。
	主要用途	用于烟火、搪瓷、杀虫剂、制造钡盐等。
	聚合和稳定性	不聚合；稳定。
	禁配物	酸类、碱、酸酐、易燃或可燃物、强还原剂。
运输 信息	包装标志	氧化剂；有毒品。
	包装方法	II 类包装：塑料袋或二层牛皮纸袋外全开口或中开口钢桶（钢板厚 0.5mm，每桶净重不超过 50kg），零担再装腔作势入透笼木箱；塑料袋或二层牛皮纸袋外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱。
	运输注意事项	铁路运输时应严格按照铁道部（危险货物运输规则）中的危险货物配装表进行配装。运输时单独装运，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。严禁与酸类、易燃物、有机物、还原剂、自燃物品、遇湿易燃物品等并车混运。运输时车速不宜过快，不得强行超车。运输车辆装卸前后，均应彻底清扫、洗净、严禁混入有机物、易燃物等杂质。

4、氧化铜

表 3.2-4 氧化铜的理化性质及危险特性

项目	内容
标识	中文名称：氧化铜 英文名称：copper monoxide 分子式：CuO 分子量：79.54
理化性质	外观性状：黑褐色粉末 相对密度（g/cm ³ ）：6.32（粉末）（水=1） 熔 点（℃）：1026 溶 解 性：不溶于水，溶于稀酸，不溶于乙醇 禁 忌 物：强还原剂、铝、碱金属
危险有害特性	燃烧爆炸性：燃 烧 性：不燃 稳 定 性：稳定 本品不燃。未有特殊的燃烧爆炸特性。 毒 性：有毒 健康危害：具刺激性。可吸入、食入、经皮吸收。吸入大量氧化铜烟雾可引起金属烟热，出现寒战、体温升高，同时可伴有呼吸道刺激症状。长期接触，可见呼吸道及眼结膜刺激、鼻衄、鼻粘膜出血点或溃疡，甚至鼻中隔穿孔以及皮炎，可出现胃肠道症状。有报道，长期吸入尚可引起肺部纤维组织增生。
急救	消防措施：消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。灭火时尽可能将容器从火场移至空旷处。 皮肤接触：脱去污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸 入：脱离现场至空气新鲜处。如呼吸困难，给输氧。就医。 食 入：饮足量温水，催吐。就医。
防护	密闭操作，局部排风。空气中粉尘浓度超标时，必须佩戴自吸过滤式防尘口罩。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴空气呼吸器。戴化学安全防护眼镜。穿防毒物渗透工作服。戴橡胶手套。及时换洗工作服。注意个人清洁卫生。
泄 露 处 理	隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。避免扬尘，小心扫起，置于袋中转移至安全场所。若大量泄漏，用塑料布、帆布覆盖。收集回收或运至废物处理场所处置。
储 运	储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与还原剂、碱金属、食用化学品分开存放，切忌混储。搬运时轻装轻卸，防止包装破损。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与还原剂、碱金属、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。车辆运输完毕应进行彻底清扫。

5、硫磺

表 3.2-5 硫磺的理化性质及危险特性

1、化学品	化学品中文名称：硫磺 化学品英文名称：Elosal
2、成分/组成	纯品 √ 有害物成分：硫磺 CAS No. : 7704-34-9 化学品名称：硫磺 含量：98%
3、危险性概述	危险性类别：第 4.1 类，易燃固体。 侵入途径：吸入、食入、经皮肤吸收。 健康危害：硫磺对眼结膜和皮肤有刺激作用。 环境危害：该物质对环境有危害，应特别注意对水体、大气的污染。 燃爆危险：在正常情况下，燃速缓慢。如与氧化剂混合，则燃速大大加快。遇明火、高温，易发生火灾危险。
4、急救措施	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难，给输氧。如无呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
5、消防措施	危险特性：易燃，燃烧时放出有毒性、刺激性和窒息性气体。与卤素、金属粉末等接触剧烈反应。硫磺为不良导体，在储运过程中易产生静电荷，可导致硫尘起火。粉尘或蒸汽与空气或氧化剂（如氯酸盐、硝酸盐、高氯酸盐、高锰酸盐等）混合形成爆炸性混合物。 有害燃烧产物：氧化硫。 灭火方法及灭火剂：遇小火用砂土闷熄，与大火可用雾状水灭火。 灭火注意事项及措施：消防人员须戴好防毒面具，在安全距离以外，在上风向灭火。灭火时切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸腾。
6、泄露应急处理	应急处理：隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自吸过滤式防尘口罩，穿一般作业工作服，不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净有盖的容器中，转移至安全场所。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖，减少飞散。使用无火化工具收集回收或运至废物处理场所处置。
7、操作处理与储存	操作处置注意事项：密闭操作，加强通风，严格遵守操作规程，建议操作人员佩戴防毒面具，穿相应防护服，戴防化学品手套，戴防护眼镜、口罩，工作现场严禁吸烟。

	<p>储存注意事项：储存于阴凉、通风的仓间内。远离火种、热源。包装必须密封，切勿受潮。切忌与氧化剂和磷等物品混储混运。平时需勤检查，查仓温，查混储。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。</p>
<p>8、接触控制 个体防护</p>	<p>工程控制：密闭操作，局部排风。 最高允许浓度：国家未制定标准。 呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，空气中粉尘浓度较高时，佩戴自吸过滤式防尘口罩。 眼睛防护：一般不需特殊防护。 身体防护：穿一般工作服。 手防护：戴一般作业防护手套 其他防护：工作现场严禁吸烟、进食和饮水，工作后淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。</p>
<p>9、理化特性</p>	<p>外观与形状：淡黄色脆性结晶或粉末，有特殊臭味。 分子量： 32.06 熔点：（℃）：119 相对密度（水=1）：2.0 沸点：（℃）：444.6 相对密度（空气=1）：无资料 饱和蒸气压（kpa）：0.13/183.8℃ 燃烧热：无资料 临界温度（℃）：1040 临界压力（Mpa）：11.75 辛醇/水分配系数的对数值：无资料 爆炸上限%（v / v）：无资料 爆炸下限%（mg/m3）：35 引燃温度（℃）：232 溶解性：不溶于水，微溶于乙醇、醚，易溶于二硫化碳。 主要用途：用于制造硫酸、染料、农药、火柴、火药、橡胶、人造丝、医药等。</p>
<p>10、稳定性和反应性</p>	<p>稳定性：稳定。 禁配物：卤素、金属粉末、氧化剂、磷等。 避免接触的条件：火种、热源。 聚合危害：不聚合。 分解产物： 硫化物</p>
<p>11、毒理学资料</p>	<p>急性毒性：属低毒类。但其蒸汽及硫磺燃烧后发生的二氧化硫对人体有剧毒 皮肤刺激或腐蚀：对皮肤有弱刺激性 眼睛刺激或腐蚀：可引起眼结膜 呼吸或皮肤过敏：可引起皮肤湿疹 生殖细胞突变性：无资料 致癌性：未被列入致癌物 生殖毒性：无资料 特异性靶器官系统毒性：无资料 吸入危害：生产中长期吸入硫粉尘一般无明显毒性作用</p>

12、生态学资料	生态毒性：无资料 持久性和降解性：生物降解性：无； 非生物降解性：轻微 潜在的生物积累性：无资料 迁移性：无资料
13、废弃处置	产品：建议用焚烧法处置。与燃料混合后，再焚烧。焚烧炉排除的硫氧化物通过洗涤器除去。 不洁包装：参阅国家和地方法规有关规定进行销毁或丢弃，禁止焚烧或切割空桶 废弃注意事项：处置前请参阅国家和地方有关法规
14、运输信息	危险货物编号：41501 UN 编号：1350 包装标志：易燃固体 包装类别：III类 包装方法：塑料袋、多层牛皮纸袋外全开钢桶；塑料袋、多层牛皮纸袋外纤维板桶、胶合板桶；塑料袋、多层牛皮纸外木板箱；螺纹口玻璃瓶、塑料袋或金属桶（罐）外木板箱；塑料袋外塑料编织袋。 运输注意事项：因硫磺为不良导体，运输过程中防止产生静电荷，可导致硫尘起火，防止泄露。切忌与氧化剂和磷等物品混运。

6、铝粉

表 3.2-6 铝粉的理化性质及危险特性

1、化学品	化学品中文名称：铝粉 化学品英文名称：aluminium powder
2、成分/组成	纯品 √ 化学品名称：铝粉 有害物成分：铝粉 含 量 : 99.5% CAS No. : 77429-90-5
3、危险性概述	危险性类别： 4.1 侵入途径： 吸入、食入 健康危害：长期吸入可致铝尘肺。表现为消瘦、极易疲劳、呼吸困难、咳嗽、咳痰等。溅入眼内，可发生局灶性坏死，角膜色素沉着，晶体膜改变及玻璃体混浊。对鼻、口、性器官粘膜有刺激性，甚至发生溃疡。可引起痤疮、湿疹、皮炎。 环境危害：无 燃爆危险：本品遇湿易燃，具刺激性。
4、急救措施	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：脱离现场至空气新鲜处。 食入：饮足量温水，催吐。就医。

5、消防措施	<p>危险特性：大量粉尘遇潮湿、水蒸气能自燃。与氧化剂混合能形成爆炸性混合物。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。与酸类或与强碱接触也能产生氢气，引起燃烧爆炸。粉体与空气可形成爆炸性混合物，当达到一定浓度时，遇火星会发生爆炸。</p> <p>有害燃烧产物：氧化铝。</p> <p>灭火方法：严禁用水、泡沫、二氧化碳扑救。可用适当的干砂、石粉将火闷熄。</p>
6、泄露应急处理	<p>应急处理：隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。转移回收。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。使用无火花工具转移回收。</p>
7、操作处理与储存	<p>操作注意事项：密闭操作，局部排风。最好采用湿式操作。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防尘口罩，戴化学安全防护眼镜，穿防静电工作服。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。避免产生粉尘。避免与氧化剂、酸类、卤素接触。尤其要注意避免与水接触。在氮气中操作处置。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。</p> <p>储存注意事项：储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。包装密封。应与氧化剂、酸类、卤素等分开存放，切忌混储。采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有合适的材料收容泄漏物。</p>
8、接触控制个体防护	<p>最高容许浓度：中国 MAC (mg/m^3)：4[GB11726—89 车间空气中铝、氧化铝、铝合金粉尘卫生标准]</p> <p>监测方法：GB5748—85 作业场所空气中粉尘测定方法</p> <p>工程控制：密闭操作，局部排风。最好采用湿式操作。</p> <p>呼吸系统防护：空气中粉尘浓度超标时，应该佩戴自吸过滤式防尘口罩。必要时，建议佩戴空气呼吸器。</p> <p>眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。</p> <p>身体防护：穿防静电工作服。</p> <p>手防护：戴一般作业防护手套。</p> <p>其他防护：实行就业前和定期的体检。防止尘肺。</p>
9、理化特性	<p>外观与性状：银白色粉末。</p> <p>熔点($^{\circ}\text{C}$)：660 沸点($^{\circ}\text{C}$)：2056</p> <p>相对密度(水=1)：2.70 相对蒸气密度(空气=1)：无资料</p> <p>饱和蒸气压(kPa)：0.13(1284$^{\circ}\text{C}$) 燃烧热(kJ/mol)：822.9</p> <p>临界温度($^{\circ}\text{C}$)：无资料 临界压力(MPa)：无资料</p>

	<p>辛醇/水分配系数的对数值：无资料</p> <p>闪点(°C)：无意义 引燃温度(°C)：645</p> <p>爆炸上限%(V/V)：37~50mg/m³ 爆炸下限%(V/V)：无资料</p> <p>溶解性：不溶于水，溶于碱、盐酸、硫酸。</p> <p>主要用途：用作颜料、油漆、烟花等，也用于冶金工业。</p>
<p>10、稳定性和反应性</p>	<p>稳定性：稳定</p> <p>禁配物：酸类、酰基氯、强氧化剂、卤素、氧。</p> <p>避免接触的条件：潮湿空气。</p> <p>聚合危害：不能聚合 分解产物：不能分解</p>
<p>11、毒理学资料</p>	<p>急性毒性：LD50：无资料 LC50：无资料</p> <p>亚急性和慢性毒性：吸入量超过人体正常摄入量（10-50mg/天）的 5~10 倍，可能引起早老性痴呆、透析性痴呆、损坏骨骼等。</p> <p>刺激性：轻度</p>
<p>12、生态学资料</p>	<p>无资料</p>
<p>13、废弃处置</p>	<p>废弃物性质：《国家废物名录》未列入</p> <p>废弃处置方法：处置前应参阅国家和地方有关法规。若可能，回收使用。也可以用安全掩埋法处置。</p> <p>废弃注意事项：铝粉包装内袋是不易降解的聚氯乙烯薄膜，若可能，回收使用，使用前应清洗干净。也可以用安全掩埋法处置。</p>
<p>14、运输信息</p>	<p>危险货物编号：43013 UN 编号：1396</p> <p>包装标志：II 包装类别：052</p> <p>包装方法：塑料袋或二层牛皮纸袋外全开口或中开口钢桶（钢板厚 0.5 毫米，每桶净重不超过 50 公斤）；金属桶（罐）或塑料桶外花格箱；螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱；螺纹口玻璃瓶、塑料瓶或镀锡薄钢板桶（罐）外满底板花格箱、纤维板箱或胶合板箱。</p> <p>运输注意事项：运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。装运本品的车辆排气管须有阻火装置。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与氧化剂、酸类、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防晒晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源。运输用车、船必须干燥，并有良好的防雨设施。车辆运输完毕应进行彻底清扫。铁路运输时要禁止溜放。</p>

7、铝镁合金粉

表 3.2-7 铝镁合金粉的理化性质及危险特性

项目	内容
分子式	Mg ₂ Al ₃
分子量	178.22
性状	铝镁合金粉是一种具有金属光泽的灰色粉末。比重约为 2.15。熔点 463℃，对碱溶液较稳定，溶于酸类。
化学性质	遇水或受潮后生成氧化物并放出氢，同时产生大量的热，如不能及时散热，会自燃或自爆。镁铝合金粉粉尘与空气混合，会形成爆炸性物质。镁铝合金粉是一级遇水燃烧物品。
用途	镁铝合金粉用作焰火的发光剂和还原剂。
危险特性	禁止直接观察镁铝合金火焰，以防灼伤眼睛。如失火可用砂土和干粉灭火器扑救，禁止用水和泡沫灭火器。危险特性
储运要求	该产品用干燥铁桶装，内衬塑料袋，扎紧袋口。铁桶壁厚不小于 0.5mm。外套透笼木箱，铁桶在笼中不得移动。包装外明显部位牢固标明“遇水燃烧物品”标志和“防潮防火”字样。该产品应储存于阴凉、通风、干燥的库房内，不可受潮。防止日光照晒，隔绝火源。禁止与酸类、氧化剂、可燃物混储混运。储存期 6~12 个月。装卸搬运时轻搬轻放。

8、碳酸锶

表 3.2-8 碳酸锶的理化性质及危险特性

标识	中文名：碳酸锶	英文名：Strontium carbonate, nanometre				
	分子式：SrCO ₃	分子量：147.63		CAS 号：1633-05-2; 1633-55-2		
理化性质	外观与性状	无色斜方晶系或白色细微粉末。无臭、无味。				
	熔点（℃）	1497℃	闪点（℃）	169.8 °C	相对密度(水=1)	3.7
	沸点（℃）	2647	饱和蒸气压（kPa）		未确定	
	溶解性	易溶于氯化铵、硝酸铵溶液，难溶于水，微溶于水，微溶于氨水、碳酸铵和 CO ₂ 饱和水溶液，不溶于醇。				
毒性及健康危害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	吸入锶化合物粉尘，能引起两肺中等度弥漫性间质改变。 最高容许浓度为 6 mg / m ³ 。 工作时应戴口罩以保护呼吸器官。如同时有氨和无机酸排入空气时，宜用 B 型过滤防毒面具，以防止吸入锶化合物的粉尘。				
	急救方法	吸入：如果吸入，请将患者移到新鲜空气处。 皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适				

		感，就医。 眼睛接触：分开眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。立即就医。 食入：漱口，禁止催吐。立即就医。
	禁配物	强氧化物、强酸、强碱
	避免接触的条件	静电放电、热、潮湿等
	稳定性	正常环境温度下储存和使用，本品稳定。
消 防 措 施	灭火剂	用水雾、干粉、泡沫或二氧化碳灭火剂灭火。 避免使用直流水灭火，直流水可能导致可燃性液体的飞溅，使火势扩散。
	灭火注意事项	消防人员须佩戴携气式呼吸器，穿全身消防服，在上风向灭火。 尽可能将容器从火场移至空旷处。 处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中发出声音，必须马上撤离。 隔离事故现场，禁止无关人员进入。收容和处理消防水，防止污染环境。
运 输 信 息	包装方法	按照生产商推荐的方法进行包装，例如：开口钢桶。安瓿瓶外普通木箱。 螺纹口玻璃瓶、铁盖压口玻璃瓶、塑料瓶或金属桶（罐）外普通木箱等。
	运输注意事项	运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。 严禁与氧化剂、食用化学品等混装混运。 装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置。 使用槽（罐）车运输时应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。 禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。 夏季最好早晚运输。 运输途中应防暴晒、雨淋，防高温。 中途停留时应远离火种、热源、高温区。 公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。 铁路运输时要禁止溜放。 严禁用木船、水泥船散装运输。 运输工具上应根据相关运输要求张贴危险标志、公告。
个 体 防 护	呼吸系统防护	空气中浓度超标时，佩戴过滤式防毒面具（半面罩）。紧急事态抢救或撤离时，应该佩戴携气式呼吸器。
	手防护	戴橡胶耐油手套。
	眼睛防护	戴化学安全防护眼睛。
	皮肤和身体防护	穿防毒物渗透工作服。
储 存 与	储存注意事项	储存于阴凉、通风的库房。 库温不宜超过 37℃。 应与氧化剂、食用化学品分开存放，切忌混储（禁配物参见第 10 部分）。

泄 漏		保持容器密封。 远离火种、热源。 库房必须安装避雷设备。 排风系统应设有导除静电的接地装置。 采用防爆型照明、通风设置。 禁止使用易产生火花的设备和工具。 储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。
	泄漏应急处理	小量泄漏：尽可能将泄漏液体收集在可密闭的容器中。用沙土、活性炭或其它惰性材料吸收，并转移至安全场所。禁止冲入下水道。 大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。封闭排水管道。用泡沫覆盖，抑制蒸发。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。

9、酒精

表 3.2-9 酒精的理化性质及危险特性

标 识	中文名：乙醇[无水]；无水酒精		危险货物编号：32061			
	英文名：ethyl alcohol；ethanol		UN 编号：1170			
	分子式：C ₂ H ₆ O	分子量：46.07	CAS 号：64-17-5			
理 化 性 质	外观与性状	无色液体，有酒香。				
	熔点（℃）	-114.1	相对密度（水=1）	0.79	相对密度（空气=1）	1.59
	沸点（℃）	78.3	饱和蒸气压（kPa）		5.33/19℃	
	溶解性	与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。				
毒 性 及 健 康 危 害	侵入途径	吸入、食入、经皮吸收。				
	毒性	LD ₅₀ : 7060mg/kg(兔经口)；7340mg/kg(兔经皮)； LC ₅₀ : 37620mg/m ³ , 10 小时(大鼠吸入)；人吸入 4.3mg/L×50 分钟，头面部发热，四肢发凉，头痛；人吸入 2.6mg/L×39 分钟，头痛，无后作用。				
	健康危害	本品为中枢神经系统抑制剂。首先引起兴奋，随后抑制。急性中毒：急性中毒多发生于口服。一般可分为兴奋、催眠、麻醉、窒息四阶段。患者进入第三或第四阶段，出现意识丧失、瞳孔扩大、呼吸不规律、休克、心力循环衰竭及呼吸停止。慢性影响：在生产中长期接触高浓度本品可引起鼻、眼、粘膜刺激症状，以及头痛、头晕、疲乏、易激动、震颤、恶心等。长期酗酒可引起多发性神经病、慢性胃炎、脂肪肝、肝硬化、心肌损害及器质性精神病等。皮肤长期接触可引起干燥、脱屑、皲裂和皮炎。				

	急救方法	<p>皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐，就医。</p>			
燃烧爆炸危险性	燃烧性	易燃	燃烧分解物		一氧化碳、二氧化碳。
	闪点(℃)	12	爆炸上限 (v%)		19.0
	引燃温度(℃)	363	爆炸下限 (v%)		3.3
	建规火险分级	甲	稳定性	稳定	聚合危害 不聚合
	禁忌物	强氧化剂、酸类、酸酐、碱金属、胺类			
	危险特性	<p>易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。</p>			
	储运条件与泄漏处理	<p>储运条件： 储存于阴凉、通风的仓间内，远离火种、热源。防止阳光直射；保持容器密封。应与氧化剂、酸类、碱金属、胺类等分开存放，切忌混储。灌装时应注意流速（不越过 3m/s），且有接地装置，防止静电积聚。本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、酸类、碱金属、胺类、食用化学品等混装混运。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。</p> <p>泄漏处理： 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。</p>			
灭火方法	<p>尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>				

10、酚醛树脂

表 3.2-10 酚醛树脂的特性及正确使用

标识	中文名称：酚醛树脂 平均分子量：600~800 危险性类别：皮肤致敏物，类别 1；	英文名：phenolic resin 危险货物编号：32197；	UN 编号：1866；
理化性质	外观性状：根据化学结构和分子量大小的不同，有液体或固体之分。 相对密度（g/cm ³ ）：1.25~1.30（水=1）； 溶解性：低分子量的溶于水，中等分子量的能溶于有机溶剂，高分子量的是固体，不溶于水，溶于甲醇、乙醇。 最小引燃能量(mJ)：10 最大爆炸压力(Mpa)：0.420 禁忌物：强氧化剂		
危险有害特性	燃烧爆炸性：燃烧性：易燃 引燃温度：420℃(粉云) 爆炸下限：20 mg/m ³ 稳定性：稳定 遇明火、高能燃烧，燃烧分解产物为一氧化碳、二氧化碳。受高热分解放出有毒气体。 健康危害：本品具刺激性。接触加工或使用本品过程中所形成的粉尘，可引起头痛、嗜睡、呼吸道粘膜刺激症状、喘息性支气管炎和皮肤病，还可发生肾脏损害。空气环境分析发现苯酚、甲醛和氨等有害物质。		
急救	消防措施：灭火剂为雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。 皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。就医。		
泄露处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。若是液体。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏用干燥的砂土或类似物质吸收。大量泄漏可构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。若是固体，收集于干燥、洁净、有盖容器中。然后在专用废弃场所深层掩埋。若大量泄漏，收集回收或运至废物处理场所处置。		
储运	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源，防止阳光直射。密封包装，切勿受潮。应与氧化剂、酸类分开存放。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。		

11、聚氯乙烯

表 3.2-11 聚氯乙烯的特性及正确使用

标识	中文名称：聚氯乙烯 化学式：(-CH ₂ -CHCl-) n CAS 号：9002-86-2	英文名：polyvinyl chloride (PVC) 分子量：可变，约 25000；
理化性质	外观性状：白色或淡黄色粉末。 熔点(°C)：212； 最小引燃能量：10 mJ 禁忌物：强氧化剂	相对密度(g/cm ³)：(水=1)； 溶解性：不溶于多数有机溶剂。 最大爆炸压力：0.76 Mpa
危险有害特性	燃烧爆炸性：燃烧性： 爆炸下限：60(g/m ³)	引燃温度：780°C(粉云) 稳定性：稳定。 聚合危害：受高热分解产生一氧化碳、二氧化碳、氯化氢等有毒的腐蚀性烟气。燃烧过程中会释放出氯化氢和其他有毒气体，例如二恶英。 健康危害：长期吸入聚氯乙烯粉尘，可引起肺功能改变。
急救	消防措施：尽可能将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。	
防护	有粉尘时应穿戴好劳动护品。	

12、氧化铋

表 3.2-12 氧化铋的特性及正确使用

标识	中文名称：氧化铋 化学式：Bi ₂ O ₃ CAS 号：1304-76-3	英文名：Bismuth trioxide 分子量：256.98；
理化性质	外观性状：黄色单斜晶系结晶。 熔点(°C)：825； 类别：有毒物品	沸点：1890°C； 溶解性：溶于酸、不溶于水和碱。 毒性分级：低毒
危险有害特性	可燃性：受热分解有毒含铋化物烟雾 急性毒性：口服-大鼠 LD50：5000 毫克/公斤；口服-小鼠 LD50：10000 毫克/公斤。	稳定性：稳定。
急救	灭火剂：干粉、泡沫、砂土、二氧化碳、雾状水。	
防护	保持贮藏器密封、储存在阴凉、干燥的地方，确保工作间有良好的通风或排气装置。	

13、高氯酸铵

表 3.2-13 高氯酸铵的特性及正确使用

标识	中文名	高氯酸铵、过氯酸铵	英文名	Ammonium perchlorate
	分子式	NH ₄ ClO ₄	危货及 UN 编号	51017: 1442
理化性质	相对密度[水=1]	1.95	相对密度[空气=1]	——
	熔点°C	分解	沸点°C	——

	溶解性	易溶于水，不溶于乙醇、丙酮，溶于甲醇		稳定性	稳定
	外观性状	无色或白色结晶，有刺激气味			
燃爆特性	闪点，℃	—		爆炸极限	—
	引燃温度，℃	—		最大爆炸压力，MPa	—
	火灾危险类别	甲		爆炸危险组别/类别	—
	危险特性	强氧化剂。与还原剂、有机物、易燃物如硫、磷或金属粉末等混合可形成爆炸性混合物。急剧加热时可发生爆炸。			
	灭火剂种类	雾状水、砂土			
毒性及健康危害	急性毒性	LD ₅₀ (mg/kg, 大鼠经口)	3500	LC ₅₀ (mg/m ³ , 大鼠吸入)	—
	健康危害	车间卫生标准：中国 MAC (mg/m ³)			中国未制定标准
		对眼、皮肤、粘膜和上呼吸道有刺激性。			
	防护处理	<p>工程控制：生产过程密闭，加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。</p> <p>呼吸系统防护：可能接触其粉尘时，建议佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器。</p> <p>眼睛防护：呼吸系统防护已做防护</p> <p>身体防护：穿聚乙烯防毒衣 手防护：戴橡胶手套。</p> <p>其它：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作毕，淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。</p>			
急救措施	<p>皮肤接触：脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅，如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐，就医。</p>				
泄漏处理	<p>隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿一般作业工作服。不要直接接触泄漏物。勿使泄漏物与有机物、还原剂、易燃物接触。</p> <p>小量泄漏：避免扬尘，小心扫起，收集转移至安全场所，也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。</p> <p>大量泄漏：收集、回收或运至废物处理场所处置。</p>				
储存运输注意事项	<p>储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与易燃物或可燃物、还原剂、硫、磷、硫酸等分开存放。切忌混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。禁止震动、撞击和摩擦。</p>				

14、单基粉

表 3.2-14 单基粉的特性及正确使用

项目	内容
1 健康危害	无资料查询
2 燃爆危险	本品易燃，具爆炸性。
3 食入急救措施	饮足量温水，催吐。就医。
4 消防措施	4.1 危险特性
	4.2 灭火方法
5 操作与储存	6.1 操作处置
	6.2 储存注意事项
7 个体防护	7.1 呼吸系统防护
	7.2 眼睛防护
	7.3 身体防护
	7.4 手防护

15、钛粉

表 3.2-15 钛粉的特性及正确使用

标识	中文名称：钛粉 化学式：Ti CAS 号：7440-32-6	国标编号：41504 分子量：47.90;
理化性质	外观性状：银白色，粉末为深灰色或黑色并发亮，或硬的钢色立方结晶。 沸点：1890℃； 熔点（℃）：1720； 密度：相对密度(水=1)4.5；	
危险有害特性	溶解性：不溶于水，溶于氢氟酸、硝酸、浓硫酸。 稳定性：稳定； 危险标记 8(易燃固体)。 1、健康危害 侵入途径：吸入、食入。 健康危害：吸入后对上呼吸道有刺激性，引起咳嗽、胸部紧束感或疼痛。 2、毒理学资料及环境行为 危险特性：金属钛粉尘具有爆炸性，遇热、明火或发生化学反应会燃烧爆炸。其粉体化学活性很高，在空气中能自燃。金属钛不仅能在空气中燃烧，也能在二氧化碳或氮	

	气中燃烧。高温时易与卤素、氧、硫、氮化合。 燃烧(分解)产物：氧化钛。
急救	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。 灭火方法：灭火剂：干粉、干砂。严禁用水、泡沫、二氧化碳扑救。高热或剧烈燃烧时，用水扑救可能会引起爆炸。
防护	呼吸系统防护：可能接触其粉尘时，必须佩戴自吸过滤式防尘口罩。 眼睛防护：戴安全防护眼镜。 身体防护：穿透气型防毒服。 手防护：戴防毒物渗透手套。 其他：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。
泄漏处理	隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自吸过滤式防尘口罩，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。转移回收。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖，减少飞散。使用无火花工具转移回收。

3.2.2 烟火药、引火线、黑火药

1、烟火药

由氧化剂与还原剂等组成的燃烧爆炸时能产生声、气、光、色、烟的混合物统称为烟火药，该公司烟火药是指由上述原材料经配合而成的混合物。烟火药具有燃烧和爆炸性能，受热能、机械能、电能、化学能等激发作用，都可能燃烧或爆炸：

1) 烟火药对热的敏感度

烟火药在热（均匀加热或火焰点火）作用下，由于温度升高而引起爆炸或着火的能力称为热感度。擦炮产品燃放时是利用火源来点燃烟火药的，对热较敏感，在受热的作用时容易发生燃烧或爆炸。

2) 烟火药对机械作用的敏感度

烟火药对机械作用的敏感度包括撞击感度和摩擦感度，烟火药受机械作用时容易发生燃烧或爆炸，在规定的测试仪器和条件下，以发火百分率表示烟火药的机械感度。

3) 烟火药对电能的敏感度

烟火药受电能（电火花、静电）作用时容易发生燃烧或爆炸，加工、存

储、运输过程中如果有漏电、放电（包括雷电放电）及积存静电的工具、器材、着装时，都可能引起烟火药的燃烧或爆炸。

4) 烟火药对化学能的敏感度

烟火药受化学能作用（受潮或有水份、杂质）时容易发生燃烧或爆炸。

2、引火线

表 3.2-16 引火线的物性参数及对危险的应对措施

项目	内容
标识	危险性类别：第 1 类 爆炸品 包装标志： 爆炸品
理化特性	外观与性状：线状。 燃 烧 性：易燃烧、爆炸。 化学安定性：相对安定。 机械感度： 容易因撞击或摩擦起火、爆炸。 火焰感度： 容易因接触火星或火焰起火、爆炸。 电能感度： 容易因电能、特别是静电作用发生燃烧或爆炸。 热 感 度： 受热或高温环境易燃烧、爆炸。 禁 忌 物： 热、火焰、撞击、摩擦、静电、雷电、潮湿环境。
危险有害特性	危险特性：受摩擦、撞击、静电、火星、高温、潮湿环境易发生爆燃或爆炸。燃烧时产生大量有害烟雾气体。 有害特性：引线烟火药剂的成分中含有有毒有害物质。引线制造过程中，存在粉尘危害。可吸入、食入、经皮吸收。
事故处理	防护及应急措施：有粉尘时应穿戴好劳动护品。对燃烧爆炸引起的外伤，要及时做好止血、包扎，急送医院抢救。 消防措施：消防人员须在有防爆掩蔽处操作。遇大火切勿轻易接近。爆炸后若起火，可用水扑灭。
储运措施	储存于阴凉、干燥、通风良好的爆炸品专用仓库内。储存环境温度一般不得超过 40℃，特殊情况下可达 40~50℃，但持续时间不得超过 48 小时。按爆炸品配装表分类划区储运。搬运时轻装轻卸，防止摩擦、碰撞而引起燃烧爆炸危险。

3、黑火药

表 3.2-17 黑火药的物性参数及对危险的应对措施

项目	内容
标识	中文名称：黑火药 英文名称：Black Powder 组成：硝酸钾、木炭、硫 危险性类别：第 1 类 爆炸品
理化性质	撞击感度：10kg 落锤 25cm 落高，爆炸率 100%； 摩擦摆试验：爆炸率 100%；爆发点：290~310℃； 爆炸气体温度：2200~2300℃；比容：2801/kg。
危险有害特性	危险性：火焰感度高，在火和火花的作用下很容易引起燃烧或爆炸。易燃；受热，接触明火或受到摩擦、振动、撞击时可发生爆炸。
急救	消防措施：消防人员须在有防爆掩蔽处操作。用大量水灭火。遇大火须远离以防炸伤。在物料附近失火，须用水保持容器冷却。禁止用砂土压盖。
防护	有粉尘时应穿戴好劳动护品。
储运	储存于按专业规范设计的仓库内，仓内要求通风阴凉。远离火种、热源。忌混储混运。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。搬运时要轻装轻卸。禁止震动、撞击和摩擦。

3.2.3 半成品、成品及药物（亮珠、黑火药及引火线）中转、储存危险、有害因素分析

3.2.3.1 烟花爆竹半成品、成品危险、有害因素分析

1、危险特性

烟花爆竹是以由氧化剂与还原剂等组成的烟火药或爆响药为原料，经过工艺制作而成的娱乐产品。

烟花爆竹半成品、成品都属于易燃易爆危险物品，其特性为：

- 1) 遇热危险性：遇热作用时容易发生燃烧或爆炸。
- 2) 机械作用危险性：受到撞击、震动、摩擦等机械作用时容易发生燃烧或爆炸。
- 3) 电能危险性：受电作用时容易发生燃烧或爆炸。在储存、运输过程中如果有容易产生静电的工具、器材，一旦发生静电放电就可能引发事故。
- 4) 毒害性：制作半成品、成品所用的氧化剂和还原剂大都有毒害作用和腐蚀作用，接触时容易引起人体中毒。

2、烟花爆竹成品和半成品储存过程中的危险有害因素分析

烟花爆竹成品和半成品储存过程中的主要危险有害因素是所存放的物质的燃烧爆炸危险性。容易造成燃烧爆炸事故的主要原因有：

1) 烟花爆竹成品和半成品从高处跌落

烟花爆竹成品和半成品的堆码高度应满足表 3.2-18 要求。

表 3.2-18 仓库（中转库）堆码要求（单位：m）

名称	半成品	成箱成品	货架离地面
高度	≤1.5	≤2.5	≥0.2

烟花爆竹成品和半成品存储中，由于堆放不规范或堆垛超高，容易发生物品从高处跌落，撞击地面，发生意外或爆炸。在装卸时也容易发生跌落，撞击产生燃烧、爆炸。为了防止跌落事故的发生，必须按要求堆放，不同品种、不同规格包装应分别堆垛，堆垛要牢固；装卸作业时，作业人员要集中精力，单件搬运，小心操作，防止跌落和摩擦。

2) 明火引燃、引爆成品和半成品

烟花爆竹及其烟火药剂的敏感度较高，遇明火很容易发生燃烧爆炸，成品的外包装箱也是可燃物，极易燃烧。在库房中要严格控制明火，严禁将火种带入库区，并注意监控，防止库区外部火患影响库区安全。

3) 静电引起爆炸

在烟花爆竹及其半成品装卸作业中，如果作业人员不按规定穿戴抗静电服装，会在作业人员身上积聚大量的静电电荷，产生静电火花或达到引燃、引爆药剂的临界量时，就容易引起烟花或半成品的燃烧或爆炸，造成人员伤亡和财产损失。因此，作业人员进行作业时，必须按要求穿戴防静电服装，严格按操作规程操作。

4) 雷电引发事故

雷电是自然界的一种静电现象，雷击对地面造成的危险主要是对物体和人身伤害两方面。因此为了防止雷电危害，烟花爆竹涉药机械设备、药物库、成品库房及药量超过 10kg 的 1.1 级工库房均安装了防雷设施。

5) 撞击或摩擦引发的事故

要预防撞击事故，在库区内运输的机动车车速应控制在 15km/h 以内，货物堆高应符合要求；不宜采用三轮车运输，严禁采用畜力车、翻斗车和各種挂车等不易控制的车辆运输；库房内堆垛高度应符合标准要求；库内上方应无杂物，防止掉落。

摩擦能使烟花爆竹成品及其半成品能使烟火药发生分解，产生大量的热，引起燃烧、爆炸。因此搬运装卸时要严禁拖拉，防止摩擦产生火灾、爆炸事故。

6) 温度、湿度引起的事故

烟火药对温度的敏感度较高，库房内的温度如果超过一定温度，容易引起烟火药的分解，产生火灾、爆炸事故；烟火药的吸湿性较高，库房内湿度如果较大，容易引起烟火药的受潮分解、变质，影响产品的质量，进而引发事故。因此，库房要有温、湿度计，加强通风和除湿，防止温度和湿度超过标准要求。

3.2.3.2 引火线中转、储存危险、有害因素分析

1、危险特性

引火线是以高氯酸钾、氯酸钾为主要原料，木炭等为辅助材料；高氯酸钾是强氧化剂，遇热特别敏感。该产品属于易燃易爆危险物品，其特性为：

遇热危险性：遇热作用时容易发生燃烧或爆炸。

机械作用危险性：受到撞击、震动、摩擦等机械作用时容易发生燃烧或爆炸。

电能危险性：受电作用时容易发生燃烧或爆炸。在储存、运输过程中如果有容易产生静电的工具、器材，一旦发生静电放电就可能引发事故。

毒害性：氧化剂大都有毒害作用和腐蚀作用，接触时容易引起人体中毒。

2、引火线中转及储存过程中的危险有害因素分析

引火线中转及储存过程中的主要危险有害因素是引火药，容易造成事故的主要原因有：

1) 从高处跌落

堆码高度应满足表 3.2-19 要求。

表 3.2-19 仓库（中转库）堆码要求（单位：m）

名称	仓库与中转库	货架离地面
高度	≤1.5	≥0.2

引火线在存储中，由于堆放不规范或堆垛超高，容易发生物品从高处跌落，撞击地面，发生意外或爆炸。在装卸时也容易发生跌落，撞击产生燃烧、爆炸。为了防止跌落事故的发生，必须按要求堆放，不同规格的包装应分别堆垛，堆垛要牢固；装卸作业时，作业人员要集中精力，单件搬运，小心操作，防止跌落和摩擦。

2) 明火引燃、引爆引火线半成品及成品

引火线中的引燃药主要成份高氯酸钾（或氯酸钾）和木炭，敏感度较高，遇明火很容易发生燃烧爆炸，引火线的外包装箱也是可燃物，极易燃烧。在库房中要严格控制明火，严禁将火种带入库区，并注意监控，防止库区外部火患影响库区安全。

3) 静电引起爆炸

在引火线中转及储存装卸作业中，如果作业人员不按规定穿戴抗静电服装，会在作业人员身上积聚大量的静电电荷，产生静电火花或达到引燃、引爆药剂的临界量时，就容易引起引火线的燃烧或爆炸，造成人员伤亡和财产损失。因此，作业人员进行作业时，必须按要求穿戴防静电服装，严格按操作规程操作。

4) 雷电引发事故

雷电是自然界的一种静电现象，雷击对地面造成的危险主要是对物体和人身伤害两方面。因此为了防止雷电危害，引火线中转及储存库均已安装防雷设施。

5) 撞击或摩擦引发的事故

要预防撞击事故，在库区内运输的机动车车速应控制在 15km/h 以内，货物堆高应符合要求；不能采用三轮车、畜力车等不易控制的车辆运输；引线库内堆垛高度应符合标准要求；库内上方应无杂物，防止掉落。

摩擦能使引火线中的高氯酸钾（或氯酸钾）发生分解，产生大量的热，引起燃烧、爆炸。因此搬运装卸时要严禁拖拉，防止摩擦产生火灾、爆炸事故。

6) 温度引起的事故

高氯酸钾（或氯酸钾）为强氧化剂，夏天天气较热时，容易引起分解，与还原剂、有机物、易燃物等混合，会形成爆炸性混合物，持续高温时可发生爆炸。

7) 操作引起事故

在引火线中转及储存装卸搬运操作过程中，撞击、坠落、摩擦、重压、滚动、拖拉、投掷等均有可能引起燃烧爆炸。引火线存量过多，码垛过高、堆垛过大、藏垫不符合要求，如使用水泥条、块石等高材料，容易摩擦产生火花而引起爆炸事故的发生。

3.2.3.3 黑火药、亮珠中转及储存危险、有害因素分析

1、危险特性

黑火药是以硝酸钾为主要原料，硫磺和木炭等为辅助材料；硝酸钾是强氧化剂，遇热特别敏感。

亮珠是以氧化剂和还原剂为主要原料，各种助色剂和着色剂等为辅助材料；氧化剂和还原剂预热会特别敏感。

该两种产品均属于易燃易爆危险物品，其特性为：

遇热危险性：遇热作用时容易发生燃烧或爆炸。

机械作用危险性：受到撞击、震动、摩擦等机械作用时容易发生燃烧或爆炸。

电能危险性：受电作用时容易发生燃烧或爆炸。在储存、运输过程中如果有容易产生静电的工具、器材，一旦发生静电放电就可能引发事故。

毒害性：氧化剂大都有毒害作用和腐蚀作用，接触时容易引起人体中毒。

2、黑火药、亮珠中转及储存过程中的危险有害因素分析

黑火药、亮珠中转及储存过程中的主要危险有害因素是药物，容易造成

事故的主要原因有：

1) 从高处跌落

堆码高度应满足表 3.2-20 要求。

表 3.2-20 仓库（中转库）堆码要求（单位：m）

名称	仓库与中转库	货架离地面
高度	≤1	≥0.2

黑火药、亮珠在存储中，由于堆放不规范或堆垛超高，容易发生物品从高处跌落，撞击地面，发生意外或爆炸。在装卸时也容易发生跌落，撞击产生燃烧、爆炸。为了防止跌落事故的发生，必须按要求堆放，不同规格的包装应分别堆垛，堆垛要牢固；装卸作业时，作业人员要集中精力，单件搬运，小心操作，防止跌落和摩擦。

2) 明火引燃、引爆黑火药、亮珠

黑火药、亮珠的主要成份氧化剂和还原剂，敏感度较高，遇明火很容易发生燃烧爆炸，黑火药、亮珠的外包装箱也是可燃物，容易燃烧。在库房中要严格控制明火，严禁将火种带入库区，并注意监控，防止库区外部火患影响库区安全。

3) 静电引起爆炸

在黑火药、亮珠中转及储存装卸作业中，如果作业人员不按规定穿戴防静电服装，会在作业人员身上积聚大量的静电电荷，产生静电火花或达到引燃、引爆药剂的临界量时，就容易引起引火线的燃烧或爆炸，造成人员伤亡和财产损失。因此，作业人员进行作业时，必须按要求穿戴防静电服装，严格按操作规程操作。

4) 雷电引发事故

雷电是自然界的一种静电现象，雷击对地面造成的危险主要是对物体和人身伤害两方面。因此为了防止雷电危害，黑火药（中转）库、亮珠（中转）库均已安装防雷设施。

5) 撞击或摩擦引发的事故

要预防撞击事故，在库区内运输的机动车车速应控制在 15km/h 以内，

货物堆高应符合要求；不能采用三轮车、畜力车等不易控制的车辆运输；引线库内堆垛高度应符合标准要求；库内上方应无杂物，防止掉落。

摩擦能使黑火药、亮珠中的药剂发生分解，产生大量的热，引起燃烧、爆炸。因此搬运装卸时要严禁拖拉，防止摩擦产生火灾、爆炸事故。

6) 温度引起的事故

黑火药、亮珠中所使用的强氧化剂，夏天天气较热时，容易引起分解，与还原剂、有机物、易燃物等混合，会形成爆炸性混合物，持续高温时可发生爆炸。

7) 操作引起事故

在黑火药、亮珠中转及储存装卸搬运操作过程中，撞击、坠落、摩擦、重压、滚动、拖拉、投掷等均有可能引起燃烧爆炸。黑火药、亮珠存量过多，码垛过高、堆垛过大、藏垫不符合要求，如使用水泥条、块石等高材料，容易摩擦产生火花而引起爆炸事故的发生。

3.3 特殊危险化学品（化工单质材料）的辨识

3.3.1 剧毒化学品

该公司使用、储存的主要原材料依据《危险化学品目录（2015 版）》辨识，无剧毒化学品。

3.3.2 易制毒化学品

依据《易制毒化学品管理条例》中的附表《易制毒化学品的分类和品种目录》辨识，该公司使用、储存的的主要原材料无易制毒化学品。

3.3.3 易制爆化学品

依据《易制爆危险化学品名录》（公安部 2017 年版）辨识，该公司使用、储存的的原材料中高氯酸钾、硝酸钾、硝酸钡、铝粉、铝镁合金粉、高氯酸铵均属于易制爆危险化学品。

3.4 烟花爆竹重大危险源辨识

3.4.1 重大危险源辨识

1、烟花爆竹重大危险源定义

按照《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）的定义，重大危险源是指长期地或临时地生产、搬运、使用或者储存危险品，且危险品的数量等于或超过临界量的单元。

2、烟花爆竹重大危险源辨识单元

辨识单元为涉及危险物品生产、储存的装置、设施或场所。

3、烟花爆竹重大危险源辨识单元划分

单元划分为生产单元和储存单元。

生产单元是指危险物品生产区内，每栋工房、中转库或每个晾晒场；当工房、中转库或晾晒场之间通过管道、传送带、转动装置等相连时，相连的所有工房、中转库或晾晒场划分为一个生产单元。

储存单元是指危险物品仓库区，每个库区内所有的烟火药（含黑火药、单基火药）、引火线、硝化纤维素仓库划分为一个单元；每栋独立的烟花爆竹成品库和半成品库划分为一个储存单元。

4、烟花爆竹重大危险源辨识单元

辨识单元为涉及危险物品生产、储存的装置、设施或场所。

1) 该项目的生产区每栋工库房分别为辨识单元，为简化计算：

该项目生产区选取药量最大的 87 号药饼中转（600kg）作为生产单元 1.3 级工（中转库）代表；选取药量最大的 133 号黑火药中转（500kg）作为生产单元 1.1 级工（中转库）代表；

2) 该公司原材料库区分为 10 个辨识单元：119 号溶剂库、127 号原材料中转、171 号原材料中转、201-1 号溶剂库、213 号溶剂库、239 号化工原材料库、284 号溶剂库、285 号化工原材料库、316 号原材料中转、355 号化工原料库；

3) 该公司的成品库区分为 9 个辨识单元：6 号成品库、96 号成品库、97 号成品库、98 号成品库、281 号成品库、282 号成品库、349 号 1.1 级成

品库、370 号 1.1 级成品库、371 号 1.1 级成品库；

4) 该公司的药物库区分为 1 个辨识单元：药物库区单元（338 号~348 号）。

5、该项目危险物品临界量确定

依据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）规定：

1) 组合烟花类、喷花类、吐珠类、礼花类（小礼花）、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产 1.3 级半成品和成品，属于《烟花爆竹重大危险源辨识》标准表 3 中的物质，其重大危险源的临界量为 50 吨（如有单独药量为引线、亮珠、黑火药和单基粉的按下列 3）、4）、5）、6）临界量执行）；1.1 级成品库用于储存 A、B 级组合烟花类成品（370 号）、B 级礼花类（小礼花）（349 号）和 B 级吐珠类成品（371 号），因此 370 号 1.1 级成品库重大危险源的临界量为 5 吨；349 和 371 号 1.1 级成品库重大危险源的临界量为 10 吨；

2) 组合烟花类、喷花类、吐珠类、礼花类（小礼花）、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产 1.1 级半成品，属于《烟花爆竹重大危险源辨识》标准表 2 中的物质，含白药炸响药或白药开包药的 1.1 级半成品其重大危险源的临界量为 1 吨，含其他烟火药、黑火药、引线的 1.1 级半成品其重大危险源的临界量为 5 吨，含单基粉的 1.1 级半成品（均为干燥后单基粉）其重大危险源的临界量为 1 吨；

3) 亮珠属于《烟花爆竹重大危险源辨识》标准表 2 中的物质，其重大危险源的临界量为 5 吨（烟火药种类中的其他烟火药）；

4) 黑火药属于《烟花爆竹重大危险源辨识》标准表 2 中的物质，其重大危险源的临界量为 5 吨；

5) 引火线属于《烟花爆竹重大危险源辨识》标准表 2 中的物质，其重大危险源的临界量为 5 吨（多种燃速引线，取最严格的数据作为临界值）；

6) 单基粉属于《烟花爆竹重大危险源辨识》标准表 2 中的物质，其重大危险源的临界量为 1 吨（含水或乙醇小于 20%）和 8 吨（含水或乙醇大于等于 20%）；

7) 高氯酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉等属于《烟花爆竹重大危险源 辨识》表 1 中的物质，选取铝镁合金粉（取最严格的数据作为临界值）的临界量作为化工原材料库的临界量，化工原料库的临界量为 50 吨；

8) 酒精属于《烟花爆竹重大危险源辨识》表 1 中的物质，有机溶剂，其重大危险源的临界量为 500 吨。

6、辨识方法

根据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）规定，单元内存在的危险物品为多品种时，按下式计算，若满足公式（1），则定为烟花爆竹重大危险源：

$$\frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n} \geq 1 \dots \dots \dots (1)$$

式中 q_1 、 q_2 、 \dots 、 q_n ---每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

Q_1 、 Q_2 、 \dots 、 Q_n ---与各危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

当单元的 $S \geq 1$ 时，则该单元判定为烟花爆竹重大危险源。

7、重大危险源辨识

表 3.4-1 生产单元重大危险源辨识

分区	辨识单元名称	最大 储存 量(t)	标准 规定 临界 量 (t)	$S=q_1/Q_1+ q_2/Q_2+\dots+ q_n/Q_n$
生产区	133 号黑火药中转（1.1 ² 级）	0.5	5	$0.5/5=0.1 < 1$ ，不构成
	87 号药饼中转（1.3 级）	0.6	50	$1/50=0.012 < 1$ ，不构成
原材料 库区	119 号溶剂库	1	500	$1/500=0.002 < 1$ ，不构成
	127 号原材料中转（按最低临界量铝镁合金粉 50t 辨识）	2	50	$2/50=0.04 < 1$ ，不构成
	171 号原材料中转（按最低临界量铝镁合金粉 50t 辨识）	1	50	$1/50=0.02 < 1$ ，不构成
	201-1 号溶剂库	1	500	$1/500=0.002 < 1$ ，不构成
	213 号溶剂库	1	500	$1/500=0.002 < 1$ ，不构成
	239 号化工原材料库（按最低临界量铝镁合金粉 50t 辨识）	10	50	$10/50=0.2 < 1$ ，不构成
	284 号溶剂库	2	500	$2/500=0.004 < 1$ ，不构成

分区	辨识单元名称	最大 储存 量(t)	标准 规定 临界 量 (t)	$S=q_1/Q_1+ q_2/Q_2+\dots+ q_n/Q_n$	
	285 化工原材料库（按最低临界量铝镁合金粉 50t 辨识）	20	50	$20/50=0.4<1$ ，不构成	
	316 号原材料中转（按最低临界量铝镁合金粉 50t 辨识）	2	50	$20/50=0.4<1$ ，不构成	
	355 号化工原料库（按最低临界量铝镁合金粉 50t 辨识）	10	50	$10/50=0.2<1$ ，不构成	
成品库区	6 号成品库（储存 C 级产品）	9	50	$9/50=0.18<1$ ，不构成	
	96 号成品库（储存 C 级产品）	9	50	$9/50=0.18<1$ ，不构成	
	97 号成品库（储存 C 级产品）	20	50	$20/50=0.4<1$ ，不构成	
	98 号成品库（储存 C 级产品）	10	50	$10/50=0.2<1$ ，不构成	
	281 号成品库(储存 C 级产品)	20	50	$20/50=0.4<1$ ，不构成	
	282 号成品库(储存 C 级产品)	15	50	$15/50=0.3<1$ ，不构成	
	349 号 1.1 级成品库（B 级礼花类（小礼花）产品）	5	10	$5/10=0.5<1$ ，不构成	
	370 号 1.1 级成品库（A、B 级组合烟花类产品）	5	5	$5/5=1=1$，构成	
	371 号 1.1 级成品库（B 级吐珠类产品）	5	10	$5/10=0.5<1$ ，不构成	
药物库区	药物库区储存单元	338 号引线库	2	5	$(2+2+5+5+5+3+5+3+3+3+3) / 5 + (3/8) = 8.175 > 1$ ，构成烟花爆竹重大危险源。
		338-1 号引线库	2		
		339 号单基粉库	3		
		340 号黑火药库	5	5	
		341 号黑火药库	5		
		342 号黑火药库	5		
		343 号亮珠库	3		
		344 号亮珠库	5		
		345 号亮珠库	3		
		346 号亮珠库	3		
		347 号亮珠库	3		
		348 号亮珠库	3		

由表 3.4-1 所示，该公司成品库区 370 号 1.1 级成品库储存单元及药物库区（338 号~348 号）储存单元构成了烟花爆竹重大危险源。

3.4.3 重大危险源监督管理

危险化学品使用、储存单位应当按照国家有关规定，定期对重大危险源的安全设施和安全监测监控系统进行检测、检验，并进行经常性维护、保养，保证重大危险源的安全设施和安全监测监控系统有效、可靠运行。维护、保养、检测应当作好记录，并由有关人员签字。

危险化学品使用、储存单位应当对重大危险源的管理和操作岗位人员进行安全操作技能培训，使其了解重大危险源的危险特性，熟悉重大危险源安全管理规章制度和安全操作规程，掌握本岗位的安全操作技能和应急措施。

危险化学品使用、储存单位应当在重大危险源所在场所设置明显的安全警示标志，写明紧急情况下的应急处置办法。

危险化学品使用、储存单位应当将重大危险源可能发生的事故后果和应急措施等信息，以适当方式告知可能受影响的单位、区域及人员。

危险化学品使用、储存单位应当依法制定重大危险源事故应急预案，建立应急救援组织或者配备应急救援人员，配备必要的防护装备及应急救援器材、设备、物资，并保障其完好和方便使用；配合地方人民政府安全生产监督管理部门制定所在地区涉及本单位的危险化学品事故应急预案。

3.5 工艺过程危险因素分析

从安全学理论上讲，事故的发生是由人的不安全行为和物的不安全状态相互作用的结果。该项目部分为机械化生产，而且产品和半成品都具有燃烧和爆炸性能，因此，人的不安全行为和物的不安全状态都显得尤为突出，两种因素的相互交叉作用就使花炮企业事故频繁发生。此外，环境是事故发生和发展的外部因素，环境能影响事故发生的可能性和严重程度。所以，分析本厂工艺过程中的危险有害因素主要从人为因素、物的不安全因素、环境因素三方面来进行。

3.5.1 人的不安全行为

1、企业安全意识淡薄

有的企业只重眼前利益而忽视安全投入，看不到事故隐患的潜在危害，心存侥幸。表现在管理无制度、无专人负责，即使有制度有专人负责也不抓落实；对事故隐患不管不问，有的还明知故犯，纵容从业人员违章操作；为了赶生产任务超负荷动作，严重超员超量。

2、从业人员思想麻痹，违章操作

有的从业人员由于长期从事危险性工作，对危险的恐惧感逐渐降低，思想上放松警惕，不懂或不按安全操作规程作业。严重超领药量，不执行“少量、多次、勤运走”的安全措施；操作动作过重过快，不执行“轻拿、轻放、轻操作”的安全方针。

3、安全保卫

烟花爆竹生产属于高危行业，必须加强对外来人员的监控和管理。防止出现群死群伤，以防外来人员无意和蓄谋造成事故。甚至有些厂区内有田地，有农民作业，要注意动物等进入厂区，发生意外。

4、使用童工

在《禁止使用童工规定》中，国家明确规定：用人单位不得招用不满 16 周岁的未成年人；严禁使用未满 18 周岁和残疾人从事危险工序作业，违者依照刑法追究刑事责任。

企业雇佣未成年人作业，有害于成年人的身心健康，有碍于义务教育制度的实施。且容易引起误操作造成事故。

5、酒后上班

酒后操作容易引起误操作造成事故。

3.5.2 生产过程中的危险有害因素

烟花爆竹产品的烟火药是高氯酸钾、硫磺、铝粉、铝镁合金粉、硝酸钾、硝酸钡等单质原材料混合而成的烟火药，具有燃烧和爆炸性能，烟火药的燃烧必须同时具备了并遵循三个基本条件，即可燃物、氧化剂、激发冲能，高氯酸钾、硝酸钾、硝酸钡是强氧化剂，助燃；硫磺是易燃品；铝粉、铝镁合

金粉是遇湿易燃品，烟火剂已具备了三个条件中的前二个，只要控制住第三个条件，即激发冲能的存在，也就控制住了燃烧爆炸事故的发生。引火线产品是由高氯酸钾或氯酸钾、笛音剂和木炭混合的引燃药制作而成的，在生产、搬运、储存过程中易引起燃烧或爆轰。分析该公司生产过程容易产生事故的主要因素有：

3.5.2.1 机械能（碰撞、摩擦）

1、触发事件：局部能量集中产生自燃点。
2、发生条件：药内有硬杂质、使用铁质工具、工具磨损有毛刺、意外跌落、挤压、超负荷疲劳作业、拖拉有药的半成品、踩燃地面余药、哄抢领料过程中翻动、违规使用高敏感度药剂。

3、防范措施：

- 1) 防止杂物进入原材料，混合前原材料应单项筛选；
- 2) 使用绢筛，不使用铁质工具；
- 3) 工具打磨平整；
- 4) 不使用违禁药物；
- 5) 思想高度集中；
- 6) 严禁加班加点和延长劳动时间，不上晚班。

3.5.2.2 静电

静电能够引起火灾爆炸的根本原因在于静电放电火花具有点火能量，而静电保护主要是设法清除、控制静电的产生和积累条件。烟花爆竹生产为高危产业，能量很小的静电火花都有可能造成火灾或爆炸事故。

- 1、触发事件：静电放电火花。
- 2、发生条件：药剂积聚静电、人体积聚静电、搬运产生静电。
- 3、防范措施：
 - 1) 有药工作台上铺防静电橡胶板；
 - 2) 工作间装静电消除装置；
 - 3) 操作人员穿防静电或全棉工作服；
 - 4) 操作人员定期消除静电；

5) 保持地面潮湿，使用防静电器具（不能用普通塑料器皿盛装烟火药）。

3.5.2.3 雷电

雷电可能触发烟花爆竹在生产过程中发生火灾、爆炸事故。因而防雷设施的可靠性是烟花爆竹安全生产的主要因素之一，由于雷电的不确定性，易在防雷设施不到位的地方发生直击雷或感应雷雷击事件，引起火灾、爆炸。该公司所在山区位置，尤其是夏天雨季雷电较多，受雷击危害的可能性相对较大。因此，防雷设施应严格按规范进行，选择可靠的避雷方式，接地电阻必须符合要求，以有效防止直击雷或感应雷的危害。

- 1、触发事件：雷电的火球接触药剂和人员。
- 2、发生条件：直击雷、球形雷。
- 3、防范措施：
 - 1) 直击雷可通过避雷针避免；
 - 2) 球形雷很难预防，大雷暴雨时停止作业，并离开工作岗位到安全处。

3.5.2.4 化学能

企业使用了硫磺长时间暴露在空气中被氧化产生放热反应，并且烟火药是由高氯酸钾、硫磺、铝粉等物质混合组成，高氯酸钾常温下稳定，遇热分解易燃，易发生爆炸。

- 1、触发事件：温度、静电和摩擦。
- 2、发生条件：化工材料质量不合格；
- 3、防范措施：
 - 1) 如果药剂升温立即将药剂摊开散热，人员立即离开至安全地带，1 小时后无异常情况才允许上岗；
 - 2) 原材料、半成品必须保持干燥；
 - 3) 选择符合质量要求的原材料；
 - 4) 原料使用完应扎紧袋口，不让其与空气接触。

3.5.2.5 热能

高温、潮湿容易引发火灾。在生产过程中药物、半成品、成品遇湿发热物质能形成局部高温，可能引发火灾、爆炸事故。加之地处亚热带地区，夏

季正常最高温度达 40℃，当温度过高时，可采取降温措施，防止事故的发生。

- 1、触发事件：热量积累点燃药物。
- 2、发生条件：明火、环境温度过高。
- 3、防范措施：禁止明火源、34℃以上高温停止作业。

综上所述，烟花生产过程中，受热能、机械能、电能、化学能等激发作用，都可能产生燃烧或爆炸（爆轰）。在实际生产过程中，积极防范各种能量的产生和积聚十分必要，万一发生事故，要控制事故后果，应严格控制药量和人员，遵守各项安全生产规章制度和操作规程。

3.5.3 生产工序危险因素分析

表 3.5-1 生产过程中燃烧、爆炸危险因素分析

序号	工序名称	危险源	危险因素	诱发原因
1	单质粉碎	单质原材料	火灾	静电、电气火花、设备故障、明火
			爆炸	同一台设备上进行氧化剂粉碎后，进行还原剂粉碎，或同一台设备上进行还原剂粉碎后，进行氧化剂粉碎。
2	称量/中转	单质原材料	火灾	静电、电气火花、明火
			爆炸	氧化剂与还原剂混存
3	机械混药	氧化剂与还原剂	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所及机械设备未采取防静电措施； 3、药物使用高敏度、禁用药物或者配方； 4、药物中存在沙子、氯酸钾等物质引起敏感度增高； 5、作业结束后未进行药尘清洗工作（粉尘积累）； 6、未选用经过安全论证的不合格机械设备进行作业； 7、电气线路敷设不规范； 8、电气设备选型不符合要求； 9、明火； 10、机械设备的启停未进行人机隔离； 11、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过

序号	工序名称	危险源	危险因素	诱发原因
				快等。
4	造粒/筛选	混合好的药物	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所及机械设备未采取防静电措施； 3、造粒间设备电机未隔墙安装； 4、电气线路敷设不规范； 5、作业场所内安装有照明灯具、插座等电气设备； 6、超员、超量作业； 7、明火； 8、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
5	电烘房	亮珠、药柱	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所及机械设备未采取防静电措施； 3、机械设备未选用经过安全认证的合格产品； 4、电气线路敷设不规范； 5、作业场所内安装有照明灯具、插座等电气设备； 6、超员、超量作业； 7、明火； 8、烘房内药物烘架、烘盘等生产工具选用不当； 9、热泵送风机与烘厢未隔离安装；

序号	工序名称	危险源	危险因素	诱发原因
				10、机械设备的启停未进行人机隔离； 8、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
6	内筒装筑药、 笛音效果件装 药、笛音效果 件拍余药、装 黑火药、药物 包装	亮珠、爆炸药、 笛音药、黑火 药	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所未采取防静电措施； 3、作业场所内安装有照明灯具、插座等电气设备； 4、超员、超量作业； 5、明火； 6、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
7	调湿药	药柱药、尾药	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所未采取防静电措施； 3、作业场所内安装有照明灯具、插座等电气设备； 4、超员、超量作业； 5、明火； 6、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
8	机械压药柱、 笛音效果件压 药	药柱药、尾药	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所及机械设备未采取防静电措施； 3、电气线路敷设不规范； 4、作业场所内安装有照明灯具、插座等电气设备； 5、超员、超量作业； 6、明火； 7、未进行人机隔离操作； 8、热泵送风机与烘厢未隔离安装； 9、模具选用不当； 10、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
9	组盆串引	引火线	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所未采取防静电措施；

序号	工序名称	危险源	危险因素	诱发原因
				3、电气线路敷设不规范、电气设备选型与安装不符合要求； 4、超量领取引火线； 5、明火； 6、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
10	机械组盆串引、筑内筒泥底	引火线	火灾、爆轰	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所及机械设备未采取防静电措施； 3、电气线路敷设不规范、电气设备选型与安装不符合要求； 4、引火线未隔墙放置； 5、明火； 6、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
11	插引/机械筑珠	引火线、黑火药、亮珠、药柱	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所及机械设备未采取防静电措施； 3、插引间与其它操作间的隔墙未采用抗爆墙体； 4、电气线路敷设不规范、电气设备选型与安装不符合要求； 5、超量、超员作业； 6、模具选用不当； 7、明火； 8、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
12	机械压纸片	黑火药、内筒	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所及机械设备未采取防静电措施； 3、作业场所内安装有照明灯具或插座等电气设备； 4、电气线路敷设不规范； 5、压上层纸片时纸筒内有两个及两个以上

序号	工序名称	危险源	危险因素	诱发原因
				内筒； 6、模具选用不当； 7、明火； 8、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
13	空筒机械点尾	尾药	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所及机械设备未采取防静电措施； 3、电气线路敷设不规范、电气设备选型及安装不符合要求； 4、模具选用不当； 5、明火； 6、未使用完的尾药未及时送回尾药中转库导致作业场所内的尾药风干。
14	1.3 级组装、包装；吐珠组装、包装	内筒、吐珠半成品	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所未采取防静电措施； 3、电气线路敷设不规范、电气设备选型及安装不符合要求； 4、生产工具选用不当； 5、明火； 6、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
15	1.1 级组装、包装	内筒、药柱	火灾、爆炸	1、作业前未消除人体静电； 2、作业场所未采取防静电措施； 3、作业场所内安装有照明灯具或插座等电气设备； 4、生产工具选用不当； 5、明火； 6、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快等。
16	1.1 级中转库	引火线、黑火药、混合药、亮珠、珠芯、药柱、笛音效	火灾、爆炸	1、中转库未设通风窗； 2、通风窗未设置防小动物进入的金属网； 3、金属屋面未接地； 4、防雷防静电装置的缺失；

序号	工序名称	危险源	危险因素	诱发原因
		果件、内筒、装黑火药后半成品、成品等		5、作业人员进入中转库前未消除人体静电； 6、药物、半成品、成品、效果件堆码不规范； 7、门栓采用易发生火花的小五金材质； 8、明火。
17	1.3 级中转库	组合烟花半成品、吐珠半成品、组盆串引后中转	火灾、爆炸	1、中转库未设通风窗； 2、通风窗未设置防小动物进入的金属网； 3、金属屋面未接地； 4、防静电装置的缺失； 5、作业人员进入中转库前未消除人体静电； 6、半成品堆码不规范； 7、门栓采用易发生火花的小五金材质； 8、明火。
18	成品库	组合烟花成品、吐珠成品、小礼花成品	火灾、爆炸	1、仓库未设通风窗； 2、通风窗未设置防小动物进入的金属网； 3、金属屋面未接地； 4、防雷防静电装置的缺失； 5、作业人员进入仓库前未消除人体静电； 6、成品堆码不规范； 7、门栓采用易发生火花的小五金材质； 8、明火。
19	药物库	引火线、黑火药、亮珠	火灾、爆炸	1、仓库未设通风窗； 2、通风窗未设置防小动物进入的金属网； 3、金属屋面未接地； 4、防雷防静电装置的缺失； 5、作业人员进入仓库前未消除人体静电； 6、堆码不规范； 7、门栓采用易发生火花的小五金材质； 8、明火。
20	装卸运输	半成品、成品、药物	火灾、爆炸、物体打击、高处坠	1、野蛮操作如拖、拉、丢、摔、速度过快； 2、药物、半成品采用汽车运输； 3、半成品、成品堆码不规范掉落砸到作业

序号	工序名称	危险源	危险因素	诱发原因
			落、车辆伤害	人员； 4、成品装卸时装卸人员从车辆上坠落； 5、成品运输车辆造成的车辆伤害。

3.5.4 其它的危险有害因素

3.5.4.1 触电伤害

1、开关柜内的裸导体、输电线路、各类手持电动工具和各类用电设备，可因漏电保护、过压保护装置出现故障或绝缘损坏，人体触及带电部位而造成触电伤害。

2、检修作业时，可因停送电失误而发生触电事故。

3、因操作失误、思想麻痹、个人防护缺陷、操作高压开关不使用绝缘工具、非专业人员违章操作等引起人员触电、电击伤害事故。

4、因电气设备设施的防雷、防静电措施不可靠等引发电气伤害事故。

5、因电气设备的事故照明、消防等应急用电不可靠而引发电气伤害。

3.5.4.2 机械伤害

机械设备部件或工具直接与人体接触可能引起夹击、卷入、割刺等危险。该公司中使用的电机传动设备、皮带等，如果防护不当或在检修时误启动可能造成机械伤害事故。

3.5.4.3 中毒、窒息

1、危险有害因素类别；中毒和窒息

2、事故形态：

药物吸入、食入、经皮肤吸收侵入人体，发生中毒事故。

火灾事故情况下发生中毒窒息事故。

3、危险物质或能量；有毒物质及窒息性气体

4、事故原因：

空气中粉尘浓度超标等。

在发生火灾事故时，纸制品、塑料制品、烟火药等燃烧爆炸会产生大量的有毒烟尘及窒息性气体，若人员疏散不及时、无防毒面具时，救援人员未

采取防护措施的情况下，会发生中毒窒息事故。

5、可能产生的后果；造成多人中毒及中毒死亡事故。

6、存在部位；周边一定范围。

7、防范措施：

操作作业人员，要进行安全教育和专业技术培训。

产生粉尘及有毒气体的场所必须有良好的通风设施。

控制药物误食，严禁在车间内饮食。

对操作人员定期进行身体健康检查。

提供必要的劳动防护措施和劳动防护用品。

抢救中毒人员时，进入现场的救护人员要有安全防护措施。

发现中毒人员后，应尽快将其移至通风处，若中毒者已停止呼吸，心脏也停止跳动，应立即采取人工呼吸法和胸外心脏挤压法进行抢救，并尽快通知医务人员，如有条件可送往医院。

3.5.4.4 粉尘危害

该项目有粉碎、单质称量、机械混药等工序有粉尘危害，如未采取有效的防护措施，可能引起粉尘中毒。

3.5.4.5 噪声振动

该项目噪声及振动主要来源于粉碎机、吐珠筑药机、烟火药自动混药机等设备的机械运转、振动等。噪声能引起听觉功能敏感度下降甚至造成耳聋，或引起神经衰弱、心血管病及消化系统等疾病的高发。噪声干扰影响信息交流，听不清谈话或信号，促使误操作发生率上升。

3.5.4.6 不良采光照

现场采光照，对作业环境的好坏起着至关重要的作用。现场采光照不良，作业人员可能在巡检和检修过程中，因视线不清而致误操作，或造成滑跌、坠落等。

3.6 主要设备危险因素分析

设备故障（缺陷）主要表现在设备、元件在运行过程中由于性能低下或不符合工艺要求而不能实现预期的功能。电气绝缘损坏、保护装置失效可能

造成人员触电等设备故障的发生具有随机性、渐进性、规律性，可以通过定期检查、维护保养等措施来加以防范。

表 3.6-1 设备危险有害因素分析

序号	设备名称	主要危险有害因素	后果
1	粉碎机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、超量运行； 4、工房粉尘浓度达到爆炸极限； 5、旋转部件无防护或防护装置损坏； 6、机械设备接地缺失或损坏； 7、非防爆电机未隔墙安装； 8、电气过载等。	燃烧、爆炸、机械伤害、触电
2	混药机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、物料超量运行； 4、机械设备接地缺失或损坏； 5、设备长时间运行，设备发热； 6、自动控制开关故障等； 7、电气过载等。	燃烧、爆炸、机械伤害、触电
3	造粒机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、各部件未进行等电位连接； 4、机械设备接地缺失或损坏； 5、设备长时间运行，设备发热； 6、电机未隔墙安装； 7、电气过载； 8、物料超量运行等。	燃烧、爆炸、机械伤害、触电
4	油压机	1、油压管老化； 2、设备维护不好、设备故障； 3、物料超量运行； 4、人机未隔离操作； 5、设备长时间运行，设备发热或者散热不良； 6、工艺设备装置、模具维护不当或者损	燃烧、爆炸、机械伤害、触电

序号	设备名称	主要危险有害因素	后果
		坏等。	
5	电力烘干机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、工艺参数控制不当； 4、工房粉尘浓度达到爆炸极限； 5、电气过载等。	燃烧、爆炸、触电
6	内筒泥底机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、引火线未隔墙放置； 4、机械设备未接地； 5、非防爆电机未隔墙安装； 6、电机不防爆等。	燃烧、爆轰、机械伤害、触电
7	蘸尾机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、机械设备未接地。	燃烧、机械伤害、触电
8	压纸片机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、机械设备未接地。	燃烧、爆炸、机械伤害、触电
9	吐珠类烟花自动筑药机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、机械设备未接地。	爆燃、机械伤害、触电
10	组盆串引机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、引火线未隔墙放置； 4、机械设备未接地； 5、非防爆电机未隔墙安装； 6、电机不防爆等。	燃烧、爆轰、机械伤害、触电
11	吐珠类烟花自动筑药机	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、引火线未隔墙放置； 4、机械设备未接地； 5、非防爆电机未隔墙安装； 6、电机不防爆等。	燃烧、爆轰、机械伤害、触电

序号	设备名称	主要危险有害因素	后果
12	电动车	1、电气线路老化、线路故障； 2、设备维护不好、设备故障； 3、超速行驶。	燃烧、碰撞、运输物品的继发伤害。

3.7 储运过程危险因素分析

在产品制作过程中，从原材料到工房，从工房内半成品到下一道工序、到中转库，产品从工房、中转库到成品库，都需要不同的方式进行运输。在运输过程中，烟火药、有药半成品、成品成为移动的危险源，受振动、撞击、摩擦、明火等威胁，既要防止因运输方式、运输工具等本身原因引发燃烧、爆炸事故，又要防止在运输过程中因外部因素引发燃烧、爆炸事故。以下从内在因素和外部因素两方面对运输过程中的危险有害因素进行分析。

3.7.1 内在因素

1、运输道路：运输道路必须平坦、无杂物，采用手推车运输危险品时，运输道路的纵坡不宜大于 2%；采用汽车运输时，主干道纵坡不宜大于 6%。道路坑凹崎岖、有杂物，采用手推车、汽车运输时容易因颠簸造成所运输危险品跌落、相互撞击、摩擦，可能产生燃烧或爆炸；采用人工运输时，人员容易疲劳、跌倒，可能引起所运输物品的燃烧、爆炸。运输坡度过大，可能导致重车上、下坡停止而发生意外。

2、运输工具：厂内运输烟花爆竹半成品及成品应采用性能良好并带有防火罩的汽车运输，不宜采用三轮车，严禁使用畜力车、翻斗车和各種挂斗运输。三轮不易控制，容易翻转，畜力车、翻斗车和各種挂斗车更是有失控和不灵活等不安全因素，容易导致所运输的危险品跌落、相互撞击、摩擦，可能产生燃烧或爆炸事故。汽车性能不好，容易失控产生事故；如果不带防火罩，汽车排放出的尾气中可能带有火星可引发燃烧、爆炸事故。

3、运输人员：从事危险品运输的人员，应身体健康，从事汽车运输的还应用有驾驶证，了解所运输物品的性能，熟悉并严格遵守运输操作规程。从事作业时，应精力集中，注意周围环境，防止意外事故发生。如果运输人员身体不健康，没有取得相应的资格，就容易因为不熟悉或不懂或无法操作

而引发事故。不熟悉所运输物品的性能，不熟悉、不严格遵守操作规程，就可能将禁忌物品混合运输或采用不正确的方法运输，从而导致事故的发生。运输过程中，责任心不强，精力不集中，不随时警惕周围环境的影响，意外事故就随时可能发生。

3.7.2 外部因素

运输过程中，如果运输道路不合理，有交叉运输，应注意外来车辆和人员，防止发生碰撞，导致事故发生。注意道路附近工房人员出入及是否有意外发生，防止工房发生的事故影响车辆运输的安全。注意道路周围自然环境，防止外来火源、物体滑落、倒塌等影响运输车辆的安全。注意气候环境因素影响，防止雷电、山体滑坡等影响运输车辆安全。

3.8 环境危险因素分析

3.8.1 厂区环境

该公司周边无学校、工业园区、旅游区、铁路等重要建筑。厂区环境干净、整洁、优美。厂内外环境，不仅影响到企业的形象，还能影响职工的心情，影响安全生产。

3.8.2 气候环境

气候干燥时，人体和生产工具容易产生静电积累，药物受到静电火花的威胁；气候潮湿时，药物易受潮而变质，严重时可引起自燃爆炸；气温过低时，职工手脚僵硬，操作容易失误，气温过高时，容易引起火灾；雷电、大风、暴雨容易引起工人的操作失误和药物的燃烧爆炸。

3.8.3 地理环境

南方气候潮湿季节，药物易受潮，影响产品质量和药物性能；且丘陵、山地较多，道路多崎岖、弯曲，运输不方便，容易造成事故。

3.8.4 自然灾害

自然灾害是指地震、洪水、风暴潮、龙卷风、滑坡、泥石流、地裂缝、

塌陷、冰雪、干旱、山火等灾害。根据该公司所处的地理位置情况，虽然不受地震、风暴潮的影响，但有可能受洪水、龙卷风、滑坡、泥石流、地裂缝、塌陷、冰雪、干旱、山火等灾害影响。

3.8.4.1 滑坡

该公司所处地理位置为山区，虽然可借助山体作为防护屏障，但在土质较松散，边坡不稳或遇连续大雨，或冰雪、冰冻的情况下，有可能发生滑坡而引起安全事故，所以应做好对边坡监控，加固等防范措施。

3.8.4.2 山火

夏季炎热多雨，冬季寒冷干燥，加上厂房与山丘上的树木、杂草相距较近，清明扫墓、秋冬烧荒等。如果防范措施不当，一旦发生山火就有可能烧毁厂房引发爆炸事故，给企业带来损失，给社会造成伤害。因此，企业除按规定搞好安全防火隔离带以外，还应制订应急预案，并告知从业人员和相关人员在紧急情况下应采取紧急防范措施。

该公司周边均有坟区，企业应加强管理，特别是在清明扫墓、春节扫墓等特殊时期应派专人进行巡逻，严禁使用明火和燃放烟花。

3.9 燃放试验和余药、废弃物销毁危险因素分析

燃放试验及废料处理场所应设在偏僻、安全距离大的地方，一般都共用一个场所，由于安全距离大，作业时间短，一般不会导致其他工房的危险，主要是经验不足，违章操作（工具不对，粗鲁、野蛮操作，乱丢乱扔废物废药，导致摊铺药物燃烧、爆炸，销毁人员与现场距离太近），超量销毁。

燃放试验过程中存在的因素主要有：

1、燃烧爆炸。因为烟花爆竹是以烟火药为主要原料制成，引燃后通过燃烧或爆炸，产生光、声、色、型、烟雾等效果，用于观赏，具有易燃易爆危险的物品。

2、由于产品质量问题导致的熄引、瞎火、偏离燃烧轨迹等。熄引、瞎火处置不当，易造成人体伤害；偏离燃烧轨迹，易导致人员误伤。

3、隔离不符合要求，引发山火。

4、燃放时产生的烟尘等。

3.10 人员因素危险性分析

生产操作时由于人的不安全行为可能产生不良后果，如防爆区域内使用产生火花的工具，电工带负荷拉闸引起电弧等。人的不安全行为大致可分为操作失误，造成安全附件失效，使用不安全工具、设备，冒险进入危险场所，不安全着装，攀坐不安全位置，不遵守安全规程，现场吸烟，精神不集中等。

人员存在的危险因素有：

1、安全意识淡薄。企业所有者和管理者如果安全意识淡薄，必将给企业带来灾难性的后果。因为，所有者和管理者如果安全意识淡薄，必然会抵触甚至违反国家安全生产法律法规，忽视安全投入，导致企业在不具备安全生产条件的情况下进行生产，对事故隐患，心存侥幸。其企业必然出现管理混乱，其下属和员工也必然安全意识缺乏，违章指挥、违章作业现象严重。

2、违章指挥。有的管理者，不能正确处理安全与生产的关系，或者不懂作业安全技术，从而导致违章指挥事情的发生。

3、从业人员思想麻痹，违章操作。有的从业人员由于长期从事危险性工作，对危险的恐惧感逐渐降低，思想上放松警惕，或者未经培训不懂安全操作规程作业，或者图省事而违章作业。

4、野蛮作业。

5、不遵守安全生产管理制度。

6、不按规定穿戴劳动防护用品或着装。

7、人员素质不能胜任工作要求。

8、操作失误。

3.11 主要危险有害因素分布

该公司各生产工序的危险有害因素分布情况见表 3.11-1。

表 3.11-1 生产工序危险有害因素分布

作业区域	火灾、爆炸	触电伤害	机械伤害	车辆伤害	粉尘中毒	高温	噪声振动
原料粉碎	√	√	√	√	√		√
称量/中转	√				√		

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目安全现状评价报告

作业区域	火灾、爆炸	触电伤害	机械伤害	车辆伤害	粉尘中毒	高温	噪声振动
机械混药	√	√	√		√		√
造粒/筛选	√	√	√		√		√
电烘房	√	√	√				√
包装（药物）	√				√		
调湿药	√				√		
机械压药柱	√	√	√				√
药物混合（手工）	√				√		
装药（笛音）	√				√		
机械压药（笛音）	√	√	√		√		√
拍余药	√				√		
装药（内筒）	√				√		
装黑火药	√						
机械压纸片	√	√	√				√
组装、包装	√						
组盆串引	√						
筑内筒泥底	√	√	√				√
空筒机械点尾	√	√	√				√
机械组盆串引	√	√	√				√
机械混/装药	√		√				√
插引/机械筑内筒	√		√				√
半成品中转	√						
成品中转	√						
药中转	√				√		
药柱中转	√						
亮珠中转	√						
黑火药中转	√						
引线中转	√						
内筒中转	√						
黑火药中转	√						
引线库	√			√			
黑火药库	√			√			
亮珠库	√						

作业区域	火灾、爆炸	触电伤害	机械伤害	车辆伤害	粉尘中毒	高温	噪声振动
成品库	√			√			

3.12 职业卫生有害因素分析

表 3.12-1 职业卫生主要有害因素分析表

类别	存在的有害因素
有毒物	高氯酸钾等
粉尘	粉碎、机械混药、机械混/装药等工序存在烟火药粉尘飞扬
腐蚀	高氯酸钾等腐蚀性
高温	夏季室内温度有时可能超过 35℃。
噪音	机械设备运行时产生噪音。

3.13 其他危险有害因素分析

表 3.13-1 其它可能存在的危险因素

类别	存在的部位	发生作用的途径和变化规律
触电	各电气设备、线路	当电气设备、设施或者线路（开关）故障（无接地接零或者失效及电气线路老化等）都会产生漏电，造成人员触电； 原材料高氯酸钾、硫磺易潮解，且操作环境潮湿，易造成电气设备开关、线路腐蚀漏电，导致人员触电伤害； 电气设备、线路及开关触电保护、漏电保护、短路保护、过载保护故障；绝缘、电气隔离、屏护、电气安全距离不够；设计考虑不周，如电气设备及保护装置选型不、负荷、配线、接地、敷设不合理等；造成电气使用过程中的人员触电伤害。
机械伤害	各机械设备	机械转动部件无防护或者防护不当； 操作人员违规操作或者操作不当； 维修设备、装置等误操作或者防护不当； 搬运材料、半成品、成品时方法不当或者失误造成伤害。
灼烫	化工原料工序	接触腐蚀性化学物质造成化学灼伤；接触烘干设备高温烫伤。
车辆伤害	道路	生产线使用的原材料、外购半成品、设备等装卸、安装、运输的车辆，可能因管理不到位发生翻车、撞车等伤害事故。
淹溺	高位水池	人员不慎跌落水池，造成人员淹溺事故。
物体打击	中转库、药物或成品仓库	上下货过程中违章作业或缺乏监督，产品箱高处跌落，导致作业人员被砸伤。

3.14 事故案例分析

3.14.1 雷电

事故案例：2005 年 4 月 24 日上栗县一花炮厂成品仓库发生雷击爆炸事故，损失 30 多万。

雷电可能触发烟花爆竹在生产过程中发生火灾、爆炸事故。因而防雷设施的可靠性是烟花爆竹安全生产的主要因素之一，由于雷电的不确定性，易在防雷设施不到位的地方发生直击雷或感应雷雷击事件，引起火灾、爆炸。该公司所在山区位置，尤其是夏天雨季雷电较多，受雷击危害的可能性相对较大。因此，防雷设施应严格按规范进行，选择可靠的避雷方式，接地电阻必须符合要求，以有效防止直击雷或感应雷的危害。

- 1、触发事件：雷电的火球接触药剂和人员。
- 2、发生条件：直击雷、球形雷。
- 3、防范措施：
 - 1) 直击雷可通过避雷针避免；
 - 2) 球形雷很难预防，大雷暴雨时停止作业，并离开工作岗位到安全处。

3.14.2 机械能（碰撞、摩擦）

事故案例：1989 年 1 月 26 日江苏省建湖县庆丰乡红星花炮厂插引工领硝饼时用铁桶盖放在有药尘的水泥台面上，装满后移动时因水泥台面与铁桶盖摩擦起火引燃台面药尘发生爆炸，死亡 11 人，伤 18 人。

- 1、触发事件：局部能量集中产生自燃点。
- 2、发生条件：药内有硬杂质、使用铁质工具、工具磨损有毛刺、意外跌落、挤压、超负荷疲劳作业、台面有沙粒、拖拉有药的半成品、踩燃地面余药、哄抢领料、烘干过程中翻动、违规使用高敏感度药剂。
- 3、防范措施：
 - 1) 防止杂物进入原材料，混合前原材料应单项筛选；
 - 2) 使用绢筛，不使用铁质工具；
 - 3) 工具及工作台面打磨平整；

- 4) 不使用违禁药物；
- 5) 思想高度集中；
- 6) 严禁加班加点和延长劳动时间，不上晚班。

3.14.3 静电

事故案例：1993 年 1 月 8 日黑龙江省方正县育林乡春雷花炮厂因工人穿化纤衣服产生静电火花引起爆炸，死亡 12 人、重伤 2 人。

静电能够引起火灾爆炸的根本原因在于静电放电火花具有点火能量，而静电保护主要是设法清除、控制静电的产生和积累条件。引火线生产为高危产业，能量很小的静电火花都有可能造成火灾或爆炸事故。

- 1、触发事件：静电放电火花。
- 2、发生条件：药剂积聚静电、人体积聚静电、搬运产生静电。
- 3、防范措施：
 - 1) 有药工作台上铺防静电橡胶板；
 - 2) 工作间装静电消除装置；
 - 3) 操作人员穿防静电或全棉工作服；
 - 4) 操作人员定期消除静电；
 - 5) 保持地面潮湿，使用防静电器具（不能用普通塑料器皿盛装烟火药）。

3.14.4 化学能

事故案例：2000 年 8 月 4 日江西省上栗县因从内蒙非法运回的亮珠等药料长时间在雨中吸湿、受潮，产生化学放热反应达到着火点引发爆炸，死亡 27 人，伤 26 人。

企业使用了升华硫或硫磺长时间暴露在空气中被氧化产生放热反应，并且引火线是由高氯酸钾、木炭等物质混合组成，高氯酸钾常温下稳定，遇热分解易燃，均易发生爆炸。

- 1、触发事件：温度、静电和摩擦。
- 2、发生条件：化工材料质量不合格；
- 3、防范措施：

- 1) 如果药剂升温立即将药剂摊开散热，人员立即离开至安全地带，1 小时后无异常情况才允许上岗；
- 2) 原材料、半成品必须保持干燥；
- 3) 选择符合质量要求的原材料；
- 4) 原料使用完应扎紧袋口，不让其与空气接触。

3.14.5 热能

事故案例：2003 年 7 月 28 日河北省辛集市郭西花炮厂因在高温天气晾晒礼花弹及药物发生爆炸，死亡 35 人，2 人失踪，103 人受伤。

高温、潮湿容易引发火灾。在生产过程中药物、半成品、成品遇湿发热物质能形成局部高温，可能引发火灾、爆炸事故。加之地处亚热带地区，夏季正常最高温度达 40℃，当温度过高时，可采取降温措施，防止事故的发生。

- 1、触发事件：热量积累点燃药物。
- 2、发生条件：明火、环境温度过高。
- 3、防范措施：禁止明火源、34℃以上高温停止作业。

4 评价单元的划分及评价方法的选择

4.1 评价单元的划分

划分评价单元是为评价目标和评价方法服务，是为了提高评价工作的准确性和可靠性。本次安全评价对象为由江西省紫欣祥烟花有限公司。结合该公司生产现状进行危险有害因素分析，依据评价方法的有关具体规定，将该项目划分为安全生产管理、总体布局和条件设施、安全防护设施/措施、作业场所安全性四大单元进行评价。

1、安全生产管理（资料审核）单元细分为组织机构、从业人员、规章制度、技术资料等子单元。

2、总体布局、条件和设施单元细分为总体布置、工艺布置、条件与设施、生产能力、生产工艺安全性评价等子单元。

3、安全防护设施、措施单元细分为安全、消防设施、易制爆化学品安全防护、安全距离、防护屏障、建筑结构与耐火等级、防雷、防静电及接地、视频监控系统、电器、机械、工具安全特性等单元。

4、作业场所安全性为该公司厂区生产作业。

各评价单元评价方法的选择见表 4.1-1。

表 4.1-1 评价单元划分及评价方法选用表

单元	子单元	评价方法
安全生产管理（资料审核）	1、组织机构 2、从业人员 3、规章制度 4、技术资料	安全检查表法、直观经验法
总体布局、条件和设施	1、总体布置 2、工艺布置 3、条件与设施 4、生产储存能力评价 5、生产工艺安全性	1、安全检查表法 2、直观经验法 3、作业条件危险性评价法
安全防护设施、措施	1、安全、消防设施 2、易制爆化学品安全防护	1、安全检查表法 2、直观经验法

单元	子单元	评价方法
	3、安全距离 4、防护屏障 5、建筑结构与耐火等级 6、防雷、防静电及接地 7、视频监控系统 8、电器、机械、工具安全特性	
作业场所	作业场所生产作业	1、安全检查表法 2、直观经验法 3、爆炸冲击波安全距离系数分析评价法等

4.2 评价方法的简介

根据国家安全生产监督管理总局第 54 号令《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》和《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 的要求，通过对该公司的选址、布局、生产工艺等全面的认真分析，为达到预期有效目的，采用现场检查表评价方法为主要评价方法，同时根据该公司的生产现状，适当选用其他定量分析评价方法，爆炸冲击波安全距离系数分析评价法等。

4.2.1 爆炸冲击波伤害模型法

根据相关的爆炸理论和近年来发生的爆炸事故案例，采用爆炸空气冲击波伤害模型法对发生事故的可能性大及严重性高的 1.1 级危险建筑物一旦发生爆炸事故后的空气冲击波超压进行计算，预测对人员可能造成的伤害程度和对本建筑物及周围建筑物可能造成破坏程度，分析评价对象的各危险性建筑物一旦发生爆炸的可能的事故等级，对评价对象的定员定量是否符合烟花爆竹行业的规定作出评价，对存在的问题提出相应的安全对策措施建议。

爆炸是物质的一种非常急剧的物理、化学变化，也是大量能量在短时间迅速释放或急剧转化成机械能的现象。爆炸能产生多种破坏效应，其中最危险、破坏力最强、影响区域最大的是冲击波的破坏效应。爆炸冲击波对周围的人员和建筑物伤害严重程度，可用下列公式进行计算：

烟花爆竹药物爆炸冲击波超压，可用下列经验公式估算：

$$\Delta P_{\text{土堤}} = 0.23 \frac{\sqrt[3]{Q}}{r} + 7.73 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r} \right)^2 + 6.81 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r} \right)^3 \quad \text{-----式 4-1}$$

$$\left(3 \leq \frac{r}{\sqrt[3]{Q}} \leq 18 \right) \quad (\text{有屏障})$$

$$\Delta P_{\text{地面}} = 1.06 \frac{\sqrt[3]{Q}}{r} + 4.30 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r} \right)^2 + 14.00 \left(\frac{\sqrt[3]{Q}}{r} \right)^3 \quad \text{-----式 4-2}$$

$$\left(1 \leq \frac{r}{\sqrt[3]{Q}} \leq 10 \sim 15 \right) \quad (\text{无屏障})$$

式中： ΔP — 爆炸时的冲击波峰值超压， 10^5Pa ；

r —距爆炸中心的距离， m ；

Q —梯恩梯当量（烟花爆竹药剂取值 0.4 换算成梯恩梯当量）， kg 。

将式 4-1 转换为：

$$\Delta P_{\text{土堤}} = 0.23 \frac{1}{R} + 7.73 \left(\frac{1}{R} \right)^2 + 6.81 \left(\frac{1}{R} \right)^3 \quad \text{-----式 4-3}$$

式中： ΔP — 爆炸时的冲击波峰值超压， 10^5Pa ；

R —比例距离。

由式 4-1 和式 4-3 得到如下式：

$$r = R \sqrt[3]{Q} \quad \text{-----式 4-4}$$

式中： r —距爆炸中心的距离， m ；

Q —梯恩梯当量（烟花爆竹药剂取值 0.4 换算成梯恩梯当量）， kg ；

R —比例距离。

根据有关资料，爆炸空气冲击波对人员和对建筑物的伤害，分别见表 4.2-1、表 4.2-2。

表 4.2-1 冲击波超压对人体的伤害作用

序号	超压 ΔP (10^5Pa)	伤害作用
1	<0.2	基本无伤害
2	0.2-0.3	轻微损伤
3	0.3-0.5	听觉器官损伤或骨折
4	0.5-1.0	内脏严重损伤或死亡
5	>1.0	大部分人员死亡

表 4.2-2 建筑物的破坏程度与冲击波超压关系

破坏等级	1	2	3	4	5	6	7
破坏等级名称	基本无破坏	次轻度破坏	轻度破坏	中等破坏	次严重破坏	严重破坏	完全破坏
超压 ΔP (10^5Pa)	<0.02	0.02-0.09	0.09-0.25	0.25-0.4	0.44-0.55	0.55-0.76	>0.76
建筑物破坏程度	玻璃	偶然破坏	少部分破成大块，大部分呈小块	大部分破成小块到粉碎	粉碎	—	—
	木门窗	无损坏	窗扇少量破坏	窗扇大量破坏，门扇、窗框破坏	窗扇掉落、内倒、窗框、门扇破坏	门、窗扇摧毁，窗框掉落	—
	砖外墙	无损坏	无损坏	出与小裂缝，宽度小于5mm，稍有倾斜	出现较大裂缝，缝宽5-50mm，明显倾斜，砖踩出现小裂缝	出现大于50mm的大裂缝，严重倾斜，砖踩出现较大裂缝	部分倒塌
	木屋盖	无损坏	无损坏	木屋面板变形，偶见折裂	木屋面板、木檩条折裂，木屋架支座松动	木檩条折断，木屋架杆件偶见折断，支座错位	部分倒塌
	瓦屋面	无损坏	少量移动	大量移动	大量移动到全部掀动	—	—

钢筋 混凝土屋 盖	无损坏	无损坏	无损坏	出现小于 1mm 的小裂 缝	出现 1-2mm 宽的裂缝， 修复后可 继续使用	出现大于 2mm 的裂 缝	承重钢 筋混凝 土柱严 重破坏
顶棚	无损坏	抹灰少量 掉落	抹灰大 量掉落	木龙骨部分 破坏下垂	塌落	—	—
内墙	无损坏	板条墙抹 灰少量掉 落	板条墙 抹灰大 量掉落	砖内墙出现 小裂缝	砖内墙出 现大裂缝	砖内墙出 现严重裂 缝至部分 倒塌	砖内墙 大部分 倒塌
钢筋 混凝土柱	无损坏	无损坏	无损坏	无损坏	无损坏	有倾斜	有较大 倾斜

4.2.2 安全检查表评价法

安全检查表内容包括标准、规范和规定，并随时关注并采用新颁布的有关标准、规范规定。正确的使用安全检查表分析将保证每个设备符合标准，而且可以识别出需进一步分析的区域。安全检查表分析是基于经验的方法，编制安全检查表的评价人员应当熟悉装置的操作、标准和规程，并从有关渠道（如内部标准、规范、行业指南等）选择合适的安全检查表，如果无法获得相关的安全检查表，评价人员必须运用自己的经验和可靠的参考资料编制合适的安全检查表；所拟定的安全检查表应当是通过回答安全检查表所列的问题能够发现系统的设计和操作的各个方面与有关标准不符的地方。许多机构使用标准的安全检查表对项目发展的各个阶段（从初步设计到装置报废）进行分析。换句话说，针对典型的行业和工艺，其安全检查表内容是一定的。但是，完整的安全检查表应当随着项目从一个阶段到下一个阶段而不断完善，这样，安全检查表才能作为交流和控制的手段。

安全检查表分析包括三个步骤：

- 1、选择或拟定合适的安全检查表；
- 2、完成分析；
- 3、编制分析结果文件。

评价人员通过确定标准的设计或操作以建立传统的安全检查表，然后用它产生一系列基于缺陷或差异的问题。所完成的安全检查表包括对提出的问题回答“是”、“否”、“不适用”或“需要更多的信息”。定性的分析结果随不同的分析对象而变化，但都将作出与标准或规范是否一致的结论。此外，安全检查表分析通常提出一系列的提高安全性的可能途径并提供给管理者考虑。

优缺点及其适用范围：

安全检查表是进行安全检查，发现潜在危险的一种有用而简单可行的方法。常常用于安全生产管理，对熟知的工艺设计、物料、设备或操作规程进行分析，也可用于新开发工艺过程的早期阶段，识别和消除在类似系统多年操作中所发现的危险。可用于项目发展过程的各个阶段。

安全检查表法是实施安全检查和诊断的项目明细表，是实施安全评价的一种最为基础的方法，是发现潜在危险隐患的一个手段。

4.2.3 直观经验分析法

直观经验分析法又可分为对照经验法和类比法两种，其中对照经验法是对照有关法律、法规和标准、规范或依据评价分析人员的观察、判断能力，借助经验进行判断；类比评价方法是利用相同或近似的工程系统或作业条件的经验和劳动安全卫生的统计数据来对比分析评价对象的危险、危害因素并根据分析结果预测评价对象的风险大小。类比分析评价方法则是利用相同或近似的工程系统或作业条件的经验和劳动安全卫生的统计数据来对比分析评价对象的危险、危害因素并根据分析结果预测评价对象的风险大小。

4.2.4 作业条件危险性评价法（LEC）

1、评价方法简介

作业条件危险性评价法用与系统风险有关的三种因素指标值之积来评价操作人员伤亡风险大小，这三种因素是 L：事故发生的可能性；E：人员暴露于危险环境中的频繁程度；C：一旦发生事故可能造成的后果。给三种因素的不同等级分别确定不同的分值，再以三个分值的乘积 D 来评价作业条

件危险性的。即： $D=L \times E \times C$ 。

2、评价步骤

评价步骤为：

- 1) 以类比作业条件比较为基础，由熟悉作业条件的人员组成评价小组；
- 2) 由评价小组成员按照标准给 L、E、C 分别打分，取各组的平均值作为 L、E、C 的计算分值，用计算的危险性分值 D 来评价作业条件的危险性等级。

3) 赋分标准

(1) 事故发生的可能性 (L)

事故发生的可能性用概率来表示时，绝对不可能发生的事故频率为 0，而必然发生的事故概率为 1。然而，从系统安全的角度考虑，绝对不发生的事件是不可能的，所以人为地将发生事故的可能性极小的分值定为 0.1，而必然要发生的事故的分值定为 10，以此为基础介于这两者之间的指定为若干中间值。见表 4.2-3。

表 4.2-3 事故或危险事件发生的可能性 (L)

分值	事故或危险情况发生可能性	分值	事故或危险情况发生可能性
10	完全会被预料到	0.5	可以设想，但高度不可能
6	相当可能	0.2	极不可能
3	不经常，但可能	0.1	实际上不可能
1	完全意外，极少可能		

(2) 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

人员暴露于危险环境中的时间越多，受到伤害的可能性越大，相应的危险性也越大。规定人员连续出现在危险环境的情况分值为 10，而非常罕见地出现在危险环境中的情况分值为 0.5，介于两者之间的各种情况规定若干个中间值。见表 4.2-4。

表 4.2-4 人员暴露于危险环境的频繁程度 (E)

分值	出现于危险环境的情况	分值	出现于危险环境的情况
10	连续暴露于潜在危险环境	2	每月暴露一次
6	逐日在工作时间内暴露	1	每年几次出现在潜在危险环境
3	每周一次或偶然地暴露	0.5	非常罕见地暴露

（3）发生事故可能造成的后果（C）

事故造成的人员伤亡和财产损失的范围变化很大，所以规定分数值为 1—100。把需要治疗的轻微伤害或较小财产损失的分数值规定为 1，造成多人死亡或重大财产损失的分数值规定为 100，介于两者之间的情况规定若干个中间值。见表 4.2-5。

表 4.2-5 发生事故或危险事件可能造成的后果（C）

分值	可能结果	分值	可能结果
100	大灾难，许多人死亡	7	严重，严重伤害
40	灾难，数人死亡	3	重大，致残
15	非常严重，一人死亡	1	引人注目，需要救护

3、危险等级划分标准

根据经验，危险性分值在 20 分以下为低危险性，这样的危险比日常生活中骑自行车去上班还要安全些，如果危险性分值在 70—160 之间，有显著的危险性，需要采取措施整改；如果危险性分值在 160—320 之间，有高度危险性，必须立即整改；如果危险性分值大于 320，极度危险，应立即停止作业，彻底整改。按危险性分值划分危险性等级的标准见表 4.2-6。

表 4.2-6 危险性等级划分标准（D）

分值	危险程度	分值	危险程度
>320	极其危险，不能继续作业	20—70	可能危险，需要注意
160—320	高度危险，需要立即整改	<20	稍有危险，或许可以接受
70—160	显著危险，需要整改		

5 定性、定量评价

5.1 资料审核评价

5.1.1 组织机构

该公司建立了由主要负责人任主任的安全委员会，成立了安全管理机构，配备了专职安全员，建立了应急救援小组和义务消防队。组织机构资料审查结论为符合安全条件。详见附录 A。

5.1.2 从业人员

该公司主要负责人、安全管理人员均已参加相关部门组织的安全资格培训，考核合格，持证上岗。涉药作业人员均经应急管理部门培训考核合格，取得操作资格证。其他从业人员都经培训考核合格，持证上岗。从业人员资料审查结论为符合安全条件。详见附录 A。

5.1.3 规章制度

该公司已按要求制定了安全生产责任制度、安全作业操作规程和安全生产规章制度相关资料内容系统全面、具体可行，具有较强的可操作性和实用性。检查结果为符合安全条件。详见附录 A。

5.1.4 技术资料

该公司建立了安全生产条件许可档案、安全和消防设备设施档案、机械设备档案和生产技术资料档案等。

该公司的资料审核评价结果为符合安全条件。详见附录 A。

5.1.5 评价小结

资料审查结论意见：该公司的组织机构、从业人员、规章制度、技术资料审查结论为符合安全条件。

5.2 总体布局、条件和设施评价

5.2.1 总体布置

该公司根据生产品种、生产特性、危险程度进行分区规划，分别设置有办公生活区、非危险性产品生产储存区、组合烟花类产品生产区（A、B、C 级）、吐珠类产品生产区（B、C 级）、喷花类产品生产区（C 级）、礼花类（小礼花）产品生产区（B 级）、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产区、危险品仓库区（1.3 级成品库区、1.1² 级成品库区、药物库区和原材料储存区）等。该公司由北往南依次布置为喷花类产品包装生产区、办公生活区、组合烟花类产品组装包装生产区、1.3 级成品库区、礼花类（小礼花）产品生产区、吐珠类产品生产区、组合烟花类产品装药、组装包装生产区、喷花类产品装药生产区、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产区、药物库区和 1.1² 级成品库区，原材料储存区布置在各生产区内。该项目总平面布置符合工艺流程及生产能力的要求，并避免危险品的往返和交叉运输。危险性建筑物之间的距离满足内部最小允许距离的要求，各危险品生产厂房小型、分散。危险品运输道路不在其他防护屏障内穿行通过。厂区边缘均设有围墙，地势平坦区域设有砌体围墙，地势陡峭处、茂密山林区域或设置砌体围墙有困难区域设置为刺丝网围墙。

根据该公司生产的品种、特性、危险程度、设计中将危险性较大的仓库或工房安排在较偏僻的地方，远离办公、无药生产区和操作工人较多的工房。1.3 级和 1.1 级中同一危险等级的厂房和库房均集中布置；危险性大的厂房和库房，均根据地形条件采用坑道式。

项目总平面布置符合《烟花爆竹安全工程设计标准》（GB50161-2022）和《烟花爆竹作业安全技术规程》（GB11652-2012）等的要求；建筑物危险等级划分正确，危险性建筑物之间、危险性建筑物与非危险性建筑物之间的距离符合《烟花爆竹安全工程设计标准》（GB50161-2022）内部最小允许距离的要求；做到了同一危险等级的厂房和库房集中布置，符合要求。

总体布局现场检查结果为有 7 项检查内容中无不合格项，符合安全生产

条件。详见附录 B。

5.2.2 工艺布置

该项目各工序之间通过中转库衔接，相同工序集中布置，减少半成品运输风险。药量集中、风险较大的药物库设置在远离人员密集区地带，防止无关人员进入，降低了隐患发生的概率。相同功能的工房和中转库集中设置，对于粉尘较大的粉碎工房等，设置在厂区偏僻地带；相对较危险的内筒装药工房设置在生产区的边缘及有利于安全的地形处。包装车间布置在各生产线的末端，产品入库运输避开生产密集区。

该企业生产工艺基本实现了机械化，对有危险性大的内筒装药作业采取了人药隔离操作，并坚持减少厂内存药量和作业人员的原则，做到小型、分散。

工艺布置现场检查结果为有 5 项检查内容无不合格项，符合安全生产条件。详见附录 B。

5.2.3 条件与设施

条件与设施现场检查结果为有 7 项检查内容中无不合格项，符合安全生产条件。详见附录 B。

5.2.4 生产储存能力评价

根据《烟花爆竹生产工程设计指南（暂行）》（应急管理部危化司函[2019]17 号）要求对该公司进行生产储存能力评价，评价情况如下列表所示：

表 5.2-1 A、B、C 级组合烟花类生产线设置情况匹配分析表

功能分区	工房名称	设置要求	建筑面积 (m ²)	设计情况	匹配情况
行政区	办公/调度室	满足安全管理、视频监控、会议（培训）等需要	/	设有 3 号办公楼，建筑面积 209m ² （多层）。	匹配
非危险区生产区	纸张材料库	根据生产需要设置	/	设有 12、55、79、92、93、161、249、253 号包装材料库；80、99、148、280 号纸品库、238 号纸箱库。	匹配
	空筒库	根据生产需要设置	/	设有 196-1 号空筒库。	匹配

功能分区	工库房名称	设置要求	建筑面积 (m ²)	设计情况	匹配 情况	
	卷筒工房	根据生产需要设置，可与胶水库同栋设置，但应分区存放	/	设有 76、77、95、235 号卷筒工房。	匹配	
危险品生产区	组盆串引	引火线中转库	至少 1 栋，药量 ≥90kg（按 1.5 倍系数进行配置）	4-9/栋	设有 2 栋（52、278 号），药物限量分别为 100kg、200kg，总计 300kg。	匹配
		组盆串引工房	根据生产需要设置	/	设有 6 栋组盆串引（13-15、274-275、365 号）、3 栋机械组盆串引（9、276、279 号）。	匹配
		组盆后晾晒/中转库	至少 1 栋，不得与组盆串引工房联建（按 1.5 倍系数进行配置）	≥900（按 1.5 倍系数进行配置）	设有 6 栋（8 号组盆后中转、19 号组盆后晾晒/中转、257 号组盆后晾晒/中转、280-1 号组盆后中转/晾晒、362 号组盆串引后中转、366 号组盆串引后中转），总建筑面积 1096.5m ² 。	匹配
	装发射药	黑火药中转库	至少 1 栋，药量 ≥300kg（按 1.5 倍系数进行配置）	4-9/栋	设有 6 栋（31、45、49、50、51、272 号），药物限量分别为 100kg、100kg、500kg、300kg、200kg 和 100kg，总药物限量 1300kg。	匹配
		装发射药工房	至少 3 栋（按 1.5 倍系数进行配置）	20-40/栋	设有 5 栋装黑火药（22、43、53、271、273 号）	匹配
		装发射药中转库	至少 1 栋，药量 ≥300kg（按 1.5 倍系数进行配置）	20-40/栋	设有 5 栋装黑火药中转（23、44、54、270、273-1 号），总药物限量为 800kg	匹配
	组包装	组装机房	至少 30 间（按 1.5 倍系数进行配置）	/	1.3 级组装、包装设有 60 间（11、18、20、21、24-27、28、29、30、32-35、40-42、56、57、59-62、64-66、68、69、258-260、266-269）；1.1 级组装、包装设有 10 间（241、242、244、245、247、248、251、252、255、256 号）	匹配
		内筒中转库	至少 2 栋，药量	≥12/栋	设有 17 栋（36、37-39、	匹配

功能分区	工库房名称	设置要求	建筑面积 (m ²)	设计情况	匹配情况
		≥750kg（按 1.5 倍系数进行配置）		46-48、58、63、67、243、246、250、254、263-265 号），总药物限量 3700kg。	
	机械压纸片工房	根据生产需要设置，≤2 机/栋，单机单间，不得与组装工房联建	≥24/栋	设置有 2 栋（261-262），面积均为 24m ² ，未与组装工房联建。	匹配
	包装工房	至少 2 栋（按 1.5 倍系数进行配置）	≥80	设有 1.3 级包装成箱 7 栋（10、159、160、162、163、363、364 号），面积均大于 80m ² ；A、B 级组合烟花包装均在组装、包装工房内完成。	匹配
化工原材料	化工原材料库	至少 1 栋，1 栋多间，药量≥20000kg，性质不相容的物品不得混存，每种化工原材料单独存放	/	设有 3 栋（239、285、355 号），为 1 栋多间，总药物限量 40000kg；	匹配
	溶剂库	至少 1 栋，≥1000kg	≥16/栋	2 栋溶剂库（201-1、213 号），药物总限量 2000kg；	匹配
	化工原材料粉碎工房	至少 2 栋，2 间/栋	≥20/栋	设有 4 栋（286、287、360、361 号），均为 2 间/栋；	匹配
内筒生产	筑内筒泥底工房	至少 1 栋，≥2 机	≥60/机	设有 2 栋（86、236 号），共 2 台机械；	匹配
	尾药中转库	根据生产需要设置，≥60kg/栋	4-9/栋	设有 2 栋（200、228 号），面积分别为 9 m ² 和 10.5m ² ，药物总限量 200kg。仅部分产品需要。	匹配
	调湿药工房	至少 1 栋，2 间/栋	≥12/栋	设有 2 栋（201、229 号），均为 2 间/1 栋，建筑面积均为 12m ² 。仅部分产品需要。	匹配
	蘸尾工房	至少 1 栋	≥16/栋	设有 2 栋机械点尾（202 号、230 号）。仅部分产品需要。	匹配
	蘸尾后中转库	至少 1 栋，≥100kg	≥30/栋	设有 3 栋（203、206、231 号），药物总限量 250kg；仅部分产品需要。	匹配

功能分区	工库房名称	设置要求	建筑面积 (m ²)	设计情况	匹配 情况
	单质材料称量	至少 1 栋, 3 间/栋	≥27/栋	设有 1 栋 (214), 1 栋 /3 间, 面积为 27 m ²	匹配
	配电控室	与机械混药工房间距至少 12m, 可与称量室联建	≥4/栋	按要求进行设置。	匹配
	机械混药工房	至少 1 栋, 2 间/栋; 现浇钢筋混凝土框架结构, 轻质易碎屋顶; 电机隔墙安装	≥16/栋	设有 1 栋 (215 号), 1 栋/2 间, 现浇钢筋混凝土框架结构, 轻质易碎屋顶; 电机隔墙安装; 面积为 16 m ²	匹配
	混合药中转库	至少 1 栋, 药量 ≥100kg	4-9/栋	设有 7 号 (174、176、179、216、220、223、226 号), 药量为 1000kg。	匹配
	亮珠中转库	至少 2 栋, 药量 ≥300kg/栋 (按 1.5 倍系数进行配置)	9-12/栋	设有 3 栋 (175、207、217 号), 面积均为 9 m ² , 总药物限量 800kg。	匹配
	药中转库	每 2 栋装药工房至少 1 栋	4-9/栋	总计设有 7 号 (174、176、179、216、220、223、226 号), 药量为 1000kg, 满足每 2 栋装药至少配置 1 栋药中转的要求。	匹配
	内筒装药封口工房	至少 3 栋	≥12/栋	设置有 6 栋手工装药 (177、180、218、221、224、227 号)、1 栋机械装药/封口 (359 号), 该项目已在逐步完善机械化装药代替人工装药, 目前配置能满足年产值 3000 万的要求。	匹配
	内筒中转库	内筒生产区和组装区药量合计 ≥3000kg (按 1.5 倍系数进行配置)	9-16/栋	设有 17 栋 (36、37-39、46-48、58、63、67、243、246、250、254、263-265 号), 总药物限量 3700kg。	匹配
亮珠生产	黑火药中转库	至少 1 栋, 药量 ≥100kg/栋	4-9/栋	设有 2 栋 (288、317 号), 面积均为 9m ² , 药量限量 300kg	匹配
	化工原材料称量工房	至少 1 栋, 3 间/栋	≥27 栋	设有 2 栋 (318、368 号), 面积均 ≥27 m ²	匹配
	配电控室	与机械混药工房间距至少 12m, 可与	≥4 栋	均要要求设置	匹配

功能分区	工房名称	设置要求	建筑面积 (m ²)	设计情况	匹配 情况	
		称量室联建				
	机械混药工房	至少 1 栋, 2 间/栋; 现浇钢筋混凝土框架结构, 轻质易碎屋顶; 电机隔墙安装	≥16 栋	设有 3 栋 (290、319、367 号), 面积均≥16 m ² , 1 栋/2 间, 现浇钢筋混凝土框架结构, 轻质易碎屋顶;	匹配	
	珠芯中转库	至少 1 栋, 药量 ≥200kg	9-12/栋	设有 2 栋(300、306 号), 面积均为 9 m ² , 药物总限量 300kg	匹配	
	溶剂中转库	根据生产需要设置	/	1 栋溶剂库 (284 号), 药物总限量 2000kg;	匹配	
	机械造粒工房	至少 1 栋; 造粒、筛选可设置在 1 栋内, 应分间操作, 单人单栋, 电机隔墙安装	≥16/栋	设有 4 栋 (292、295、298、321 号); 造粒、筛选设置在 1 栋内, 应分间操作, 电机隔墙安装;	匹配	
	筛选工房	根据生产需要设置	≥9/栋	设有 4 栋 (292、295、298、321 号); 造粒、筛选设置在 1 栋内, 应分间操作, 电机隔墙安装;	匹配	
	筛选中转库	至少 1 栋	9-12/栋	设有 4 栋 (293、296、299、322 号), 面积均为 9 m ² 。	匹配	
	晾晒、烘干工房	至少 1 栋烘干房, 根据生产需要可设置阳光棚, 药量 ≥1000kg; 烘干房应为现浇钢筋混凝土框架结构, 轻质易碎屋顶; 阳光棚应四面防爆		设有 4 栋烘干房 (301、305、307、313 号), 均为 500kg/1 栋, 总药物限量 2000kg。烘干房应为现浇钢筋混凝土框架结构, 轻质易碎屋顶	匹配	
	包装工房	至少 1 栋	9-12/栋	设有 5 栋 (302、304、308、310、314 号)。	匹配	
	包装中转库	至少 1 栋, 药量药量 ≥200kg	9-12/栋	设有 3 栋 (303、309、315 号), 药物总限量 600kg。	匹配	
	药柱生产	药物中转库	至少 1 栋, 药量药量 ≥100kg	9-16/栋	设有 2 栋, 323、334 号药物中转, 总药量 200kg。	匹配
		调湿药工房	至少 1 栋, 2 间/栋	≥16/栋	设有 1 栋, 324 号调湿药, 2 间, 面积 16m ² 。	匹配
		机械装、压药柱	根据生产需要设	≥16/栋	设有 1 栋机械压药柱和	匹配

功能分区	工库房名称	设置要求	建筑面积 (m ²)	设计情况	匹配 情况	
	工房	置，2 间/栋；钢筋混凝土墙隔离装药、压药；人机隔离操作		1 栋手工压药柱，325 号和 335 号。		
	药柱中转库	至少 1 栋	4-9/栋	设有 2 栋，326 和 336 号药柱中转库，药量 300kg。	匹配	
总仓库区	药物总库	引火线库	至少 1 栋，药量 ≥1000kg	9-16/栋	设有 2 栋（338、338-1 号），药物限量 4000kg（其中组合烟花类要求 1500kg、喷花类要求 500kg、吐珠类要求 1000kg、礼花类（小礼花）1000kg）	匹配
		黑火药库	至少 1 栋，药量 ≥5000kg	4-16/栋	设有 3 栋（340、341、342 号），总药物限量 15000kg（其中组合烟花类要求 7500kg；喷花类要求 2000kg、吐珠类要求 2000kg、礼花类（小礼花）3500kg）。	匹配
		亮珠（含药柱）库	至少 3 栋，药量 ≥12000kg	9-24/栋	设有 6 栋（343-348 号），总药物限量 20000kg（其中组合烟花类（含礼花类小礼花）要求 16000kg；喷花类要求 1000kg、吐珠类要求 3000kg）。	匹配
	成品总库	成品库	至少 2 栋，药量 ≥40000kg	≥2000	设有 6 栋 1.3 级成品库，总药物限量 83000kg，总面积 4205 m ² 。（其中组合烟花类要求 40000kg、喷花类要求 10000kg、吐珠类要求 10000kg）；设有 1.1-2 成品库 3 栋（349、370、371 号），药量均为 5000kg/栋，其中 349 号为储存 B 级礼花类（小礼花产品）、370 号为储存 A、B 级组合烟花类产品、371 号为储存 B 级吐珠类产品。	匹配

功能分区	工库房名称	设置要求	建筑面积 (m ²)	设计情况	匹配情况
辅助设施	门卫室	设置在生产区、总库区出入口处	/	设有 1 栋(1 号门卫室), 设置在厂区出入口处。	匹配
	更衣室	设置在 1.1 级危险品生产区	/	设有 3 栋 (188-1、283、316-1 号), 部分生产线在生活区更衣。	匹配
	电瓶车充电棚	至少 1 栋, 不应设置在危险品生产区和危险品总库区	/	设有 1 栋 (2 号), 综合楼旁	匹配

表 5.2-2 C 级喷花类生产线设置情况匹配分析表

功能分区	工（库）房名称	设置要求	建筑面积 (m ²)	设置情况	匹配情况	
危险品生产区	装筑药	黑火药中转库	至少 1 栋, 药量≥400kg	9-12/栋	设有 1 栋 (191 号), 药物限量 400kg, 建筑面积 9m ²	匹配
		亮珠中转库	至少 1 栋, 药量≥200kg	9-12/栋	设有 1 栋 (190 号), 药物限量 200kg, 建筑面积为 9m ²	匹配
		称量/中转工房	至少 1 栋, 3 间/栋	≥27/栋	设有 1 栋 (192 号), 4 间/1 栋, 建筑面积 27m ²	匹配
		混药工房	至少 1 栋	9-12/栋	设有 1 栋药物混合工房 (193 号), 建筑面积 9m ²	匹配
		混合药中转库	至少 1 栋, 药量≥200kg	4-9/栋	设有 3 栋药中转库 (182、185、199 号), 总药物药量 500kg	匹配
		手工装(筑)药、封口工房	至少 4 栋	9-12/栋	设有 4 栋装药封口工房 (183、184、195、198 号) 和	匹配
		机械装(压)药、封口工房	至少 2 机, 2 间/1 栋, 人机分离, 装药、压药分间操作	≥24 栋	设有 2 栋机械装压药 (186、187 号)	匹配
	装(压)药、封口后中转库	至少 1 栋, 药量≥500kg	12-20/栋	设有 5 栋 (83、183-1、188、196、197 号), 总药物限量 800kg。	匹配	
	亮珠生产	黑火药中转库	至少 1 栋, 药量≥100kg/栋	4-9/栋	设有 2 栋 (288、317 号), 面积均为 9m ² , 药量限量 300kg	匹配
		化工原材料中转库	根据生产需要设置, ≥3 间/栋	≥27 栋	设有 2 栋 (318、368 号), 面积均≥27 m ²	匹配
单质称量		至少 1 栋, 3 间/栋	≥27 栋	均要要求设置	匹配	

	配电控室	与机械混药工房间距至少 12m，可与称量室联建	≥4 栋	设有 3 栋（290、319、367 号），面积均≥16 m ² ，1 栋/2 间，现浇钢筋混凝土框架结构，轻质易碎屋顶；	匹配
	机械混药工房	至少 1 栋，2 间/1 栋	≥16 栋	设有 2 栋（300、306 号），面积均为 9 m ² ，药物总限量 300kg	匹配
	混合药中转库	至少 1 栋，药量≥100kg	4-9/栋	1 栋溶剂库（284 号），药物总限量 2000kg；	
	机械造粒工房	至少 1 栋，造粒、筛选可设置在 1 栋内，应分间操作，单人单栋，电机隔离操作	≥16 栋	设有 4 栋（292、295、298、321 号）；造粒、筛选设置在 1 栋内，应分间操作，电机隔墙安装；	匹配
	筛选中转	至少 1 栋	4-9/栋	设有 4 栋（292、295、298、321 号）；造粒、筛选设置在 1 栋内，应分间操作，电机隔墙安装；	匹配
	晾晒、烘干工房	至少 1 栋烘干工房，根据生产需要可设置阳光棚，药量≥100kg		设有 4 栋（293、296、299、322 号），面积均为 9 m ² 。	匹配
	包装工房	至少 1 栋	9-12/栋	设有 4 栋烘干房（301、305、307、313 号），均为 500kg/1 栋，总药物限量 2000kg。烘干房应为现浇钢筋混凝土框架结构，轻质易碎屋顶	匹配
组 装 包 装	引火线中转库	至少 1 栋	4-9/栋	设有 2 栋（81、82 号），建筑面积分别为 12.25m ² 、14m ² 。	匹配
	黑火药中转库	根据生产需要设置		组装包装区不适用，未设置	/
	调湿药工房	根据生产需要设置		该项目不适用，未设置	/
	钻孔安引工房	至少 2 栋	9-12/栋	设有 1 栋（84 号），2 间/1 栋，定员 1 人/1 间，共 2 个工位，采用抗爆间室。	匹配
	钻孔安引后中转库	至少 1 栋	9-16/栋	设有 2 栋（85 号、87 号），总药量 700kg	匹配
	组装、包装工房	至少 4 栋，每栋 4 间以上		设有 4 栋包装成箱（88-91 号）	匹配

总仓库区	药物总库	引火线库	至少 1 栋， ≥500kg	9-12/栋	设有 2 栋(338、338-1 号)， 药物限量 4000kg（其中组 合烟花类要求 1500kg、喷 花类要求 500kg、吐珠类 要求 1000kg、礼花类（小 礼花）1000kg）	匹配
		黑火药库	至少 1 栋， ≥2000kg	9-12/栋	设有 3 栋（340、341、342 号），总药物限量 15000kg （其中组合烟花类要求 7500kg；喷花类要求 2000kg、吐珠类要求 2000kg、礼花类（小礼花） 3500kg）。	匹配
		单基粉库	至少 1 栋， ≥1000kg	9-12/栋	设有 1 栋（339 号），总 药物限量 3000kg（仅喷 花类产品使用）。	匹配
		亮珠库	至少 1 栋， ≥1000kg	9-12/栋	设有 6 栋（343-348 号）， 总药物限量 20000kg（其 中组合烟花类（含礼花类 小礼花）要求 16000kg； 喷花类要求 1000kg、吐珠 类要求 3000kg）。	匹配
	成品总库	成品库	至少 1 栋，药 量≥10000kg	≥500	设有 6 栋 1.3 级成品库， 总药物限量 83000kg，总 面积 4205 m ² 。（其中组 合烟花类要求 40000kg、喷 花类要求 10000kg、吐珠 类要求 10000kg）；设有 1.1-2 级成品库 3 栋（349、 370、371 号），药量均为 5000kg/栋，其中 349 号 为储存 B 级礼花类（小礼花 产品）、370 号为储存 A、 B 级组合烟花类产品、371 号为储存 B 级吐珠类产 品。	匹配

表 5.2-3 B、C 级吐珠类生产线生产、储存能力匹配判定表

功能分区		工（库）房名称	设置要求	建筑面积 (m ²)	设置情况	匹配 情况
危 险 品 生 产	装 筑 药	亮珠中转库	至少 1 栋，药量 ≥500kg	9-16/栋	设有 1 栋（134 号）， 总药物限量 500kg。	匹配
		黑火药中转库	至少 1 栋，药量 ≥100kg	9-12/栋	设置有 4 栋（103、 110、115、133 号）， 总药物限量 900kg。	匹配

区		引火线中转库	至少 1 栋，药量 $\geq 100\text{kg}$	9/栋	设置有 2 栋（70、135 号），总药物限量 700kg。	匹配
		装筑药工房	至少 6 栋	9-20/栋	设有 10 栋插引/机械装筑药工房（100、102、104、106、109、111、113、114、116、118 号），3 间/1 栋，建筑面积 32m ² /1 栋	匹配
		半成品中转库	至少 1 栋，药量 $\geq 500\text{kg}$	9-16/栋	设有 3 栋半成品中转（71、71-1、354 号），总药物限量 1900kg（其中 1.3 级 2 栋，1.1 级 1 栋）	匹配
	亮珠生产	黑火药中转库	至少 1 栋，药量 $\geq 100\text{kg}/\text{栋}$	4-9/栋	设有 2 栋（288、317 号），面积分别为 9m ² 和 9 m ² ，药量限量 300kg	匹配
		化工原材料中转库	根据生产需要设置， ≥ 3 间/栋	≥ 27 栋	设有 2 栋（318、368 号），面积均 $\geq 27\text{m}^2$	匹配
		单质称量	至少 1 栋，3 间/栋	≥ 27 栋	设有 2 栋（318、368 号），面积均 $\geq 27\text{m}^2$	匹配
		配电控室	与机械混药工房间距至少 12m，可与称量室联建	≥ 4 栋	均要要求设置	匹配
		机械混药工房	至少 1 栋，2 间/1 栋	≥ 16 栋	设有 3 栋（290、319、367 号），面积均 $\geq 16\text{m}^2$ ，1 栋/2 间，现浇钢筋混凝土框架结构，轻质易碎屋顶；	匹配
		混合药中转库	至少 1 栋，药量 $\geq 100\text{kg}$	4-9/栋	设有 7 栋（291、294、297、320、323、334、369 号），总药量 900kg；	
		机械造粒工房	至少 1 栋，造粒、筛选可设置在 1 栋内，应分间操作，单人单栋，电机隔离操作	≥ 16 栋	设有 4 栋（292、295、298、321 号）；造粒、筛选设置在 1 栋内，应分间操作，电机隔墙安装；	匹配
筛选中转	至少 1 栋	4-9/栋	设有 4 栋（292、295、298、321 号）；造粒、筛选设置在 1 栋内，应分间操作，电机隔墙安装；	匹配		
	晾晒、烘干工房	至少 1 栋烘干工		设有 4 栋烘干房	匹配	

			房，根据生产需要可设置阳光棚，药量 $\geq 100\text{kg}$		(301、305、307、313号)，均为 500kg/1 栋，总药物限量 2000kg。烘干房应为现浇钢筋混凝土框架结构，轻质易碎屋顶	
		包装工房	至少 1 栋	9-12/栋	设有 5 栋（302、304、308、310、314 号）。	匹配
	组 装 包 装	半成品中转	至少 2 栋，药量 $\geq 2000\text{kg}$	4-9/栋	设有 3 栋半成品中转（71、71-1、354 号），总药物限量 1900kg（其中 1.3 级 2 栋，1.1 级 1 栋）	匹配
		组装包装工房	至少 2 栋		设有 5 栋（351、352、74、75 号、353 号）	匹配
总 仓 库 区	药 物 总 库	引火线库	至少 1 栋， $\geq 1000\text{kg}$	9-16/栋	设有 2 栋（338、338-1 号），药物限量 4000kg（其中组合烟花类要求 1500kg、喷花类要求 500kg、吐珠类要求 1000kg、礼花类（小礼花）1000kg）	匹配
		黑火药库	至少 1 栋， $\geq 2000\text{kg}$	9-16/栋	设有 3 栋（340、341、342 号），总药物限量 15000kg（其中组合烟花类要求 7500kg；喷花类要求 2000kg、吐珠类要求 2000kg、礼花类（小礼花）3500kg）。	匹配
		亮珠库	至少 1 栋， $\geq 3000\text{kg}$	9-24/栋	设有 6 栋（343-348 号），总药物限量 20000kg（其中组合烟花类（含礼花类小礼花）要求 16000kg；喷花类要求 1000kg、吐珠类要求 3000kg）。	匹配
	成 品 总 库	成品库	至少 1 栋，药量 $\geq 10000\text{kg}$	≥ 500	设有 6 栋 1.3 级成品库，总药物限量 83000kg，总面积 4205 m ² 。（其中组合烟花类要求 40000kg、喷花类要求 10000kg、吐珠类要求	匹配

					10000kg)；设有 1.1 ⁻² 成品库 3 栋（349、370、371 号），药量均为 5000kg/栋，其中 349 号为储存 B 级礼花类（小礼花产品）、370 号为储存 A、B 级组合烟花类产品、371 号为储存 B 级吐珠类产品。
--	--	--	--	--	---

小结：该公司生产线的设置能满足《江西省应急管理厅关于进一步规范烟花爆竹（小烟花）生产项目改扩建工作的通知》（赣应急字[2022]48 号）和《烟花爆竹生产工程设计指南（暂行）》（应急管理部危化司函[2019]17 号）要求。

5.3 生产工艺安全性评价

选用“作业条件危险性评价法（LEC 法）”，对该公司生产工艺过程中人员在具有火灾、爆炸潜在危险性环境中作业危险程度进行评价，评价情况如下：

表 5.3-1 化工原材料库（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：化工原材料库	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	原材料质量不合格，人体静电，化学能（铝粉、合金粉受潮，硫磺酸值高），雷击，意外跌落、撞击等机械能会引发燃烧事故，产生事故为“不经常，但可能”	3
员工暴露于危险环境的频率（E）	搬运员工每天上班时在工作时间内非连续暴露和接触	4
发生事故或危险事件的可能结果（C）	人体静电会引发化工产品中硫、铝粉的燃烧，由于库房存货多，虽然以燃烧为主，但产生的事故后果严重，损失大，对现场员工可造成“重大，致残”	3
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	可能危险，需要注意	36
引发原因	1、原材料质量不合格。 2、员工人体静电。 3、原材料受潮。	

	4、装卸、搬运过程中的意外跌落、撞击等机械能。 5、遭受雷击。	
采用相应的安全措施	1、从正规途径购买合格的原材料。 2、员工穿静电防护服，在库房门口设置静电消除装置。 3、防止药剂受潮。 4、装卸、搬运员工经上岗培训，熟悉安全要求，体能符合要求，考核合格，持证上岗。 5、应安装避雷针。 6、库房与周边工房保持在安全范围内。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，事故发生的可能性会降低（但事故后果不会改变），事故发生的危险程度会降低，对应的危险程度为：“ 稍有危险，或许可以接受 ”。	L 取值:1 E 取值:4 C 取值:3 D 值: 12
应急要求	一旦发生事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即用灭火毯覆盖，并再辅以砂土、珍珠岩粉覆盖隔绝空气灭火。严禁用水和灭火器灭火。 2、将燃烧火势控制消除后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-2 单质粉碎工序（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：单料粉碎		分值
	取值依据		
事故或危险事故发生的可能 (L)	粉碎、筛选产生的粉尘引发爆炸事故，产生事故为“ 完全意外，极少可能 ”		1
员工暴露于危险环境的频率 (E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露		6
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	粉碎、筛选产生的粉尘引发爆炸事故，事故后果可造成“ 重大，致残 ”		3
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	粉尘引发爆炸	稍有危险，或许可以接受	18
引发原因	粉尘引发爆炸	粉碎、筛选产生的粉尘达到爆炸极限浓度，因静电、机械能、粉碎机本身产生的火花引发爆炸事故	
采用相应的安全措施	粉尘引发爆炸	保持粉碎工房通风，采用防爆电器，定期冲洗工房，预防粉尘积累。	

采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，粉碎工序发生事故的的概率会降低，但事故后果不会改变，对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	L 取值:0.5
		E 取值:6
		C 取值:3
		D 值: 9
应急要求	一旦粉碎工序发生爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工； 2、如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案； 3、将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-3 称量工序 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：称量	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	静电，化学能（铝粉、合金粉受潮，硫磺酸值高），机械能（粉碎、筛选设备）等会引发铝粉、硫磺的燃烧事故，产生事故为“完全意外，极少可能”	1
员工暴露于危险环境的频率 (E)	每天上班时在工作时间内基本连续暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	因静电，化学能（铝粉、合金粉受潮，硫磺酸值高），机械能（粉碎、筛选设备）等会引发铝粉、硫磺的燃烧事故，事故后果可造成“重大，致残”	3
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	稍有危险，或许可以接受	18
引发原因	静电，化学能（铝粉、合金粉受潮，硫磺酸值高），机械能（铁器量具等）	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、作业场所内采取防静电措施； 3、生产工具选用防静电材质的工具； 4、中转间杜绝氧化剂与还原剂混存； 5、照明灯具选用防爆型；电气线路穿钢管敷设； 6、保持工房通风，防止粉尘飘浮，作业结束清洗工房，预防粉尘的积累； 7、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，称量工序发生事故的的概率会降低，危险程度也相应降低，对应的危	L 取值:1
		E 取值:6

(D=LEC) 对应的危险程度	险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	C 取值:1
		D 值: 6
应急要求	一旦称量工序发生燃烧事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即用灭火毯覆盖，并再辅以砂土、珍珠岩粉覆盖隔绝空气灭火。 2、将燃烧火势控制并消除隐患后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-4 机械混药工序（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：机械混药	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	不经常，但可能	3
员工暴露于危险环境的频率（E）	每天上班时在工作时间内基本非连续暴露	4
发生事故或危险事件的可能结果（C）	非常严重，一人死亡	15
危险性分值达到的对应危险程度(D=LEC)	高度危险，需要立即整改	180
引发原因	静电，化学能（铝粉、合金粉受潮，硫磺酸值高），机械能（配药过程中或筛配药工具之间的摩擦、撞击）	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、作业场所及机械设备采取防静电措施； 3、防雷装置保障有效； 4、作业结束后清洗工房内的药尘，预防药尘积累； 5、选用经过安全论证的合格机械设备； 6、机械设备的启停采取人机隔离操作； 7、杜绝超员、超量作业； 8、监控装置选用防爆型； 9、电气线路采用铠装电缆敷设； 10、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，机械混药工序发生事故的可能性会降低，但事故的造成的后果不会改变。 对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值:1
		E 取值:4
		C 取值:15
		D 值: 60

应急要求	<p>一旦“机械混药”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求：</p> <p>1) 立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工；</p> <p>2) 如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案；</p> <p>3) 将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。</p>	
------	--	--

表 5.3-5 造粒/筛选工序（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：造粒/筛选	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率（E）	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果（C）	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	可能危险，需要注意	42
引发原因	静电，化学能（湿法造粒，粘合剂中的水份使铝粉、合金粉发热，硫磺酸值高可加速反应），机械能（机械造粒过程中的摩擦、撞击）	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、作业场所及机械设备采取防静电措施； 3、防雷装置保障有效； 4、作业结束后清洗工房内的药尘，预防药尘积累； 5、造粒机的电机隔墙安装； 6、电气线路穿钢管敷设或采用铠装电缆敷设； 7、杜绝超员、超量作业； 8、监控装置选用防爆型； 9、造粒时不同时进行筛选作业； 10、作业场所杜绝安装照明设备或插座等电气设备； 11、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，造粒工序发生事故的可能性会降低，但事故的结果不会改变。 对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值:0.2
		E 取值:6
		C 取值:7

险程度		D 值：21
应急要求	<p>一旦造粒/筛选工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求：</p> <p>1) 立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工；</p> <p>2) 如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案；</p> <p>3) 将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。</p>	

表 5.3-6 电烘房工序（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：电烘房	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率（E）	每天上班时在工作时间内非连续暴露	4
发生事故或危险事件的可能结果（C）	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	可能危险，需要注意	28
引发原因	静电火花、摩擦撞击火花、电气火花	
采用相应的安全措施	<p>1、作业前消除人体静电；</p> <p>2、作业场所及机械设备采取防静电措施；</p> <p>3、防雷装置保障有效；</p> <p>4、热泵送风机与厢房隔离安装；</p> <p>5、厢房排风扇的电机选用防爆型；</p> <p>6、电气线路穿钢管敷设或采用铠装电缆敷设；</p> <p>7、杜绝超员、超量作业；</p> <p>8、监控装置选用防爆型；</p> <p>9、机械设备的启停采用人与危险性建筑物进行隔离操作；</p> <p>10、作业场所内杜绝安装照明设备或插座等电气设备；</p> <p>11、选用经过安全论证的合格机械设备；</p> <p>12、烘架、烘盘的材质应选用不发生火花的材质；</p> <p>13、杜绝野蛮作业和明火。</p>	
采用相应的安全措施到位后危险性分值	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，“电烘房”工序发生事故的可能性会降低，但事故后果不会	<p>L 取值：0.5</p> <p>E 取值：4</p>

(D=LEC) 对应的危险程度	改变。	C 取值:7
	对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	D 值: 21
应急要求	<p>一旦“电烘房”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求：</p> <p>1) 立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工；</p> <p>2) 如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案；</p> <p>3) 将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。</p>	

表 5.3-7 包装（亮珠）工序（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：包装（亮珠）	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率（E）	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果（C）	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	可能危险，需要注意	42
引发原因	静电火花、摩擦撞击火花	
采用相应的安全措施	<p>1、作业前消除人体静电；</p> <p>2、作业场所采取防静电措施（工作台和地面铺设防静电铺垫及地面淋水）；</p> <p>3、防雷装置保障有效；</p> <p>4、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋；</p> <p>5、盛装、包装工具选用防静电材质；</p> <p>6、监控装置选用防爆型；</p> <p>7、杜绝超员、超量作业；</p> <p>8、作业场所内杜绝安装照明设备或插座等电气设备；</p> <p>9、杜绝野蛮作业和明火。</p>	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，“亮珠包装”工序发生事故的可能性会降低，但事故后果不会改变。	L 取值: 0.5
		E 取值: 4
		C 取值: 7

程度	对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	D 值：21
应急要求	一旦“亮珠包装”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1) 立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工； 2) 如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案； 3) 将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-8 装药（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：装药	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率（E）	逐日在工作时间内暴露+	6
发生事故或危险事件的可能结果（C）	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	可能危险，需要注意	42
引发原因	1、静电火花。 2、机械能（舀、装药时的摩擦、撞击，意外跌落）。	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、作业场所采取防静电措施（工作台和地面铺设防静电铺垫及地面淋水）； 3、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋； 4、盛装、包装工具选用防静电材质； 5、监控装置选用防爆型； 6、杜绝超员、超量作业； 7、作业场所内杜绝安装照明设备或插座等电气设备； 8、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危险程度	企业按以上要求，严格控制现场药量，采用相应的安全措施到位后，“装药”工序发生事故的会降低，但产生的事故后果不会改变，对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值:0.5 E 取值:6 C 取值:7 D 值: 21

应急要求	<p>一旦“装药”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求：</p> <p>1) 立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工；</p> <p>2) 如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案；</p> <p>3) 将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。</p>	
------	--	--

表 5.3-9 内筒中转库（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：内筒中转库	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	可以设想，但高度不可能	0.5
员工暴露于危险环境的频率（E）	每天上班时在工作时间内非连续性暴露	3
发生事故或危险事件的可能结果（C）	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	稍有危险，或许可以接受	11.5
引发原因	雷击，人体静电，化学能（未干燥透，即干燥后水份超过标准要求，包装堆积后，化学能产生的热量不能及时散发，积聚，温度逐步升高，产生自燃，导致爆炸），机械能（在搬运过程中的意外跌落、撞击）等会引发药剂的燃烧、爆炸事故。	
采用相应的安全措施	<p>1、作业前消除人体静电；</p> <p>2、作业场所采取防静电措施（地面铺设防静电铺垫）；</p> <p>3、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋；</p> <p>4、设置通风窗，通风窗设置防小动物进入的金属网；</p> <p>5、门缝不能过大，防止小动物进入；</p> <p>6、杜绝超员、超量作业；</p> <p>7、作业场所内杜绝安装照明设备或插座等电气设备；</p> <p>8、杜绝野蛮作业和明火；</p> <p>9、保障防雷装置的有效性。</p>	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，“内筒中转库”工序发生事故的可能性会降低，但事故的后果不会改变。对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	<p>L 取值: 0.2</p> <p>E 取值: 3</p> <p>C 取值: 7</p>

险程度		D 值：4.2
应急要求	<p>一旦“内筒中转库”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求：</p> <p>1、立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工；</p> <p>2、如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案；</p> <p>3、将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。</p>	

表 5.3-10 筑内筒泥底（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：筑内筒泥底	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	可以设想，但高度不可能	0.5
员工暴露于危险环境的频率（E）	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果（C）	引人注目，需要救护	1
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	稍有危险，或许可以接受	3
引发原因	静电火花、电气火花、摩擦、撞击	
采用相应的安全措施	<p>1、作业前消除人体静电；</p> <p>2、机械设备有效接地；</p> <p>3、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋；</p> <p>4、引火线隔墙放置，存引间采用抗爆结构；</p> <p>5、电气线路穿钢管敷设或采用铠装电缆敷设；</p> <p>6、杜绝超员、超量作业；</p> <p>7、电气设备选用防爆型；</p> <p>8、杜绝野蛮作业和明火。</p>	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，事故发生的可能性会降低，对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	L 取值:0.2 E 取值:6 C 取值:1 D 值：1.2
应急要求	<p>一旦发生事故，不必惊慌，按平时演练要求：</p> <p>1、切断电源，员工疏散至安全地带；</p> <p>2、待引线燃烧完，观察一段时间，确保引线放置间的引火</p>	

	线全部燃烧完再进行事故后处理工作。	
--	-------------------	--

表 5.3-11 机械蘸尾（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：机械蘸尾	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	可以设想，但高度不可能	0.5
员工暴露于危险环境的频率（E）	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果（C）	引人注目，需要救护	1
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	稍有危险，或许可以接受	3
引发原因	静电火花、电气火花、摩擦、撞击	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、机械设备有效接地； 3、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋； 4、风干的湿药应及时进行处理或转移； 5、电气线路穿钢管敷设或采用铠装电缆敷设； 6、杜绝超员、超量作业； 7、电气设备选用防爆型； 8、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危险程度	企业按以上要求，严格控制现场药量，采用相应的安全措施到位后，“机械蘸尾”工序发生事故的几率会降低，产生的事故后果不会改变。对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	L 取值:0.2
		E 取值:6
		C 取值:1
		D 值: 1.2
应急要求	一旦“机械蘸尾”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、工作人员立即疏散至安全地带； 2、视火势情况启动应急预案； 3、将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事后记录。	

表 5.3-12 调湿药（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：调湿药	
	取值依据	分值

事故或危险事故发生的可能 (L)	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率 (E)	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	可能危险，需要注意	42
引发原因	1、静电放电产生火花；尾药溶剂中的挥发性气体在室内积聚达到爆炸极限浓度；两者条件相交叉，导致气体爆炸事故发生。 2、静电放电产生火花，引燃尾药导致燃烧、爆炸。 3、机械能（使用调药工具的摩擦、撞击，意外跌落）。	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、作业场所采取防静电措施（地面铺设防静电铺垫或淋水）； 3、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋； 4、严格按照操作规程进行作业，调药的操作步骤不容错乱； 5、严禁作业场所内安装了照明灯具或插座等电气设备； 6、杜绝超员、超量作业； 7、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，严格控制现场药量，采用相应的安全措施到位后，“调湿药”工序发生事故的几率会降低，但产生的事故后果不会改变。对应的危险程度为：“稍有危险，或许可接受”。	L 取值:0.2 E 取值:6 C 取值:7 D 值: 8.4
应急要求	一旦“调湿药”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工； 2、如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案； 3、将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事事故记录。	

表 5.3-13 组盆串引 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：组盆串引	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生	完全意外，极少可能	1

的可能 (L)		
员工暴露于危险环境的频率 (E)	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	重大, 致残	3
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	稍有危险, 或许可以接受	18
引发原因	1、人体静电、电气火花。 2、组盆串引时摩擦、撞击等机械能。	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电; 2、作业场所采取防静电措施(工作台面铺设防静电铺垫); 3、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋; 4、电气线路采用穿钢管敷设或选用铠装电缆敷设; 5、电气设备选用防爆型; 6、杜绝超员、超量作业; 7、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求, 采用相应的安全措施到位后, 事故发生的可能性会降低, 对应的危险程度为: “稍有危险, 或许可以接受”。	L 取值:0.5 E 取值:6 C 取值:3 D 值: 9
应急要求	一旦发生事故, 不必惊慌, 按平时演练要求: 1、员工疏散至安全地带; 2、待引线燃烧完, 观察一段时间, 确保引线全部燃烧完再进行事故后处理工作。	

表 5.3-14 机械组盆串引 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序: 机械组盆串引	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	完全意外, 极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率 (E)	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	重大, 致残	3
危险性分值达到的对	稍有危险, 或许可以接受	18

应危险程度 (D=LEC)		
引发原因	1、人体静电、电气火花。 2、组盆串引时摩擦、撞击等机械能。	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、作业场所采取防静电措施（工作台面铺设防静电铺垫、机械设备有效接地）； 3、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋； 4、电气线路采用穿钢管敷设或选用铠装电缆敷设； 5、电气设备选用防爆型； 6、杜绝超员、超量作业； 7、引火线隔墙放置，存引间采用抗爆结构； 8、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，事故发生的可能性会降低，对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	L 取值:0.5 E 取值:6 C 取值:3 D 值: 9
应急要求	一旦发生事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、员工疏散至安全地带； 2、待引线燃烧完，观察一段时间，确保引线全部燃烧完再进行事故后处理工作。	

表 5.3-15 装黑火药（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：装黑火药	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率（E）	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果（C）	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	可能危险，需要注意	42
引发原因	静电、摩擦、撞击、明火	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电，工作人员着装防静电服； 2、工作台面及工房内地面铺设防静电铺垫； 3、工作人员着装防静电服； 4、穿不易夹带砂石的软底鞋，严禁穿钉底鞋； 5、工房内杜绝任何电气线路及电气设备； 6、不野蛮作业，不超量作业，杜绝串岗； 7、选用防静电型生产工具； 8、杜绝明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危险程度	企业按以上要求，严格控制现场药量，采用相应的安全措施到位后，“装黑火药”工序的危险程度会降低，但产生的事故后果不会改变，对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值:0.5 E 取值:6 C 取值:7 D 值: 21
应急要求	一旦“装黑火药”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即疏散至安全地带； 2、向应急小组汇报处置情况，作好事故记录； 3、视事故情况启动应急预案。	

表 5.3-16 1.3 级组装、包装（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：1.3 级组装、包装	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	可以设想，但高度不可能	0.5

员工暴露于危险环境的频率 (E)	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	引人注目, 需要救护	1
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	稍有危险, 或许可以接受	3
引发原因	静电火花、电气火花、摩擦、撞击	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电; 2、工作台面及工房内地面铺设防静电铺垫; 3、工作人员着装防静电服; 4、穿不易夹带砂石的软底鞋, 严禁穿钉底鞋; 5、电气线路严格按照要求敷设 (铠装电缆明敷或穿钢管敷设), 电气设备采用防爆型; 6、不野蛮作业, 不超量作业, 杜绝串岗; 7、选用防静电型生产工具; 8、杜绝明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求, 严格控制现场药量, 采用相应的安全措施到位后, “1.3 级组装、包装” 工序发生事故的会降低, 但产生的事故后果不会改变, 对应的危险程度为: “稍有危险, 或许可以接受”。	L 取值:0.2 E 取值:6 C 取值:1 D 值: 1.2
应急要求	一旦 “1.3 级组装、包装” 工序发生燃烧、爆炸事故, 不必惊慌, 按平时演练要求: 1、初始火灾利用附近的消防设备设施进行灭火; 2、将燃烧火势控制后, 向应急小组汇报处置情况, 作好事故记录; 3、视火势情况启动应急预案。	

表 5.3-17 1.1 级组装、包装 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序: 1.1 级组装、包装	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	完全意外, 极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率 (E)	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件	严重, 严重伤害	7

的可能结果 (C)		
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	可能危险，需要注意	42
引发原因	1、摩擦、撞击产生火花。 2、人体静电引燃产品引线。	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、工作台面及工房内地面铺设防静电铺垫； 3、工作人员着装防静电服； 4、穿不易夹带砂石的软底鞋，严禁穿钉底鞋； 5、作业场所内严禁敷设电气线路及安装电气设备； 6、不野蛮作业，不超量作业，杜绝串岗； 7、选用防静电型生产工具； 8、1 栋 2 间建筑中间隔墙应采用防爆墙体； 9、杜绝明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，1.1 级组装、包装工序发生事故的的概率会降低，对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值: 0.5 E 取值:6 C 取值:7 D 值: 21
应急要求	一旦“1.1 级组装、包装”工序起火，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即呼叫同栋工房其他员工和相邻工房员工撤离至安全地带，按实际情况，立即用消防桶提消防水将现场产品浇湿，防止事态进一步扩大。 2、将燃烧隐患消除后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-18 机械压药柱（笛音效果件压药）工序（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：机械压药柱（笛音效果件压药）	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率 (E)	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	严重，严重伤害	7

危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	可能危险，需要注意	42
引发原因	模具选用不当，超药量操作，电气火花及静电火花均可引发燃烧、爆炸事故	
采用相应的安全措施	1、操作间与压药间采取抗爆墙体分隔防护、人机隔离操作； 2、油压机隔墙安装，电气线路的铺设采用电缆明敷或穿钢管敷设； 3、作业前消除人体静电、着装防静电服； 4、穿不易夹带砂石的硬底鞋或钉底鞋； 5、严格按照设计药量进行操作； 6、压药前仔细核对模具是否选用得当； 7、严禁超员作业及人员串岗； 8、设立防护屏障，保障与周边工房的安全间距； 9、严格按照设备维修安全操作规程进行维修等。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，机械压药工序的危险程度大大降低，对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值:0.5 E 取值:6 C 取值:7 D 值: 21
应急要求	一旦发生事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即切断总电源，操作人员撤离至安全地带。 2、通知应急小组进行现场处置，处置结束后，作好事故记录；按“四不放过”要求进行事故处理。	

表 5.3-19 药柱、亮珠中转库 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：药柱、亮珠中转库	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	可以设想，但高度不可能	0.5
员工暴露于危险环境的频率 (E)	每天上班时在工作时间内非连续性暴露	3
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对	稍有危险，或许可以接受	11.5

应危险程度(D=LEC)		
引发原因	雷击，人体静电，化学能（未干燥透，即干燥后水份超过标准要求，包装堆积后，化学能产生的热量不能及时散发，积聚，温度逐步升高，产生自燃，导致爆炸），机械能（在搬运过程中的意外跌落、撞击）等会引发药剂的燃烧、爆炸事故。	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、作业场所采取防静电措施（地面铺设防静电铺垫）； 3、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋； 4、设置通风窗，通风窗设置防小动物进入的金属网； 5、门缝不能过大，防止小动物进入； 6、杜绝超员、超量作业； 7、作业场所内杜绝安装照明设备或插座等电气设备； 8、杜绝野蛮作业和明火； 9、保障防雷装置的有效性。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值(D=LEC)对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，“药柱、亮珠中转库”工序发生事故的可能性会降低，但事故的后果不会改变。 对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	L 取值: 0.2 E 取值: 3 C 取值: 7 D 值: 4.2
应急要求	一旦“药柱、亮珠中转库”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工； 2、如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案； 3、将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-20 拍余药（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：拍余药	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率（E）	逐日在工作时间内暴露+	6
发生事故或危险事件的可能结果（C）	严重，严重伤害	7

危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	可能危险，需要注意	42
引发原因	1、静电火花 2、摩擦、撞击，意外跌落	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、作业场所采取防静电措施（工作台和地面铺设防静电铺垫及地面淋水）； 3、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋； 4、盛装、包装工具选用防静电材质； 5、监控装置选用防爆型； 6、杜绝超员、超量作业； 7、作业场所内杜绝安装照明设备或插座等电气设备； 8、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，严格控制现场药量，采用相应的安全措施到位后，“拍余药”工序发生事故的几率会降低，但产生的事故后果不会改变，对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值:0.5 E 取值:6 C 取值:7 D 值: 21
应急要求	一旦“拍余药”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1) 立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工； 2) 如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案； 3) 将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-21 阳光棚 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：阳光棚	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率 (E)	每天上班时在工作时间内非连续性暴露	3
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	非常严重，一人死亡	15
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	可能危险，需要注意	45

引发原因	静电、摩擦、撞击	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、地面铺设防静电铺垫、架子或药盘采用防静电材质； 3、阳光棚里严禁敷设电气线路或安装电气设备； 4、不穿钉底鞋或易夹带砂石的鞋； 5、不超员、超量作业； 6、杜绝野蛮作业及明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危险程度	企业按以上要求，严格控制现场药量，采用相应的安全措施到位后，“阳光棚”工序发生事故的几率会降低，产生的事故后果不会改变。 对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值:0.5 E 取值:3 C 取值:15 D 值: 22.5
应急要求	一旦“阳光棚”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1)立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工； 2)如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案； 3)将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-22 机械压纸片（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：机械压纸片	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率（E）	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果（C）	重大，致残	3
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	稍有危险，或许可以接受	18
引发原因	静电、电气火花、撞击、摩擦	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、机械设备有效接地； 3、保障防雷装置的有效性； 4、1 栋 2 机的建筑，中间隔墙需采用抗爆墙体； 5、不超员、超量作业；	

	6、压上层纸片前检查纸筒内是否有两个及两个以上的内筒； 7、杜绝野蛮作业及明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，机械压纸片工序发生事故的几率会降低，对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	L 取值: 0.5 E 取值: 6 C 取值: 3 D 值: 9
应急要求	一旦机械压纸片引发起火，不必惊慌，按平时演练要求： 1)立即呼叫同栋工房其他员工和相邻工房员工撤离至安全地带，按实际情况，立即用消防桶提消防水将现场半成品浇湿，防止事态进一步扩大。 2)将燃烧隐患消除后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-23 插引/机械筑吐珠 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：插引/机械筑吐珠	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	完全意外，极少可能	1
员工暴露于危险环境的频率 (E)	逐日在工作时间内暴露	6
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	可能危险，需要注意	42
引发原因	摩擦、撞击	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、插引间与筑珠操作间的隔墙应采用抗爆墙体； 3、不超量领取引火线、亮珠、黑火药、药柱； 4、正确选用模具； 5、筑珠操作间严禁敷设电气线路及安装电气设备； 6、插引间的电气线路应穿钢管敷设或采用铠装电缆敷设； 7、插引间的照明设备应选用防爆型； 8、保障防雷装置的有效性； 9、保持疏散通道畅通，便于员工紧急撤离。	

采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，插引/机械筑吐珠工序发生事故的几率会降低，对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值: 0.5
		E 取值: 6
		C 取值: 7
		D 值: 21
应急要求	一旦插引/机械筑吐珠工序起火，不必惊慌，按平时演练要求： 1) 立即呼叫同栋工房其他员工和相邻工房员工撤离至安全地带，按实际情况，立即用消防桶提消防水将现场擦炮浇湿，防止事态进一步扩大。 2) 将燃烧隐患消除后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-24 机械混/装药工序 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：机械混/装药工序	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	不经常，但可能	3
员工暴露于危险环境的频率 (E)	送饼区、封口区逐日在工作时间内暴露，危险性大的装药/封口区人药隔离操作，取平均值	3
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	作业期间违章进入装药/封口区，一旦发生产事故，后果“非常严重，一人死亡”	15
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	显著危险，需要整改	135
引发原因	静电、摩擦、撞击、明火、电气火花	
采用相应的安全措施	1、员工穿静电防护服，在工房门口设置静电消除装置； 2、购买合格的原材料，防止硫磺酸值高； 3、采用整体现浇钢筋混凝土结构； 4、采取人药隔离操作； 5、作业期间禁止进入装药/封口区； 6、电气线路按照规范要求进敷设； 7、电气设备选用防爆型； 8、作业前进行空机运转； 9、无关人员不准进入该机械装内筒工房； 10、防雷装置保障有效性； 11、禁止明火、使用手机；	

	12、轻拿、轻放，禁止野蛮作业等。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，严格控制现场药量，采用相应的安全措施到位后，“机械混/装药”工序发生事故的的概率会降低，但产生的事故后果不会改变，对应的危险程度为：“可能危险，需要注意”。	L 取值:1
		E 取值:3
		C 取值:15
		D 值: 45
应急要求	一旦“机械混/装药”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即疏散至安全地带； 2、向应急小组汇报处置情况，作好事故记录； 3、视事故情况启动应急预案。	

表 5.3-25 成品库/成品中转库 (LEC) 评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：成品库/成品中转库	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	极不可能	0.2
员工暴露于危险环境的频率 (E)	每天上班时在工作时间内不连续暴露	3
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	引人注目，需要救护	1
危险性分值达到的对应危险程度 (D=LEC)	稍有危险，或许可以接受	0.6
引发原因	1、雷击。 2、静电（在室内开箱时产生的静电会引燃引线）。 3、化学能（中转库、仓库受潮或湿度过高）。 4、机械能（搬运时的意外跌落）	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、不在库内进行开箱作业； 3、仓库/中转库设置通风窗，通风窗设置防小动物进入的金属网； 4、按照要求进行堆码； 5、库内不宜敷设电气线路； 6、库内不应安装照明灯具或插座等电气设备； 7、门缝不能过大，应能防止小动物进入； 8、杜绝野蛮作业和明火。	

采用相应的安全措施到位后危险性分值 (D=LEC) 对应的危险程度	企业按以上要求，严格控制现场药量，采用相应的安全措施到位后，“成品中转、成品库”工序发生事故的的概率会降低，产生的事故后果不会改变。 对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	L 取值:0.1
		E 取值:3
		C 取值:1
		D 值: 0.3
应急要求	一旦“成品库/成品中转”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工； 2、如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案； 3、将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。	

表 5.3-26 黑火药中转库、黑火药库（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：黑火药中转库、黑火药库	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能 (L)	可以设想，但高度不可能	0.5
员工暴露于危险环境的频率 (E)	每天上班时在工作时间内非连续性暴露	3
发生事故或危险事件的可能结果 (C)	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度(D=LEC)	稍有危险，或许可以接受	11.5
引发原因	1、雷击。 2、静电（含人体静电，或开箱产生的静电）。 3、机械能（在搬运过程中的意外跌落、撞击）。	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、地面铺设防静电铺垫； 3、严禁在库房内开箱； 4、保障防雷装置的有效性； 5、设置通风窗，通风窗设置防小动物进入的金属网； 6、门缝不能过大，防止小动物进入； 7、在搬运过程中防止意外跌落、撞击； 8、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，“黑火药中转库、黑火药库”工序发生事故的可能性会降低，但事故的	L 取值: 0.2
		E 取值:3

(D=LEC) 对应的危险程度	后果不会改变。	C 取值:7
	对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	D 值: 4.2
应急要求	<p>一旦效果件“黑火药中转库、黑火药库”工序发生燃烧、爆炸事故，不必惊慌，按平时演练要求：</p> <p>1、立即撤离周边工房人员，抢救受伤员工；</p> <p>2、如引发火灾，立即进行灭火，视火势情况启动应急预案；</p> <p>3、将燃烧火势控制后，向应急小组汇报处置情况，作好事故记录。</p>	

表 5.3-27 引线中转库、引线库（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：引线中转库、引线库	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	可以设想，但高度不可能	0.5
员工暴露于危险环境的频率（E）	每天上班时在工作时间内非连续性暴露	3
发生事故或危险事件的可能结果（C）	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	稍有危险，或许可以接受	11.5
引发原因	<p>1、员工人体静电。</p> <p>2、装卸、搬运、配送过程中的意外跌落、撞击等机械能。</p> <p>3、遭受雷击。</p>	
采用相应的安全措施	<p>1、作业前消除人体静电；</p> <p>2、地面铺设防静电铺垫；</p> <p>3、严禁在库房内开箱；</p> <p>4、保障防雷装置的有效性；</p> <p>5、设置通风窗，通风窗设置防小动物进入的金属网；</p> <p>6、门缝不能过大，防止小动物进入；</p> <p>7、在搬运过程中防止意外跌落、撞击；</p> <p>8、杜绝野蛮作业和明火。</p>	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，引线（中转）库事故发生的可能性会降低（但事故后果不会改变），事故发生的危险程度会降低，对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	L 取值: 0.2 E 取值:3 C 取值:7 D 值: 4.2

应急要求	一旦发生事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、疏散至安全地带； 2、待引火线燃烧完后，隔段时间后，确保引火线燃烧完再进行事故后处理工作。
-------------	--

表 5.3-28 亮珠库（LEC）评价情况表

危险因素、后果、引发原因及对策	作业工序：亮珠库	
	取值依据	分值
事故或危险事故发生的可能（L）	可以设想，但高度不可能	0.5
员工暴露于危险环境的频率（E）	每天上班时在工作时间内非连续性暴露	3
发生事故或危险事件的可能结果（C）	严重，严重伤害	7
危险性分值达到的对应危险程度（D=LEC）	稍有危险，或许可以接受	11.5
引发原因	1、员工人体静电。 2、装卸、搬运、配送过程中的意外跌落、撞击等机械能。 3、遭受雷击。	
采用相应的安全措施	1、作业前消除人体静电； 2、地面铺设防静电铺垫； 3、严禁在库房内开箱； 4、保障防雷装置的有效性； 5、设置通风窗，通风窗设置防小动物进入的金属网； 6、门缝不能过大，防止小动物进入； 7、在搬运过程中防止意外跌落、撞击； 8、杜绝野蛮作业和明火。	
采用相应的安全措施到位后危险性分值（D=LEC）对应的危险程度	企业按以上要求，采用相应的安全措施到位后，亮珠库事故发生的可能性会降低（但事故后果不会改变），事故发生的危险程度会降低，对应的危险程度为：“稍有危险，或许可以接受”。	L 取值: 0.2 E 取值: 3 C 取值: 7 D 值: 4.2
应急要求	一旦发生事故，不必惊慌，按平时演练要求： 1、疏散至安全地带； 2、待引火线燃烧完后，隔段时间后，确保引火线燃烧完再进行事故后处理工作。	

对项目中存在“需要整改”的作业场所通过加强管理、控制药量、1.1 级工房按要求设置防护屏障、人药隔离等措施降低危险工序的危险性，风险在可控制范围之内。

5.4 安全防护设施、措施评价

5.4.1 安全、消防设施

该公司的安全设施有防雷防静电装置、视频监控装置、防入侵报警器，在厂区用地边界的平缓地段还设有砌体围墙，有困难地段设有金属网围墙，另外在厂房外 5m 范围内设有防火隔离带。另外 1.1 级建筑物均设有防护屏障，部分 1.3 级建筑物也有天然的山体可做防护屏障。部分路段还设有护栏，厂区内设有限速牌、减速带等。

该公司消防用水均取自于深井水，水源充足，通过自动感应补水泵输送到高位水池，通过给水管网供厂区生产、消防用水。厂区设置供水管网通过高位水池内下水管道连接到各消防水池，配套安装了总开关及水龙头，企业还设有消火栓、消防沙池等设施，并配备了灭火器、消防铲、消防水桶、消防水管、消防水管枪头等消防器材。基本能满足火灾事件灭火需要。

根据历史烟花爆竹生产经验，该项目危险性建筑物与周边各建构筑物距离满足安全距离要求，及时发生火灾，对周边建构筑物不会产生连锁火灾影响。

根据烟花爆竹生产具有爆炸危险的特殊性，企业教育员工时应告知若发生大规模火灾甚至爆炸事故，首先确保人员安全，尽量逃跑，若时间紧迫则就近选择防护屏障庇护求生。厂区 1.1 级危险工房四周均按要求设置防护屏障，且严格按照国家要求限定各工房药量，且各工房保持足够的安全距离，绝大多数工房面积较小，操作人员经培训后上岗。因此即使发生火灾事故，亦不会造成大规模的火灾事故和重大人员伤亡事故。若 1.1 级工房发生爆炸事故，工房四周的防护屏障起到一定的保护作用，只要企业严格按照要求限定各工房药量，按总图要求定员，一般情况下不会发生重大人员伤亡

亡事故。根据烟花爆竹的特殊性，工库房发生小规模火灾事故，利用工库房前的消防水池和灭火器材即可灭火，大规模火灾事故时应及时疏散人员，确保人员安全。即使发生爆炸事故，消火栓灭火亦于事无补，此时亦不建议消火栓和其他设施设备灭火。

结论：符合安全条件。

5.4.2 易制爆化学品安全防护

该公司生产过程中所使用、储存的原材料中高氯酸钾、硝酸钾、硝酸钡、铝粉、铝镁合金粉、硫磺、高氯酸铵均为易制爆化学品。该公司设有 1 栋化工原材料库和 1 栋原材料中转库，均为 1 栋多间，满足化学品物质分间存放需求，有效防止氧化剂与还原剂混放问题。现场检查时，未发现存放物质出现超高情况。另外，该公司在化工原材料库和原材料中转库处均安装了视频监控装置和防入侵报警器，能够有效对化工库进行监控，视频图像存储时间应为 30 天。但该公司未对化工库安装防盗门，但企业安装了视频监控装置和防入侵报警器，且厂区出入口均设有值班室，配备了值守人员。企业还应加强企业管理，加大对化工原材料库的巡查力度，此风险可以控制。

结论：符合安全条件。

5.4.3 内部距离

经现场检查及比对该公司总平面布置图，该公司 1.1 级、1.3 级危险性建筑物之间的内部距离设置情况均与图纸相符，均符合《烟花爆竹工程设计安全标准》（GB50161-2022）要求，各建构筑物的距离详情见总平面布置图，在总平面布置图中内部距离对齐标注内容中均注明了标准要求距离和实际距离。

5.4.4 外部距离

江西省紫欣祥烟花有限公司位于上栗县桐木镇黄图村，项目厂区的周边建（构）筑物主要为烟花爆竹企业和民房等。此外，厂区周边安全距离内无学校、工业园区、旅游区、铁路等重要建筑。项目总图及周边环境详见该项

目总平面布置图及竣工测绘图。该项目涉及的危险性建筑物与厂区外部建（构）筑物的外部距离设置符合性评价情况如表 2.8-1 所示。

结论：该公司危险性建筑物与厂区外部建（构）筑物的外部距离设置符合安全条件

5.4.5 防护屏障

该项目 1.1 级危险工房采用自然山体防护屏障和钢筋混凝土现浇防护屏障相结合的方式，符合 GB50161-2022《烟花爆竹工程设计安全标准》要求。防护屏障设置情况详见表 2.7-1。

结论：该公司的 1.1 级建筑物均设置了防护屏障，防护能力均符合安全条件。

5.4.6 建筑结构与耐火等级

该公司共有建（构）筑物共 392 栋，其中危险性建筑物 347 栋，各危险性建筑物建筑结构与耐火等级符合性详见表 2.2-1：

结论：该公司危险性建筑物的建筑结构与耐火等级均符合安全生产条件。

5.4.7 防雷、防静电及接地

该公司的成品库、药物库、1.1 级涉药机械设备及 1.1 级药量超过 10kg 的工（库）房、部分 1.3 及工房和原材料库均安装了接闪杆或接闪线等防雷装置，江西赣象防雷检测中心有限公司为其全厂的防雷装置进行了检测，并出具了检测合格报告。雷电防护装置检测报告编号：1152017005 雷检字 [2025]70000058，有效期至 2025 年 09 月 07 日，检测报告见附件，由于该公司的雷电防护装置检测报告有 238 页，因此在附件中只附有检测合格总表及盖有检测公司公章的页面，单项的检测表没有附，我公司留有原件存档。

1.3 级厂房内设备、金属屋面采用等电位联接并可靠接地；且 1.3 级厂房内停滞产品含药量较少，仅存在燃烧危险，不存在爆炸危险，风险可控，符合安全条件。

含药量小于 10kg 的 1.1 级危险工房金属屋面采用等电位联接并可靠接地，

且工库房内的危险物质比较少，加上企业限制员工雷雨天气不作业，严格控制人员药量，未安装防雷装置安装风险可控，符合安全条件。

该公司的 1.3 级、1.1 级建筑物均安装了防静电装置，本溪普天防雷检测有限公司为其全厂的防静电装置进行了检测，并出具了检测合格报告，防静电装置检测报告编号：1062017002 静检字[2025]00258，有效期至 2025 年 09 月 09 日，检测报告见附件。

结论：符合安全条件。

5.4.8 视频监控系統

该项目已按照《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局第 54 号令）“第九条 企业的药物和成品总仓库、药物和半成品中转库、机械混药和装药工房、晾晒场等重点部位应当根据《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》（AQ4101）的规定安装视频监控和异常情况报警装置，并设置明显的安全警示标志。”的要求结合该项目的实际情况安装了相应的视频监控系统。

该项目按照《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》AQ4101-2008 的要求进行安装视频监控设备。由安装单位自查出具网络视频监控系统验收报告。对办公生活区、成品库区、1.1 级工库房、1.3 级工库房及整个厂区重点区域实行了全方位监控。

图像高清、稳定；前端摄像机具备强光抑制功能和红外夜视能力。监控信息的保存和备查设定时间为 30 天，方便事故追踪；图像监控无死角，实现对工作区域全方位监控，确保设备设施安全。符合国家安全生产监督管理局第 54 号令的要求。

视频监控系统在一定程度上能对厂区规范要求部位进行监视，同时增加人员巡查，加强管理。

部分危险工房摄像头不防爆，企业将视频监控摄像头安装在工房外，通风条件好，且企业此类生产工房内无爆炸性粉尘和气体聚集，不防爆视频监控摄像头满足安全条件。

结论：符合安全条件。

5.5 电器、机械、工具安全特性评价

该公司生产过程中采用机械生产的机械设备有药物自动混合机、造粒机、烘干机、油压机、包装机、粉碎机、串引机等。其中药物自动混合机、烘干机、机械混/装药机、喷花压药机和吐珠类烟花自动筑药机均为经过了安全论证的合格机型。药物自动混合机、机械混/装药机等机械均为人不与药物直接接触，因此提高了操作人员的安全系数，一定程度上提高了本质安全要求。

造粒机、油压机、包装机、粉碎机、串引机等为江西省烟花爆竹生产企业推广使用多年，得到很多企业信任、使用，性能安全可靠的机械设备，使用风险在可控范围内。

该公司的部分机械设备采取了防止摩擦、撞击和电击产生火花和粉尘爆炸的措施；操作、作业人员持证上岗；生产工具采用了不产生火花和积累静电的材质，符合安全要求。

结论：该公司的药物自动混合机、烘干机、机械混/装药机、喷花压药机和吐珠类烟花自动筑药机均为经过了安全论证的合格机型，符合安全条件。

5.6 周边环境危险性评价

该公司位于上栗县桐木镇黄图村，项目厂区的周边建（构）筑物主要为烟花爆竹企业、通讯塔和民房等。此外，厂区周边安全距离范围内无学校、工业园区、旅游区、铁路等重要建筑，选址符合《烟花爆竹工程设计安全标准》（GB50161-2022）的规定。

该公司周边为山地，厂房外 5m 范围内已清理处防火隔离带，野外山火对工库房影响不大，只要企业加强应急演练，确保人员安全，此风险在可接受范围内。

5.7 重大危险源评价

根据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）对项目各单元进行

了重大危险源辨识，辨识结果为：该公司成品库区370号1.1级成品库储存单元及药物库区（338号~348号）储存单元构成了烟花爆竹重大危险源。

5.8 评价单元/车间现场检查情况评价

本项目安全评价按照整体布置分区及危险等级一致的原则将车间现场划分评价单元，分别进行检查评价。经过评价小组进行现场检查，将检查结果记录在附录C-1、附录C-2表、附录C-3表和表中，然后将各单元结论归纳汇总到附录C中，1.1级生产单元现场检查时有4项不合格项，1.3级生产单元检查时无不合格项，储存单元有2项不合格项。企业整改后委托评价组进行复查，复查结果为各单元不合格项均已整改到位，整改措施有效，评价结论为符合安全生产条件。详见本报告附录C。

5.9 事故后果模拟分析

根据第四章中式4-4和表4.2-1、表4.2-2，对该公司1.1级建筑物进行不同等级破坏的距离进行计算，详情见表5.9-1和表5.9-2。

表 5.9-1 1.1¹级建筑物重大事故后果定量分析表

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
101	效果件中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
105	效果件中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
112	效果件中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
117	效果件中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
120	混合药中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
121	装药	4	爆炸危险	2.4	4.4	4.2	6.6	10.1	16.5	25.4
123	装药	4	爆炸危险	2.4	4.4	4.2	6.6	10.1	16.5	25.4
124	混合药中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
125	机械混药	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
128	混合药中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
129	装药	4	爆炸危险	2.4	4.4	4.2	6.6	10.1	16.5	25.4
134	亮珠中转库	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
164	亮珠中转库	400	爆炸危险	14.25	40.95	18.4	29.5	44.2	73.8	118

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
173	机械药混合	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
174	混合药中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
175	亮珠中转	300	爆炸危险	12.75	35.4	16.7	26.8	40.2	67.1	107
176	亮珠/药中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
177	装药	4	爆炸危险	2.4	4.4	4.2	6.6	10.1	16.5	25.4
179	亮珠/药中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
180	装药	4	爆炸危险	2.4	4.4	4.2	6.6	10.1	16.5	25.4
182	药中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
185	药中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
189	单基粉中转	400	爆炸危险	14.25	40.95	18.4	29.5	44.2	73.8	118
190	亮珠中转库	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
193	药物混合	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
194	混合药中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
199	药中转库	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
200	尾药中转库	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
207	亮珠中转库	300	爆炸危险	12.75	35.4	16.7	26.8	40.2	67.1	107
208	亮珠中转库	300	爆炸危险	12.75	35.4	16.7	26.8	40.2	67.1	107
209	亮珠中转库	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
215	机械混药	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
216	混合药中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
217	亮珠中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
218	装药	4	爆炸危险	2.4	4.4	4.2	6.6	10.1	16.5	25.4
220	药物中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
221	装药	4	爆炸危险	2.4	4.4	4.2	6.6	10.1	16.5	25.4
223	药物中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
224	装药	4	爆炸危险	2.4	4.4	4.2	6.6	10.1	16.5	25.4
226	药物中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
227	装药	4	爆炸危险	2.4	4.4	4.2	6.6	10.1	16.5	25.4
228	尾药中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
290	机械药混合	10	爆炸危险	3.6	6.45	5.4	8.6	12.9	21.6	34.5
291	混合药中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4

江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自亮珠）生产项目安全现状评价报告

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
292	造粒/筛选	20	爆炸危险	4.65	9.15	6.8	10.9	16.3	27.2	43.5
293	亮珠中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
294	药物中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
295	造粒/筛选	20	爆炸危险	4.65	9.15	6.8	10.9	16.3	27.2	43.5
296	亮珠中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
297	药物中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
298	造粒/筛选	20	爆炸危险	4.65	9.15	6.8	10.9	16.3	27.2	43.5
299	亮珠中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
300	珠芯中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
301	电烘房	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
302	包装	30	爆炸危险	5.4	11.25	7.8	12.4	18.6	31.1	49.8
303	包装中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
304	包装	30	爆炸危险	5.4	11.25	7.8	12.4	18.6	31.1	49.8
305	电烘房	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
306	珠芯中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
307	电烘房	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
308	包装	30	爆炸危险	5.4	11.25	7.8	12.4	18.6	31.1	49.8
309	包装中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
310	包装	30	爆炸危险	5.4	11.25	7.8	12.4	18.6	31.1	49.8
311	单基粉阳光晒棚	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
312	单基粉中转库	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
313	电烘房	500	爆炸危险	15.45	45.75	19.8	31.7	47.6	79.5	127
314	包装	30	爆炸危险	5.4	11.25	7.8	12.4	18.6	31.1	49.8
315	包装中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
319	机械药混合	10	爆炸危险	3.6	6.45	5.4	8.6	12.9	21.6	34.5
320	药物中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
321	造粒/筛选	20	爆炸危险	4.65	9.15	6.8	10.9	16.3	27.2	43.5
322	亮珠中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
323	药物中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
325	机压药柱	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
326	药柱中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
328	药物混合	3	爆炸危险	2.4	3.6	3.6	5.8	8.6	14.4	23.1
329	药中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
330	装药	3	爆炸危险	2.4	3.6	3.6	5.8	8.6	14.4	23.1
331	机压药	2	爆炸危险	1.95	2.85	3.1	5	7.6	12.6	20.2
332	拍余药	3	爆炸危险	2.4	3.6	3.6	5.8	8.6	14.4	23.1
334	药中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
335	手工压药柱	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
336	药柱中转	100	爆炸危险	8.55	20.4	11.6	18.6	27.8	46.5	74.4
343	亮珠库	3000	爆炸危险	30	112	36	57.7	86.5	144	231
344	亮珠库	5000	爆炸危险	36.3	145	42.7	68.4	102	171	274
345	亮珠库	3000	爆炸危险	30	112	36	57.7	86.5	144	231
346	亮珠库	3000	爆炸危险	30	112	36	57.7	86.5	144	231
347	亮珠库	3000	爆炸危险	30	112	36	57.7	86.5	144	231
348	亮珠库	3000	爆炸危险	30	112	36	57.7	86.5	144	231
356	装亮珠	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
357	装亮珠	5	爆炸危险	2.5	4.5	4.3	6.8	10.3	17.1	27.4
358	装亮珠后中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8
359	机械混/装药工房	1	爆炸危险	1.85	2.55	2.7	4.5	6.8	10.6	17.2
367	机械混药	10	爆炸危险	3.6	6.45	5.4	8.6	12.9	21.6	34.5
369	混合药中转	200	爆炸危险	11.1	28.95	14.6	23.4	35.1	58.6	93.8

表 5.9-2 1.1⁻²级建筑物重大事故后果定量分析表

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
16	机械压纸片	12/机	爆炸危险	4.05	4.35	6.4	10.2	15.4	25.6	41
17	机械压纸片	12/机	爆炸危险	4.05	4.35	6.4	10.2	15.4	25.6	41
22	装黑火药	8	爆炸危险	3.05	2.65	4.5	7.2	10.4	17.1	26.5
23	装黑火药中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
31	黑火药中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
36	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
37	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
38	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
39	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
43	装黑火药	8	爆炸危险	3.05	2.65	4.5	7.2	10.4	17.1	26.5
44	装黑火药中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
45	黑火药中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
46	内筒中转库	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
47	内筒中转库	300	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
48	内筒中转库	300	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
49	黑火药中转库	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
50	黑火药中转库	300	爆炸危险	11.1	14.85	14.8	23.7	35.5	59.3	94.8
51	黑火药中转库	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
52	引线中转库	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
53	装黑火药	8	爆炸危险	3.05	2.65	4.5	7.2	10.4	17.1	26.5
54	装黑火药中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
58	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
63	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
67	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
70	引线中转库	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
72	组装、包装	10.5/人	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
81	引线中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
82	引线中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
84	钻孔/安引	3/人	爆炸危险	2.1	1.5	3.2	5.1	7.6	12.8	20.4
100	插引/机械筑内筒	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
102	插引/机械筑内筒	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
103	黑火药中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
104	插引/机械筑内筒	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
106	插引/机械筑内筒	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
109	插引/机械筑吐珠	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
110	黑火药中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
111	插引/机械筑吐珠	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
113	插引/机械筑吐珠	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
114	插引/机械筑吐珠	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
115	黑火药中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
116	插引/机械筑吐珠	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
118	插引/机械筑吐珠	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
122	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
130	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
132	调湿药	3	爆炸危险	2.1	1.5	3.2	5.1	7.6	12.8	20.4
133	黑火药中转库	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
135	引线中转库	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
136	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
137	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
138	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
139	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
140	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
141	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
142	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
143	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
144	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
145	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
146	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
147	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
148-1	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
149	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
150	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
151	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
152	组装、包装	10/人	爆炸危险	4.05	3.9	6	9.6	14.4	24	38.4
153	装黑火药中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
154	装黑火药	8	爆炸危险	3.05	2.65	4.5	7.2	10.4	17.1	26.5
155	引线中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
156	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
157	黑火药中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
158	成品中转	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
165	内筒中转库	400	爆炸危险	12.45	17.25	16.3	26	39.1	65.2	104.4
166	内筒中转库	400	爆炸危险	12.45	17.25	16.3	26	39.1	65.2	104.4
167	内筒中转库	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
168	内筒中转库	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
169	内筒中转库	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
170	内筒中转库	300	爆炸危险	11.1	14.85	14.8	23.7	35.5	59.3	94.8
178	内筒中转	400	爆炸危险	12.45	17.25	16.3	26	39.1	65.2	104.4
181	内筒中转	400	爆炸危险	12.45	17.25	16.3	26	39.1	65.2	104.4
183	装药	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
184	装药	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
186	机械装压药	10/机	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
187	机械装压药	10/机	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
191	黑火药中转	400	爆炸危险	12.45	17.25	16.3	26	39.1	65.2	104.4
192	原料中转/单质称量	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
195	装药	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
198	装药	5	爆炸危险	2.55	1.95	3.8	6	9.1	15.1	24.2
201	调湿药	3	爆炸危险	2.1	1.5	3.2	5.1	7.6	12.8	20.4
204	内筒中转	400	爆炸危险	12.45	17.25	16.3	26	39.1	65.2	104.4
205	内筒中转	400	爆炸危险	12.45	17.25	16.3	26	39.1	65.2	104.4
210	黑火药中转库	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
211	黑火药中转库	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
212	引线中转库	300	爆炸危险	11.1	14.85	14.8	23.7	35.5	59.3	94.8
219	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
222	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
225	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
229	调湿药	3	爆炸危险	2.1	1.5	3.2	5.1	7.6	12.8	20.4
232	内筒中转库	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
233	内筒中转库	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
234	内筒中转库	300	爆炸危险	11.1	14.85	14.8	23.7	35.5	59.3	94.8

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
241	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
242	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
243	内筒中转	300	爆炸危险	11.1	14.85	14.8	23.7	35.5	59.3	94.8
244	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
245	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
246	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
247	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
248	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
250	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
251	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
252	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
254	内筒中转	400	爆炸危险	12.45	17.25	16.3	26	39.1	65.2	104.4
255	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
256	组装、包装	10	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
261	机械压纸片	12/机	爆炸危险	3.18	2.8	5.0	8.1	12.1	21.1	34.5
262	机械压纸片	12/机	爆炸危险	3.18	2.8	5.0	8.1	12.1	21.1	34.5
263	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
264	内筒中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
265	内筒中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
270	装黑火药中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
271	装黑火药	8	爆炸危险	3.05	2.65	4.5	7.2	10.4	17.1	26.5
272	黑火药中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
273	装黑火药	8	爆炸危险	3.05	2.65	4.5	7.2	10.4	17.1	26.5
273-1	装黑火药后中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
277	成品中转	300	爆炸危险	11.1	14.85	14.8	23.7	35.5	59.3	94.8
278	引线中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
288	黑火药中转	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
289	称料	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
317	黑火药中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
318	单质材料称量	50	爆炸危险	5.7	6	8.1	13	19.5	32.6	52.2

工房 编号	工房用途	定量 (kg)	危险程度	死亡半 径 m	殉爆距 离 m	破坏程度距离 m				
						严重	次严重	中度	轻度	次轻度
324	调湿药	3	爆炸危险	2.1	1.5	3.2	5.1	7.6	12.8	20.4
333	药饼中转	100	爆炸危险	7.5	8.55	10.2	16.4	24.6	41.1	65.8
338	引线库	2000	爆炸危险	22.65	37.5	27.8	44.5	66.8	112	178
338- 1	引线库	2000	爆炸危险	22.65	37.5	27.8	44.5	66.8	112	178
339	单基粉库	3000	爆炸危险	26.25	47.1	31.8	51	76.5	128	204
340	黑火药库	5000	爆炸危险	31.65	60.75	37.8	60.4	90.7	151	242
341	黑火药库	5000	爆炸危险	31.65	60.75	37.8	60.4	90.7	151	242
342	黑火药库	5000	爆炸危险	31.65	60.75	37.8	60.4	90.7	151	242
349	1.1 级成品库	5000	爆炸危险	31.65	60.75	37.8	60.4	90.7	151	242
353	组装、包装	10.5/ 人	爆炸危险	3.15	2.7	4.8	7.6	11.4	19.1	30.5
354	半成品中转	500	爆炸危险	13.8	19.2	17.5	28	42.1	70.3	112
359	机械混/装药工房	50	爆炸危险	5.7	6	8.1	13	19.5	32.6	52.2
368	原料中转/单质称量	200	爆炸危险	9.75	12.15	12.9	20.7	31	51.8	82.8
370	1.1 级成品库	5000	爆炸危险	31.65	60.75	37.8	60.4	90.7	151	242
371	1.1 级成品库	5000	爆炸危险	31.65	60.75	37.8	60.4	90.7	151	242

上述计算是基于没有屏障的敞开式假设事故，是为了分析可能发生的重大事故的后果进行的理论计算，不同药量独立运算，根据目前厂区的工房布局、药量和工房相隔距离，可以直接在上面所列表格中找到对应的数据，结合地形因素分析，综合上述分析表数据，厂区工房危险程度在可控范围之内。

注：1、爆炸死亡半径

爆炸死亡半径是指冲击波致人死亡的距离，在以爆炸点（面）为中心的圆周内人员将全部死亡。爆炸面是指具有殉爆性的中转库、仓库工房四墙面。

2、殉爆距离

殉爆是一种爆轰传递，第一爆炸点形成的射流、惰性介质（空气、水、土壤、金属、非金属等）冲射以及飞溅的燃烧物都会引起相邻的烟火剂爆炸。工房内的停滞药量要相互控制在殉爆距离之外，相邻烟火剂的殉爆距离取其中的最大值。

3、破坏程度及距离

冲击波的破坏效应会随距离而衰减，随着距离的递增，破坏程度会逐步减轻，空气冲击波的破坏程度分为完全破坏、严重破坏、次严重破坏、中度破坏、轻度破坏、次轻度破坏、基本无破坏七级。

1) 完全破坏的特征

砖外墙大部分到全部倒塌，木屋盖全部倒塌，钢筋混凝土屋盖承重砖墙全部倒塌，钢筋混凝土承重柱严重破坏，砖内墙大部分倒塌，钢筋混凝土柱有较大倾斜。

2) 严重破坏的特征

在此距离内，砖外墙部分倒塌，木屋盖部分倒塌，钢筋混凝土屋盖出现大于 2mm 的裂缝，砖内墙出现严重裂缝至部分倒塌，钢筋混凝土柱有倾斜。

3) 次严重破坏的特征

在此距离内，门、窗扇摧毁，窗框掉落，砖外墙出现大于 50mm 的大裂缝，严重倾斜，砖垛出现较大裂缝，木檩条折断，木屋架杆件偶见折断，支座错位，钢筋混凝土屋盖出现 1mm-2mm 宽的裂缝，修复后可继续使用，顶棚塌落，砖内墙出现大裂缝。

4) 中度破坏的特征

在此距离内，玻璃粉碎，窗扇掉落、内倒，窗框、门框大量破坏，砖外墙出现大裂缝（5~50mm）房屋明显倾斜，砖垛出现小裂缝，木屋面板、木檩条折裂，木屋架支座移动，瓦屋面大量移动到全部掀动钢筋混凝土屋盖出现小于 1mm 的小裂缝，顶棚木龙骨部分破坏下垂缝，砖内墙出现小裂缝。

5) 轻度破坏的特征

在此距离内，玻璃大部分破成小块到粉碎，窗扇大量破坏，门扇、窗框破坏，砖外墙出现小裂缝（小于 5mm）稍有倾斜，屋瓦大量移动，木屋面板变形，偶见折裂，顶棚及隔墙抹灰大量掉落。

6) 次轻度破坏的特征

在此距离内，玻璃少部分破呈大块，大部分呈小块，窗扇少量破坏，屋瓦少量移动，顶棚及隔墙抹灰掉落。

7) 基本无破坏的特征

玻璃偶然破坏，其余不损坏。

4、上述所列死亡半径是指爆炸冲击波直接致人死亡的距离，在此距离以外由于爆炸点及殉爆点形成的射流、惰性介质（空气、水、土壤、金属、非金属等）冲射对房屋墙体、门窗、屋瓦、防护屏障的破坏以及飞溅的燃烧物、爆炸产生的有毒物质对人的作用也可能致人死亡。

5.10 重大事故隐患判定

5.10.1 重大事故隐患判定

根据国家安全监管总局关于印发《化工和危险化学品生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》和《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》的通知，对该公司进行重大生产安全事故隐患评价，企业重大生产安全事故隐患判定结果见表 5.10-1。

表 5.10-1 重大事故隐患判定检查表

序号	检查项目	实际情况	检查结果
1	主要负责人、安全生产管理人员未依法经考核合格。	主要负责人、安全生产管理人员已参加相关部门组织的安全生产教育培训，培训合格，持证上岗。	符合要求
2	特种作业人员未持证上岗，作业人员带药检修设备设施。	特种作业人员持证上岗，作业人员未带药检修设备设施。	符合要求

序号	检查项目	实际情况	检查结果
3	职工自行携带工器具、机器设备进厂进行涉药作业。	职工未自行携带工器具、机器设备进厂进行涉药作业	符合要求
4	工（库）房实际作业人员数量超过核定人数。	工（库）房作业人员数量已按核定人数定员。	符合要求
5	工（库）房实际滞留、存储药量超过核定药量。	工（库）房存储药量按核定药量存放。	符合要求
6	工（库）房内、外部安全距离不足，防护屏障缺失或者不符合要求。	工（库）房内、外部安全距离符合要求，防护屏障均能满足安全生产要求。	符合要求
7	防静电、防火、防雷设备设施缺失或者失效。	防静电、防火、防雷设备设施齐全有效。	符合要求
8	擅自改变工（库）房用途或者违规私搭乱建	未擅自改变工（库）房用途或者违规私搭乱建。	符合要求
9	工厂围墙缺失或者分区设置不符合国家标准	该公司傍山而建，在其厂区用地范围边界的平缓地段均设有砌体围墙，在地势陡峭处及设置砌体围墙有困难的地段设有金属网围墙。	符合要求
10	将氧化剂、还原剂同库储存、违规预混或者在同一工房内粉碎、称量。	将氧化剂、还原剂分开储存、不在同一工房内粉碎、称量。	符合要求
11	在用涉药机械设备未经安全性论证或者擅自更改、改变用途。	药物自动混合机、烘干机、机械混/装药机、喷花压药机和吐珠类烟花自动筑药机均为经过了安全论证的合格机型，未擅自更改、改变用途。	符合要求
12	中转库、药物总库和成品总库的存储能力与设计产能不匹配。	中转库、药物总库和成品总库的存储能力与设计产能匹配。	符合要求
13	未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	建立了与岗位相匹配的全员安全生产责任制，已制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。	符合要求
14	出租、出借、转让、买卖、冒用或者伪造许可证。	未出租、出借、转让、买卖、冒用或者伪造许可证。	符合要求

序号	检查项目	实际情况	检查结果
15	生产经营的产品种类、危险等级超许可范围或者生产使用违禁药物。	生产经营的产品种类、危险等级未超可范围或者生产使用违禁药物。	符合要求
16	分包转包生产线、工房、库房组织生产经营。	未分包转包生产线、工房、库房组织生产经营。	符合要求
17	一证多厂或者多股东各自独立组织生产经营。	未发生一证多厂或者多股东各自独立组织生产经营。	符合要求
18	许可证过期、整顿改造、恶劣天气等停产停业期间组织生产经营。	未发生许可证过期、整顿改造、恶劣天气等停产停业期间组织生产经营。	符合要求
19	烟花爆竹仓库存放其它爆炸物等危险物品或者生产经营违禁超标产品。	烟花爆竹仓库未存放其它爆炸物等危险物品或者生产经营违禁超标产品。	符合要求
20	零售点与居民居住场所设置在同一建筑物内或者在零售场所使用明火。	无此项	无此项

5.10.2 评价小结

通过对该公司重大生产安全事故隐患检查：该公司无重大生产安全事故隐患。

5.11 综合评价结果

对该公司采取多种评价方法进行定性定量评价，汇总评价结果如下：

1、通过审核该公司安全生产管理（资料审核），判定该公司组织机构、从业人员、规章制度、技术资料相关内容，均符合安全条件。

2、现场检查该公司生产项目总体布局、条件和设施，总体布局 and 四邻安全距离均符合要求；各危险性建筑物的建筑结构均符合安全条件；检查该公司建筑物定量定级、疏散要求、人员、消防等内容以及工艺布置、生产能力评价，均符合安全条件。

3、该公司各工序之间通过中转库衔接，相同工序集中布置，减少半成品运输风险。药量集中、风险较大的药物库设置在远离人员密集区地带，防止无关人员进入，降低了隐患发生的概率。相同功能的工房和中转库集

中设置，对于粉尘较大的粉碎工房等，设置在厂区偏僻地带；相对较危险的生产工房设置在生产区的边缘或有利于安全的地形处。包装车间布置在各生产线的末端，产品入库运输避开生产密集区。

该公司生产工艺基本实现了机械化，对危险性大的涉药机械作业采取了人药隔离操作，并坚持减少厂内存药量和作业人员的原则，做到小型、分散，符合安全生产条件。

4、检查该公司安全、消防设施、安全距离、防护屏障、防雷防静电及接地等安全防护设施、措施，均符合安全条件。

5、检查该公司电器、机械、工具安全特性，均符合安全条件。

6、对该公司 1.1 级工房进行了事故模拟分析，给出了事故模拟分析后果，供企业参考。从模拟后果分析中可见，企业严格执行定员、定量标准规范，均设有防护屏障，做好安全防护，符合安全条件。

7、根据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）对项目各单元进行了重大危险源辨识，辨识结果为：该公司成品库区 370 号 1.1 级成品库储存单元及药物库区（338 号~348 号）储存单元构成了烟花爆竹重大危险源。

8、重大事故隐患判定：该公司无重大生产安全事故隐患。

6 安全对策措施和整改

6.1 安全对策措施的依据和原则

1、安全对策措施的依据：

- 1) 物料及工艺过程的危险、有害因素的辨识分析；
- 2) 符合性评价的结果；
- 3) 国家有关安全生产法律、法规、规章、标准、规范。

2、安全对策措施建议的原则：

1) 安全技术措施等级顺序：

- (1) 直接安全技术措施；
- (2) 间接安全技术措施；
- (3) 指示性安全技术措施；

(4) 若间接、指示性安全技术措施仍然不能避免事故，则应采取安全操作规程、安全教育、安全培训和个体防护等措施来预防、减弱系统的危险、危害程度。

2) 根据安全技术措施等级顺序的要求应遵循的具体原则：消除；预防；减弱；隔离；连锁；警告。

3) 安全对策措施建议具有针对性、可操作性和经济合理性。

4) 对策措施符合国家有关法规、标准及规范的规定。

5) 在满足安全要求的基础上，对项目重大危险源或重大风险控制提出保障安全运行的对策建议。

6.2 安全隐患判定和整改建议

通过上述的评价分析可以看出，江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目仍存在一些不能满足安全生产条件的隐患，有可能导致发生安全事故和造成人身伤害。因此，依据《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理局第 54 号令）、《安

全评价通则》(AQ8001-2007)、《烟花爆竹企业安全评价规范》(AQ4113-2008) 及有关法规、标准和相关装置安全运行的成功经验，并结合江西省紫欣祥烟花有限公司的现场检查情况，制定下述相应的对策措施与建议，以进一步提高江西省紫欣祥烟花有限公司的安全生产保障能力。提出整改建议如下：

表 6.2-1 隐患整改建议

序号	存在问题	对策措施	风险程度
1	未完善限速标识	应完善限速标识	低
2	339 号单基粉库门缝过大	339 号单基粉库门缝应堵实	中
3	228 号尾药中转正面未设置防护屏障	228 号尾药中转正面应设置防护屏障	中
4	部分工房标识牌褪色	工房标识牌应按要求及时维护	中
5	67 号内筒中转前无防护屏障	应按要求设置防护屏障	中
6	6 号成品库无标识牌、操作规程	应按要求补充标识牌及操作规程	低
7	355 号化工原料库未设置原材料周知卡，消防沙池	355 号化工原料库应设置原材料周知卡，消防沙池	中
8	328 号药物混合旁黄泥棚不符合要求	328 号药物混合旁黄泥棚应拆除	中
9	334 号药中转未设置门及通风窗	334 号药中转应按要求设置门及通风窗	中
10	23 号装黑火药中转防护屏障结构不符合要求	应改为钢筋混凝土防护屏障	中

6.3 整改后的复查情况

江西省紫欣祥烟花有限公司在整改结束后，委托我公司评价组对所提出的安全隐患整改情况进行了复查，现场整改具体情况如表 6.3-1 所示。

表 6.3-1 隐患整改复查情况

序号	存在问题	对策措施	结论
1	未完善限速标识	已完善限速标识	整改措施有效，符合安全生产条件
2	339 号单基粉库门缝过大	339 号单基粉库门缝已堵实	整改措施有效，符合安全生产条件
3	228 号尾药中转正面未设置防护屏障	228 号尾药中转正面已设置防护屏障	整改措施有效，符合安全生产条件
4	部分工房标识牌褪色	工房标识牌已按要求及时维护	整改措施有效，符合安

序号	存在问题	对策措施	结论
			全生产条件
5	67 号内筒中转前无防护屏障	已按要求设置防护屏障	整改措施有效，符合安全生产条件
6	6 号成品库无标识牌、操作规程	已按要求补充标识牌及操作规程	整改措施有效，符合安全生产条件
7	355 号化工原料库未设置原材料周知卡，消防沙池	355 号化工原料库已设置原材料周知卡，消防沙池	整改措施有效，符合安全生产条件
8	328 号药物混合旁黄泥棚不符合要求	328 号药物混合旁黄泥棚已拆除	整改措施有效，符合安全生产条件
9	334 号药中转未设置门及通风窗	334 号药中转已按要求设置门及通风窗	整改措施有效，符合安全生产条件
10	23 号装黑火药中转防护屏障结构不符合要求	已改为钢筋混凝土防护屏障	整改措施有效，符合安全生产条件

6.4 建议应采取的安全对策措施

1、厂区内 1.3 级工房及中转库和甲类化工原料库未安装防雷设施，1.3 级工房及中转库虽仅有燃烧的危险性，建议补装防雷设施，以提高安全生产条件。

2、加强“五定四强三防”安全管理，进一步完善“四强、三防”特别是完善围墙基础设施，建立严防“三超一改一违”内部工作保障机制，落实“三位一体综合管理法”和“工序中转警示监管法”。

3、生产区、成品库区、药物仓库区虽已安装视频监控、防雷、防静电设施，企业应对视频监控情况进行不定时查看，对防雷、防静电设施定期复检，及时掌握生产区、成品库区的运行情况，确保防雷、防静电设施有效运行。

4、应定期组织应急救援演练，完善应急预案，储备必要的救援物资。

5、加强“三库”及涉药危险工房管理，房屋周围保持不小于 5 米距离的防火隔离带，周围不能有油性及竹林等易燃植物。

6、建议化工原料库安装防盗门，加强对易制爆危险化学品的监管力度。

7、该公司近期进行了改扩建，改扩建项目有诸多地域进行了大面积的山体挖掘，建议企业加强预防塌方的加固工程建设。

7 安全评价结论

7.1 主要评价结果简述

1、江西省紫欣祥烟花有限公司 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）生产项目生产的烟花爆竹产品均为易燃易爆品，在生产、储存、运输和日常生产过程中存在火灾、爆炸及物体打击、高处坠落、触电、机械伤害等危险、有害因素，其中火灾、爆炸最容易发生，且危险性最大。导致火灾、爆炸事故发生的主要原因是明火、撞击、摩擦、雷电、静电、温度、湿度、化学能、热能，此外，人的不安全行为、环境因素、自然灾害也容易发生安全事故。

2、根据《烟花爆竹重大危险源辨识》（AQ4131-2023）对项目各单元进行了重大危险源辨识，辨识结果为：该公司成品库区370号1.1级成品库储存单元及药物库区（338号~348号）储存单元构成了烟花爆竹重大危险源。

3、对该公司分安全生产管理、总体布局和条件设施、安全防护设施/措施、作业场所安全性四大单元进行评价，安全生产管理（资料审核）单元细分为组织机构、从业人员、规章制度、技术资料等四个子单元；总体布局和条件设施单元细分为总体布置与周边环境、建筑结构、工艺布置、条件与设施、安全生产能力评价、生产工艺安全性评价等六子单元；安全防护设施、措施单元细分为防护屏障及消防设施、防雷、防静电及接地、电器、机械、工具安全特性等单元；作业场所安全性对该公司生产作业进行现状评价，共检查出 10 个安全隐患。通过整改复查，10 项均已整改，整改措施有效，符合安全条件。

4、根据该公司现有工房，通过分析计算，正常生产条件下可以达到其申报产量，依据事故后果模拟分析可能发生的重大事故的后果进行的理论计算，由于企业采取了多重相应安全措施，正常情况下其总体危险程度控制在可控制的安全范围内，符合安全条件。

5、该公司有较完善的安全生产管理制度及劳动保护管理制度，可以满足生产过程中安全生产的需要。为防止安全事故发生，进一步提高企业的安

全管理水平，本报告对该公司在安全管理制度、事故应急救援预案、从业人员、生产过程等方面提出了相应的要求和安全对策措施，企业应按照本报告提出的建议加强管理，确保各项工作符合《安全生产法》、《烟花爆竹安全管理条例》、《烟花爆竹工程设计安全标准》等法律法规及相关技术标准要求。对于仍然存在那些可控范畴内的风险项目，希望企业继续加大整改力度，加强安全管理，确保安全生产。

7.2 重点关注的重大危险、有害因素和安全对策措施

通过辨识该项目存在的各种危险有害因素以及评价出该项目装置单元的危险程度和严重后果，认为该工程应重点关注的重大危险、有害因素是火灾和爆炸。

1、机械混/装药机、药物自动混合机、喷花压药机、粉碎机和烘干机等直接接触危险物料或爆炸品，因此极容易引起火灾爆炸事故发生。

2、项目涉及半成品、药物等爆炸品，操作过程极易引起爆炸事故发生。

3、裸药效果件中转、非裸药效果件中转、半成品中转等涉及危险物料的中转和搬运作业，在搬运过程未按要求操作或操作失误，极易引起火灾爆炸事故发生。应重点关注原材料、成品和半成品的生产、搬运等作业过程及其安全技术措施、安全对策措施与建议。

4、加强各个危险工库房的防静电工作。要求从业人员穿戴防静电工作服，进入危险工库房作业应及时消除人体静电；定期对危险工库房防雷设施进行检测检验，雷雨天气禁止任何生产作业。

5、加强机械电气设备的检维修工作，配备专业的检维修人员，做好检维修工作，消除机械电气隐患；维修时应移除药物或搬到机修间，按制度要求维修，确保维修安全。

6、加强安全、消防设备设施的建档、维护工作，做到安全、消防设备设施保持良好的状态。

7、加强职业卫生管理，防止发生职业危害事故。

8、加强安全教育培训，熟悉各项危险物料的理化特性，掌握各自岗位

存在的危险有害因素和发生危险、危害的原因、过程和后果，以及预防的措施和发生事故后的处置方法。加强应急演练，完善事故应急预案，防止事故发生，减少事故损失。

7.3 综合评价结论

从总体上看，该项目外部条件、总图布置、生产工艺符合安全要求；设备性能稳定安全；该项目及与之配套的安全设施基本符合国家有关安全生产的法律法规和技术标准，企业已按《中华人民共和国安全生产法》等相关法规要求建立了相关的安全管理组织和安全管理制度，对提出的安全对策措施已落实。

综合上述，本次评价的结论为：**江西省紫欣祥烟花有限公司的安全现状符合生产 A、B、C 级组合烟花类、B 级礼花类（小礼花）、B、C 级吐珠类、C 级喷花类、烟火药（仅限自产自用亮珠）的安全生产条件。**